



**Lieferprogramm
CONTI[®] SYNCHROFLEX Zahnriemen**

Product Range
CONTI[®] SYNCHROFLEX Timing Belts

CONTI® SYNCHROFLEX

Ausgereifte Technik
mit führenden
Produkteigenschaften

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen verfügen dank ihrer hochwertigen Werkstoffkomponenten über eine hohe Leistungsfähigkeit. Die ausgezeichnete Verbindung zwischen dem verschleißfesten Polyurethan und den hochfesten Stahlcordzugträgern ist die Grundlage, auf der das hohe Leistungspotenzial beruht.

Der sehr flexible Produktionsprozess ermöglicht ein Höchstmaß an Präzision in der Formgebung und ist somit besonders geeignet für z.B. Zahnriemen mit Doppel- oder Außenverzahnung. Das Sortiment verfügbarer Polyurethanmischungen ist umfangreich und ermöglicht die Herstellung von CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen, die sich für den Betrieb bei niedrigen Temperaturen, in Reinräumen und in der Nahrungsmittelindustrie eignen.

Advanced manufacture and high-performance materials combine for product excellence

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts deliver best-in-class power transmission performance thanks to the uncompromising selection of high-grade components and the superior bonding strength between the hard-wearing polyurethane shell and the constant-length galvanised steel tension members.

The highly flexible production process is particularly suitable for manufacturing double-sided belts and high accuracy profiles on the belt back. A range of specialist compounds and materials are available to enable operation at low temperatures, in clean rooms and in the food industry.

Zahnriemen Timing Belts

Inhalt Content

| Seite Page | Allgemeine Information | General Information |
|---------------|---------------------------------------|---|
| 4 – 5 | Fertigungsprozesse | Manufacturing processes |
| 6 – 7 | Aufbau und Eigenschaften | Construction and Properties |
| 8 – 9 | Zahnriementypen | Timing Belt Types |
| 10 – 11 | Antistatische Zahnriemen | Antistatic Timing Belts |
| 12 – 13 | Hochleistungs-Version GEN III | High-power version GEN III |
| 14 – 15 | „E“-Zugträger | “E” tension member |
| 16 – 18 | Leistungsübersicht | Belt performance table |
| 19 | Toleranzen | Tolerances |
| 20 | Winkeltriebe | Angular drives |
| 21 | Zahnriemenführung durch Bordscheiben | Guiding belts with flanges |
| 22 | Riemenspannmessgeräte | Belt tension gauges |
| 23 | Lückenformen von Synchronscheiben | Tooth gap shapes |
| 24 – 25 | Sicherheiten | Safety factors |
| 26 – 29 | Vorspannkraft | Pre-tension force |
| 30 – 31 | Berechnungsgrundlagen | Basis of calculation |
| 32 – 33 | Formelzeichen, Einheiten und Begriffe | Glossary of Symbols, unit and terms |
| 34 – 37 | Berechnungsbeispiel | Calculation example |
| | Hochleistungszahnriemen AT | AT high performance Timing Belts |
| 38 – 39 | AT 3 GEN III | AT 3 GEN III |
| 40 – 41 | AT 3 | AT 3 |
| 42 – 43 | AT 5 GEN III | AT 5 GEN III |
| 44 – 45 | AT 5 | AT 5 |
| 46 – 47 | AT 10 GEN III | AT 10 GEN III |
| 48 – 49 | AT 10 | AT 10 |
| 50 – 51 | AT 20 GEN III | AT 20 GEN III |
| 52 – 53 | AT 20 | AT 20 |
| | Standardzahnriemen T | T standard Timing Belts |
| 54 – 55 | T 2 | T 2 |
| 56 – 57 | T 2,5/T 2,5-DL | T 2,5/T 2,5-DL |
| 58 – 59 | T 5/T 5-DL | T 5/T 5-DL |
| 60 – 61 | T 10/T 10-DL | T 10/T 10-DL |
| 62 – 63 | T 20/T 20-DL | T 20/T 20-DL |
| | Zoll-Zahnriemen | Imperial Timing Belts |
| 64 – 65 | M (MXL) | M (MXL) |
| | Zahnriemen mit Kerbverzahnung | Serrated Profile Timig Belts |
| 66 – 67 | K 1/K 1,5 | K 1/K 1,5 |

CONTI® SYNCHROFLEX

Fertigungsprozesse Manufacturing processes

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen bestehen aus zwei Komponenten: Polyurethan und einem hochwertigen Stahlcordzugträger. Aus der hervorragenden Bindung beider Werkstoffe resultiert die hohe Leistungsübertragungsfähigkeit.

