

Servomoteur 24VAC 3 points pour vannes 2 et 3 voies type MZ/MZF/MJF/VZ/VZF/VSF



Les servomoteurs type ALX 1201/C et ALX1251/C peuvent être utilisés avec les vannes 2 voies et 3 voies type MZ / MZF / VZ / VZF / VSF / MJF de diamètre ½" jusqu'à 150 mm

Ce servomoteur calcule la course de la vanne automatiquement

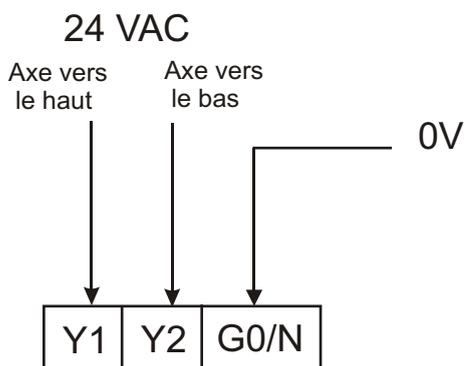
Signal de commande 24VAC 3 points modulant

Le servomoteur dispose d'une dérivation manuelle

Spécifications techniques

Alimentation	24 VAC +/-10% 50/60hz, 15VA max
Signal de commande	3 points flottant
Course	9-45 mm
Temps de course	0.75 mm/ sec
Température fonctionnement	-15/50°C
Humidité relative	max 90% RV
Degré de protection	IP 55
Force	1500 N
Standard	EN 500.81-1-1992 EN 500.82-1-1992
Boîtier	Aluminium

Raccordement électrique



Mise en service et montage du servomoteur

Etape 1) visser le contre écrou de 8 mm sur l'axe e la vanne le plus loin possible

Etape 2) visser l'adaptateur pour le filet de la vanne sur la vanne le plus loin possible, (pièce avec la lettre B pour vanne MZF (vanne à bride de 65 mm ---> 100 mm) et avec la lettre A pour le vannes MZ (taraudée de 1/2" à 2")

Etape 3) visser l'adaptateur de l'axe de la vanne sur l'axe de la vanne le plus loin possible (pièce avec la lettre H pour les vannes MZF (avec brides de 65 mm --> 100 mm) (L pour 125 & 150 mm) et avec la lettre F pour le vannes MZ (taraudée de 1/2" à 2")

Etape 4) visser le contre ecrou sur l'adaptateur de l'axe de la vanne le plus loin possible

Etape 5) Fixer le servomoteur sur la vanne en serrant les deux visse et le collier de serrage

Etape 6) Descendre l'axe du servomoteur vers le bas à l'aide du bouton dérogation manuelle ett visser l'axe sur l'adapttateur d'axe

Etape 7) serrer toutes les visse & écrous

Etape 8) Raccorder le servomoteur avec trois fils suivant le schéma électrique

