

# manometri a molla tubolare esecuzione antivibrazione DN 100

# MS4

- Calibrazione Laser fino a 400 bar
- Zero "libero"
- Riempibile con glicerina "in campo"
- Tappo di sicurezza



**CE** Conforme ai requisiti della direttiva  
PED 97/23/CE

Strumenti progettati per l'impiego in centrali di produzione di energia elettrica, pompe, idropultrici, presse, compressori, turbine, impianti refrigeranti. Con la cassa riempita di liquido sono smorzate le oscillazioni della lancetta in presenza di vibrazioni meccaniche. Possono essere utilizzati con fluidi liquidi o gassosi che non attaccano le leghe di rame, che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano.

## 1.04.2 - Modello riempibile di liquido

**Normativa di riferimento:** EN 837-1.

**Codice di sicurezza:** S1 secondo EN 837-2.

**Campi scala:** da 0...1 a 0...1000 bar; da 0...15 a 0...15000 psi  
(o altre unità di misura equivalenti).

**Classe di precisione:** 1,6 secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.

**Temperatura del fluido di processo:** max +100 °C.

**Deriva termica:** max  $\pm 0,4\%$  / 10 K del campo scala (a partire da 20°C).

**Pressione di esercizio:**

75% del VFS per pressioni statiche;

66% del VFS per pressioni pulsanti.

**Sovrappressione (max 15 min):**

25% del VFS per campi  $\leq 100$  bar;

15% del VFS per campi oltre 100 bar.

**Grado di protezione:** IP 67 secondo IEC 529.

**Perno di attacco al processo:** lega di rame con strozzatura interna  
 $\varnothing 0,8$  mm.

**Molla tubolare:**

in lega di rame per campi  $\leq 600$  bar;

in AISI 316L per campo 1000 bar.

**Cassa:** in acciaio inox.

**Anello:** graffato, in acciaio inox lucidato.

**Trasparente:** in vetro temperato.

**Movimento:** in lega di rame e acciaio inox.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

## 1.04.3 - Modello riempito di liquido

**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, olio silconico.

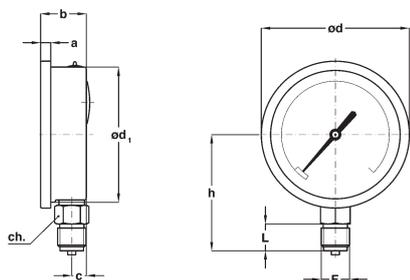
**Temperatura ambiente:**

+15...+65 °C per riempimento con glicerina;

-30...+65 °C per riempimento con olio silconico.

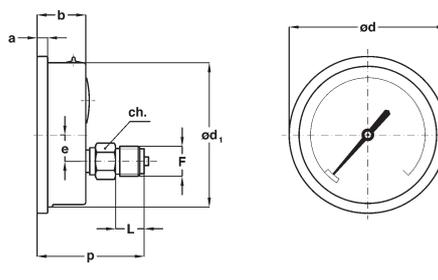
**Temperatura del fluido di processo:** max +65°C .

**Altre caratteristiche:** come modello riempibile.



**A - RADIALE**

per montaggio locale diretto su tubazione.



**D - POSTERIORE**

per montaggio locale diretto su tubazione.

Mounting	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e (3)	h	p	ch	L	Peso
Radiale	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	7,5	34	11	110	101		87		22	20	0,4 kg (1)
Posteriore	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	7,5	34		110	101	29		75	22	20	0,36 kg (2)

(1) Per il modello riempito aggiungere 0,23 kg - (2) Per il modello riempito aggiungere 0,24 kg - (3) la quota "e" diventerà 18,5 mm nel corso del 2009

**VARIABILI**

Modello	riempibile	riempito
<b>B</b> - Staffa ad "U" per strumenti con perno posteriore	◆	◆
<b>C</b> - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale	◆	◆
<b>E</b> - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore	◆	◆
<b>P01</b> - Predisposto per riempimento con olio siliconico	◆	
<b>S06</b> - Spina di strozzatura ø 0,4 mm.	◆	◆
<b>S10</b> - Riempimento con olio siliconico		◆

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione / Modello/Custodia / Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1    04    2    A    E    41M    B, C, E  
3    D    43M    P01...S10