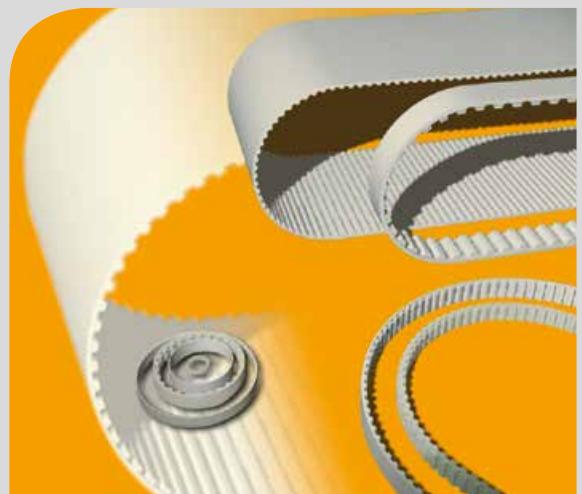
Das formgebundene Fertigungsverfahren – der Verdrängungsguss – vereint folgende Vorteile:

- Der gegossene Polyurethan-Zahnriemen ist ein genaues Abbild seiner Form. Es wird eine hohe Teilungsgenauigkeit über den ganzen Riemen erreicht. Dadurch besonders geeignet für winkeltreuen, ruhigen Lauf und für hohe Drehzahlen.
- Geringe Längentoleranz. Die Toleranzlage kann durch Veränderung der Spulspannung beeinflusst werden.
- Aufgrund des Gießverfahrens und wegen der Kapillarwirkung gute Bindung zu den Stahlcord-Zugträgern.
- Hohe Abbildgüte des Gießpolyurethans. Exakte Ausbildung feiner Konturen möglich. Besonders geeignet für kleine Teilungen. DL-Verzahnung und Mitnehmer-Nocken am Riemenrücken können mit ausgeformt werden.
- Der entformte Zahnriemenwickel hat eine formenbezogene Gesamtnutzbreite von bis zu 300 mm.
- Riemenlängen von 55 bis 6.000 mm Endloslänge.

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts consist of two components – a cast Polyurethane shell and a high grade steel cord tension member. The excellent bond between the two materials results in a very high power transmission capacity.

The manufacturing process – cast moulded polyurethane – combines the following advantages:

- The cast polyurethane timing belt is an exact image of the precision engineered mould. High pitch accuracy is achieved over the entire belt. The technology is particularly suitable for applications requiring high levels of angular accuracy, smooth running characteristics, high rotational speeds and long life.
- Excellent linearity with high pitch accuracy and repeatability allows the length to be optimised by adjusting the cord tension.
- The casting method combines with the capillary effect, producing an exceptionally high strength bond with the steel tension members.
- The high reproduction quality of the cast polyurethane process enables fine contoured features and smaller belt pitches to be moulded. Double-sided belts and profiled flights on the back of the belt can be moulded simultaneously.
- The process produces an effective belt width of up to 300 mm.
- Belt lengths from 55 mm to 6000 mm endless length.



Zahnriemen Timing Belts

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen werden in allen technischen Bereichen verwendet, wo die synchrone Übertragung einer Drehbewegung erforderlich ist. Unabhängig davon, ob es sich um Leistungsübertragung, Servosteuerungsfunktionen oder Schalt- und Transportaufgaben handelt. Sie arbeiten in einem Drehzahlbereich bis zu 20.000 min⁻¹.

Bevorzugte Anwendungsgebiete:

- Büromaschinen
- EDV-Anlagen
- Textilmaschinen
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Druckmaschinen
- Pumpen
- Kompressoren
- Baumaschinen

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan Timing Belts are used across a very wide range of applications for the transmission of synchronous rotary motion in power transmission systems, servo and motion controls, conveyors and transfer lines. They operate in a rotational speed range of up to 20,000 rpm.

Applications include:

- Office machinery
- Electronic data processing equipment (EDP)
- Textile machinery
- Wood processing machinery
- Machine tools
- Printing machinery
- Pumps
- Compressors
- Building machinery



Gießform, dargestellt mit einem spiralförmig angeordneten Stahlcordzugträger auf dem Formkern

Casting mould, illustrated with a spirally wound tension member on the mould core



Entformter Zahnriemenwickel, teilweise in individuelle Riemen getrennt

Ready de-moulded timing belt sleeve, part of it separated into individual belts

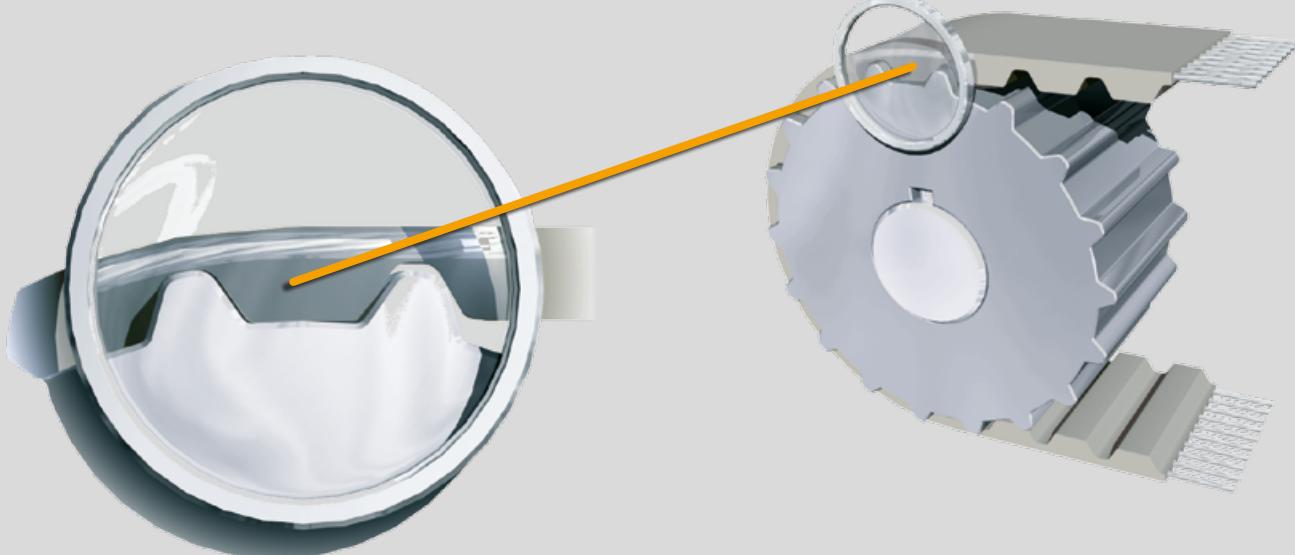
CONTI® SYNCHROFLEX

Aufbau Construction

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen werden aus abriebfestem Polyurethan und hochfesten Stahlcord-Zugträgern hergestellt. Die Kombination dieser beiden hochwertigen Materialien bilden die Grundlage für Maßgenauigkeit und hohe Belastbarkeit. CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen haben eine sehr hohe Trumsteifigkeit. Bei Dauerbetrieb tritt keine Nachdehnung der Zugträger auf. Nur unter extremer Belastung kann sich nach einer kurzen Einlaufzeit, durch Setzen der Zugträger, die Vorspannung des Riemens geringfügig reduzieren, weshalb ein einmaliges Nachspannen des Zahnriemens erforderlich sein kann. Die Zahnriemen sind temperaturbeständig bei Umgebungstemperaturen von -30°C bis +80°C. Der Einsatz an den Grenzen dieses Temperaturbereiches (<-10°C und >+50°C) kann gegebenenfalls eine veränderte Dimensionierung des Zahnriemens erforderlich machen. Für spezifische Temperaturbereiche stehen verschiedene Riemenmaterialien zur Verfügung, z. B. ist der CONTI® SYNCHROFLEX GEN III bis zu +100°C temperaturbeständig. Fordern Sie in diesem Fall unsere Beratung an und wenden Sie sich an die ContiTech Antriebssysteme GmbH.

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts are manufactured from wear resistant Polyurethane and high tensile steel cord tension members. Both high quality materials combine to form the basis for dimensionally stable and highly durable polyurethane timing belts. Polyurethane timing belts have very high longitudinal stiffness and no post-elongation of the tension members is to be expected in continuous operation. Only under extreme loading conditions and as a precaution after a brief run-in, a small loss of tension may necessitate a once-only retensioning.

The timing belts are temperature resistant with ambient temperatures from -30°C to +80°C. However, applications close to these temperature limits (< -10°C and > +50°C), may require adapted dimensioning. For specific temperature ranges, optional belt materials are available; e.g. the CONTI® SYNCHROFLEX GEN III Polyurethane Timing Belt range is temperature resistant up to +100°C. Please contact our technical specialists for this type of application.



Die Produktionsverfahren, nach denen CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen hergestellt werden, ermöglichen enge Toleranzen, die eine gleichmäßige Verteilung der Last bei der Leistungsübertragung gewährleisten. CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen eignen sich zur Übertragung hoher Drehmomente ebenso wie für das genaue Positionieren und Transportieren der verschiedensten Güter.

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts are manufactured using production methods that maintain very high tolerances to ensure a uniform load distribution during power transmission. They are equally suited for high torque transmission and precise positioning applications or the combination of both.

Zahnriemen Timing Belts

Eigenschaften Properties

mechanisch

- formschlüssig, synchronlaufend
- konstante Länge, keine Nachdehnung
- geräuscharm
- abriebfest
- wartungsarm
- hochflexibel
- positionsgenau, winkeltreu
- ermüdungsbeständig, Stahlcord-Zugträger mit geringer Dehnung
- Riemengeschwindigkeit bis zu 80 ms^{-1}
- kleine Baumaße
- günstiges Leistungsgewicht
- geringe Vorspannung
- geringe Lagerbelastung
- erlaubt große Achsabstände
- erlaubt große Übersetzungsverhältnisse
- hoher Wirkungsgrad, max. 98 %

mechanical

- positive fit, synchronous run
- constant length, no post-elongation
- low noise
- wear resistant
- low-maintenance
- highly flexible
- positional and angular accuracy
- fatigue resistant, low extension steel cord tension members
- belt speed up to 80 ms^{-1}
- small build sizes
- excellent power-to-weight ratio
- low pre-tension
- low bearing load
- permits large centre distances
- permits large transmission ratios
- high degree of efficiency, max. 98 %

chemisch

- hydrolysestabilisiert
- alterungsresistent
- temperaturbeständig von -30°C bis $+80^\circ\text{C}$, Ausführung CONTI® SYNCHROFLEX GEN III bis 100°C
(siehe Information im Text „Aufbau“)
- tropenklimabeständig
- beständig gegen einfache Öle, Fette und Benzin
- bedingt beständig gegen Säuren und Laugen

chemical

- hydrolysis stabilized
- resistant to aging
- temperature resistant from -30° to $+80^\circ\text{C}$, design CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt GEN III up to 100°C
(see information in the text "Construction")
- tropical climate resistant
- resistant against simple oils, fats and petrol
- resistant to some acids and alkalines

Weitere Informationen über die Beständigkeit von CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen erhalten Sie von der ContiTech Antriebssysteme GmbH.

For further information about the environmental resistance characteristics of CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts please contact the ContiTech Antriebssysteme GmbH.

CONTI® SYNCHROFLEX

Zahnriementypen Timing Belt Types

T AT Hochleistungsprofil

Die Weiterentwicklung des T-Profil führte zur Ausbildung des AT-Profil. Eine erhöhte Zahndruckfähigkeit durch das vergrößerte Zahnvolumen sowie verstärkte Zugträger kennzeichnen diesen Riementyp.

Weitere Vorteile:

- günstigerer Zahneingriff
- verstärkte Zugträger für konstante Teilung
- Verbesserung der Leistungsfähigkeit bis 50% gegenüber dem T-Profil
- genaue Bewegungsübertragung in Verbindung mit Synchronscheiben mit eingengtem bzw. Null-Flankenspiel
- Verringerung von Eingriffsstößen
- günstiges Masse- bzw. Bauraumverhältnis

(auch in der Ausführung GEN III erhältlich)

T AT High capacity profile

Further development of the T profile resulted in the AT profile. This type of belt is characterised by the larger tooth shear strength resulting from the larger tooth volume and the stronger tension members.

Further advantages:

- favourable tooth mesh
- strengthened tension members for constant pitch
- Improved performance up to 50% as compared to the T profile
- precise transmission of movement in conjunction with synchronous pulleys with reduced or zero backlash
- reduction of meshing impacts or shocks
- compact drive dimensions

(also available in the GEN III version)

T Standardprofil

Der Zahnriemen mit Trapezprofil nach DIN 7721 gilt als klassischer Standardzahnriemen.

Bevorzugter Einsatz:

- bei Standard-Antriebsaufgaben
- Antriebsaufgaben mit doppelt verzahntem Riemen
- bei hohen Biegebeanspruchungen
- Lastfall „mit Gegenbiegung“

T Standard profile

The timing belt with a trapezoidal profile according to DIN 7721 is regarded as the classical standard timing belt.

Preferred use:

- for standard drive tasks
- transmission tasks with double-sided belts
- for high bending stress
- for drives with contraflexure

T in DL-Ausführung

Der DL-Zahnriemen (beide Riemenseiten sind verzahnt) findet in der Antriebs- und Transporttechnik Anwendung. Mehrwellenantriebe mit unterschiedlichen Drehrichtungen einzelner Wellen können mit diesem Zahnriemen realisiert werden. Beide Zahnseiten sind voll belastbar.

T in DL version

The DL timing belt (the belt is double-sided) is used in the power transmission and transport technology. Multiple-shaft drives with different rotational directions can be realised with this timing belt. Full load ability on both tooth sides.

Zahnriemen Timing Belts

Zoll-Profil

Zöllige Teilungen nach DIN/ISO 5296 sind in der folgenden Größe erhältlich:

M (MXL) = 2,032 mm

Bevorzugter Einsatz:

- Anwendungen im Zoll-Maßsystem

Imperial profile

Imperial pitches according to DIN/ISO 5296 are available in the following size:

M (MXL) = 2.032 mm

Preferred use:

- Applications in imperial units

K Kerbverzahntes Profil mit metrischer Teilung.

Bevorzugter Einsatz:

- Feinwerktechnik mit kleinen Abmessungen

K Serrated metric pitch profile.

Preferred use:

- Fine mechanical technology requiring small dimensions



CONTI® SYNCHROFLEX

Zahnriemen antistatisch Antistatic Timing Belts

Die antistatischen Eigenschaften von
CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen
werden erreicht durch:

1. antistatische Beschichtung

Nachträgliche Aufbringung einer allseitig elektrisch
leitfähigen Beschichtung.

2. antistatische Polyurethanmischung

Eine spezielle, leitfähige Polyurethanmischung
(max. Riemenlänge 700 mm).

Andere Längen auf Anfrage.

Farbe der antistatischen Zahnriemen: schwarz.

Oberflächenwiderstand $R \leq 10^6 \Omega$

The antistatic properties of
CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts
are achieved by:

1. antistatic coating

A post-process application of an electrically conductive
coating on all sides of the belts with or without
textile facing

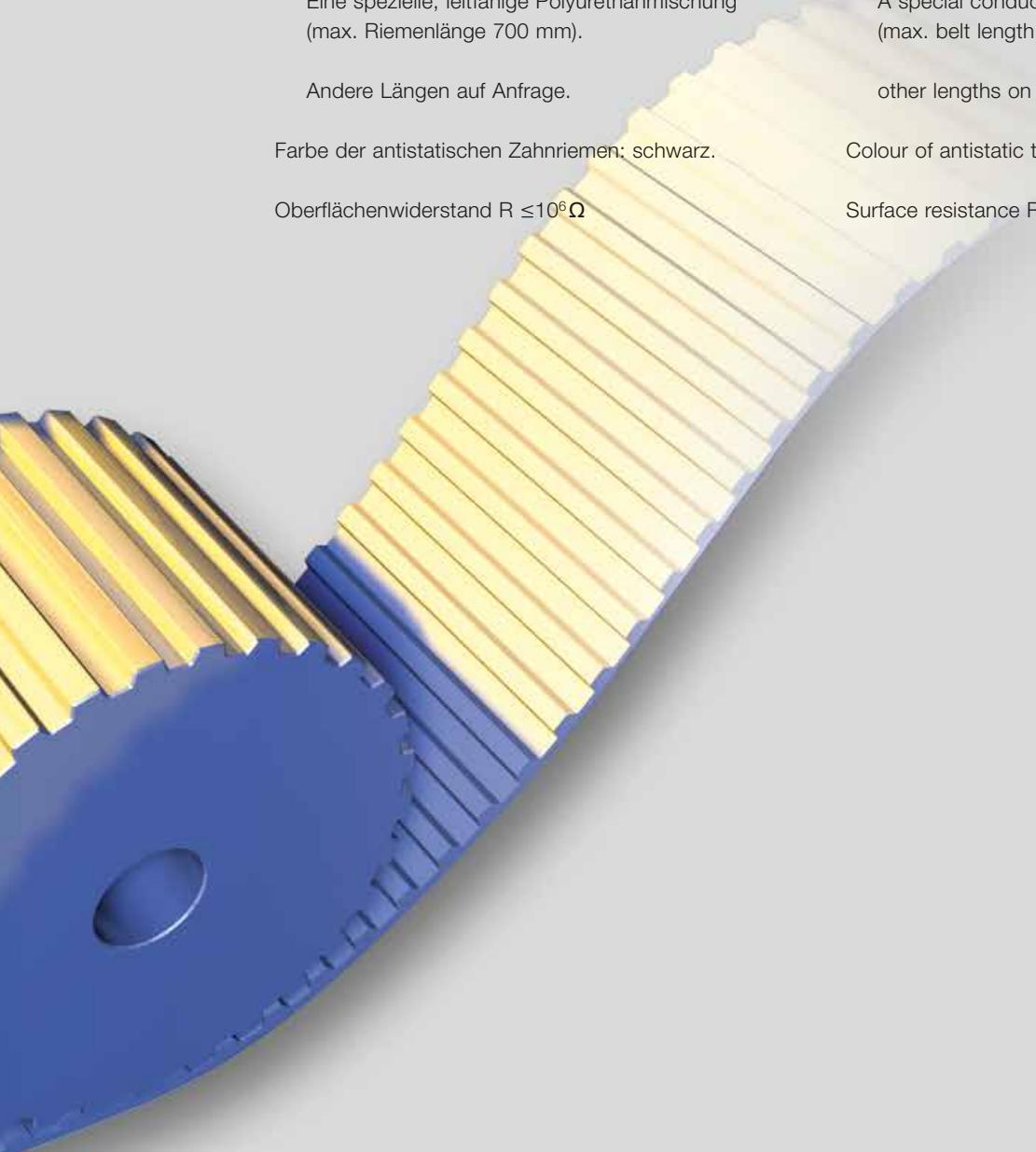
2. antistatic polyurethane mixture

A special conductive polyurethane mixture
(max. belt length to 700 mm)

other lengths on request.

Colour of antistatic timing belts: black.

Surface resistance $R \leq 10^6 \Omega$



Zahnriemen antistatisch Antistatic Timing Belts

Anwendung/Einsatzgebiet

Antistatische CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen finden Anwendung dort, wo elektrostatische Ladungen nicht erwünscht oder unzulässig sind, z. B. für den Transport elektronischer Bauteile, Antriebe und/oder Fördereinheiten in einer leicht entflammbar Umgebung.

Elektrostatische Aufladungen

Bei Zahnriemen muss mit Aufladungen infolge kontinuierlicher Trennung zweier sich berührender Flächen, z. B. Antriebsscheibe und Zahnriemen, gerechnet werden. Die Aufladung kann beträchtliche Werte annehmen, so dass bei Entladung Zündgefahr besteht. Die Höhe der Aufladungen ist durch die Werkstoffe von Zahnriemen, Synchronscheibe und Spann- bzw. Tragrollen bedingt. Sie steigt mit der Riemengeschwindigkeit, Riemenvorspannung und der Breite der Berührungsfläche an.

Antistatische Eigenschaften

Mit antistatischen CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen kann die Bildung von Aufladungen sicher vermieden werden.

Qualitätssicherung

Die Leitfähigkeit wird unter Verwendung von Federzungelektroden, die den Anforderungen der ISO 9563 entsprechen, gemessen. Die elektrische Leitfähigkeit kann auf Wunsch des Kunden für jeden einzelnen Riemen mit einem Prüfzeugnis geliefert werden. Da sich während längerer Laufzeiten und durch eventuellen Verschleiß die Leitfähigkeit des antistatischen Zahnriemens verschlechtern kann, sind regelmäßige Überprüfungen der Widerstandswerte erforderlich. Wenn Riemen in explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt werden sollen, nehmen Sie bitte unsere technische Beratung in Anspruch.

Bestellbeispiel

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen 25 T 5/630 EL-PU Mischung

Bezüglich der verfügbaren Längen wenden Sie sich bitte an die ContiTech Antriebssysteme GmbH.

Application/Use

Antistatic CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts are used where electrostatic discharge (ESD) is not desired or is prohibited, e.g. for the transport of electronic components, for drives and/or conveying equipment in an inflammable or explosive environment.

Electrostatic charges

The build up of static electricity, due to the continual separation of two contact surfaces, can be expected where timing belts are involved, e.g. between pulley and timing belt. This static electric charge can be considerable and may increase the danger of ignition at the moment of discharge. The value of the static electric charge is dependent on the materials used for the timing belt, synchronous pulleys, tension rollers and/or support rollers. The risk of ESD rises as the belt speed, belt tension and the contact surface width increase.

Antistatic properties

Antistatic CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts consistently avoid the formation of static electric charges.

Quality assurance

Conductivity is measured using test equipment meeting ISO 9563 requirements. Upon request, the wear resistance of the antistatic layer can be checked on test timing belts with an antistatic facing. Due to the fact that extended operation will result in probable surface wear, the conductivity of the antistatic timing belts may deteriorate and regular checks of the resistance values are essential. When belts are to be used in environments with a high likelihood of explosion, please contact our technical specialists for advice.

Order example

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt 25 T 5/630 EL-PU antistatic coated

For available lengths, please contact the ContiTech Antriebssysteme GmbH.

CONTI® SYNCHROFLEX

Hochleistungs-Version GEN III High-power version GEN III

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT GEN III

Eine leistungsstarke Basis

Die Kombination aus hochfesten Stahlcordzugträgern und abriebfestem Polyurethan bildet die Grundlage für die maßgenauen und sehr widerstandsfähigen CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen. Eine Technik, die mit ausgezeichneten Produkteigenschaften überzeugt:

- konstante Länge, keine Nachdehnung
- hohe Maßgenauigkeit
- Übertragung hoher Drehmomente
- leiser Lauf
- wartungsfrei
- keine Zahnriemenschmierung
- hohe Resistenz gegen mechanische und chemische Einflüsse.

Jede Generation ist anders. GEN III ist besser!

Die intensive Entwicklungsarbeit an den CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen der Baureihe AT mit Blick auf die Leistungsantriebe hat sich bezahlt gemacht. Denn mit der neuen Generation GEN III konnte gegenüber dem AT-Standard die Leistungsübertragung um bis zu 25% gesteigert werden. Ein weiteres wirtschaftliches Plus: Alle CONTI® SYNCHROFLEX GEN III Polyurethan-Zahnriemen eignen sich für die Verwendung mit Standard AT Synchronscheiben.

Für uns bedeutet Fortschritt, die bestmögliche Lösung für jedes Produkt bis zum kleinsten technischen Detail zu bieten. Dies wird beim CONTI® SYNCHROFLEX GEN III Polyurethan-Zahnriemen für die Reihe AT durch Verwendung einer bifilaren Zugträgeranordnung und mit einer höheren Packungsdichte erreicht.

Das Hochleistungs-Polyurethan, welches speziell für CONTI® SYNCHROFLEX GEN III Polyurethan-Zahnriemen verwendet wird, zeichnet sich gegenüber dem Standard durch deutlich höhere Leistungswerte aus. So kann unter anderem durch die Erhöhung der Härte bei der Berechnung eine höhere Anzahl tragender Zähne berücksichtigt werden.

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT GEN III

A powerful basis

The combination of high tensile steel cord tension members and wear resistant polyurethane forms the basis for dimensionally stable and extremely durable high-performance CONTI® SYNCHROFLEX polyurethane timing belts. A convincing technology with excellent product features that include:

- constant length, no post-elongation
- high dimensional stability
- high-torque transmission
- quiet running
- maintenance-free
- lubrication-free
- highly chemical resistant and mechanically durable

Each generation is different. GEN III is better!

It was worth its while to focus on further developing the power drives of the AT range CONTI® SYNCHROFLEX GEN III polyurethane timing belts because the new GEN III generation excels in a 25% increase in power transmission compared with the AT standard. Another economic bonus: all CONTI® SYNCHROFLEX GEN III polyurethane timing belts support the use of standard AT pulleys.

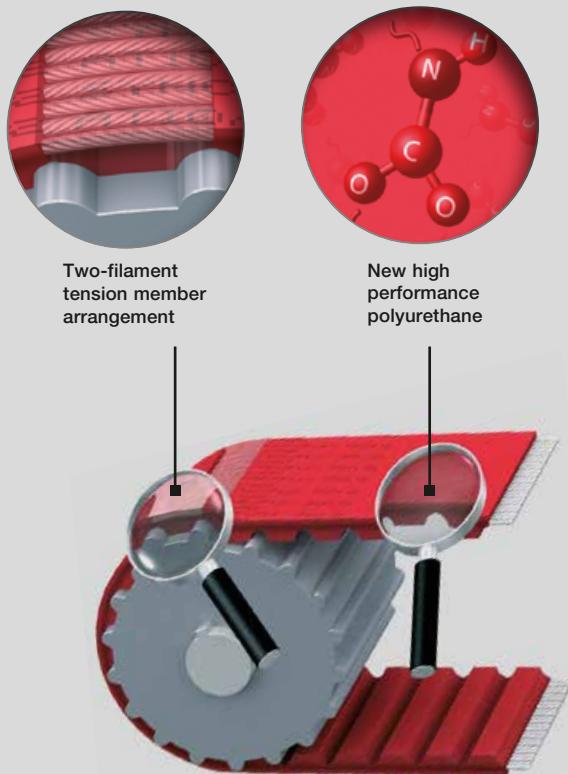
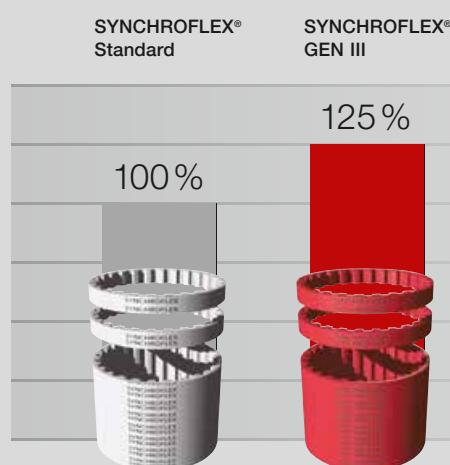
We agree that advancement is synonymous to providing solutions for every product at a level of sophistication down to the smallest detail. A bifilar tension member arrangement and a higher packing density translates this into the CONTI® SYNCHROFLEX GEN III polyurethane timing belt for the AT and ATP ranges.

The high-performance polyurethane designed for dedicated use with the CONTI® SYNCHROFLEX GEN III polyurethane timing belts yields greatly improved benchmark results compared with the standard. One of the benefits is that its increased hardness allows line engineers to count on a larger number of load-carrying teeth.

Zahnriemen Timing Belts

CONTI® SYNCHROFLEX GEN III –
bis zu 25 % höhere Leistungsübertragung
im Vergleich zum AT-Standard:

- durch engere Drahtpackung F_{zul} bis max. +45 %
- stark reduzierte Ablaufneigung/optimierter Geradeauslauf durch bifilare Zugträger und ausbalancierte S- und Z-Schlagkonstruktion
- reduzierte Reibung an der Bordscheibe
- minimiertes Laufgeräusch bei reduzierter Riemenbreite und gleicher Leistung
- F_{spez} +25 %
- längere Lebensdauer
- Verteilung der Umfangskraft auf bis zu 30 % mehr tragende Zähne
- Einsatz bis zu +100°C
(Leistungswerte im Grenzbereich bitte anfragen.)



CONTI® SYNCHROFLEX GEN III –
with up to 25 % greater power transmission
compared with the AT standard:

- increased tensile force F_{zul} to max. +45 % due to closer wound cords
- redesigned bifilar steel (S and Z) cord balance for better tracking
- reduced flange friction
- lower running noise with narrower belt width for equal performance
- F_{spec} +25 %
- longer life
- load bearing teeth force distribution – increased by up to 30 %
- temperature range up to +100°C
(For performance values close to the range limit, please ask for technical support.)

CONTI® SYNCHROFLEX

Hochflexible Zugeinlage Highly flexible tension inserts

Je dünner der einzelne Draht, desto flexibler der gesamte Zugträger! Dieser Zusammenhang hat uns veranlasst, CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen mit „E“-Zugträgern zu entwickeln.

Im „E“-Zugträger wird der Zugträgerquerschnitt auf wesentlich mehr dünne Einzeldrähte verteilt, und daher bleiben die Biegespannungen in den Einzeldrähten deutlich kleiner. Der Vorteil der „E“-Zugträger besteht somit in einer wesentlich höheren Biegeweichselfestigkeit. Das ist besonders wichtig, wenn kleinere Montagemaße für Synchronscheiben und Spannrollen erforderlich sind. Die Mindestzähnezahl und/oder der Mindestdurchmesser der Synchronscheiben kann im Vergleich zu Standardzugträgern um bis zu 30 % unterschritten werden. CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen mit „E“-Zugträgern werden für Mehrwellenantriebe mit vielen Umlenkungen empfohlen.

Zusammenfassung:

- dünnere Einzeldrähte im Stahlcord
- bessere dynamische Eigenschaften
- äußerst hohe Bindungs- und Biegeweichselfestigkeit
- kleinerer Synchronscheiben- und Spannrollendurchmesser
- keine Korrektur der Synchronscheiben notwendig.

Bei vorgesehenem Einsatz unter Grenzbedingungen können Sie unsere technische Beratung anfordern.

The smaller the diameter of each single wire, the more flexible the overall tension member is! This relationship led us to develop CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts with “E” tension members.

The cross sectional area of the “E” tension member comprises several strands of smaller diameter wires, each with excellent bending fatigue characteristics. With much improved overall flexibility CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts are particularly suited to smaller diameter pulleys and tension rollers; the minimum number of teeth and/or minimum diameter of the pulleys can be reduced by up to 30 % compared with standard tension members. Timing belts with “E” tension members are recommended for multi-shaft drive applications with frequent reverse bending.

Summary:

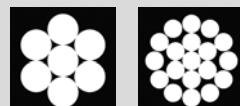
- smaller diameter individual wires in the steel cord
- higher dynamic capabilities
- extremely high bonding and bending fatigue strength
- smaller pulley and tension roller diameter
- runs on standard diameter timing pulleys.

For applications under extreme conditions, please contact our technical support.

„E“-Zugträger “E” tension member

Anwendungsinformation:

In Polyurethan eingebettete
Stahlcordzugkörper



Je dünner der einzelne Draht, desto flexibler der ganze Zahnriemen.

Application information:

Steel cord tension members encapsulated
in polyurethane

The smaller the diameter of the individual wire, the more flexible the whole timing belt.

Lieferbare Ausführungen:

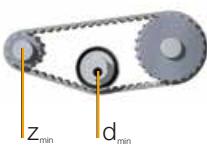
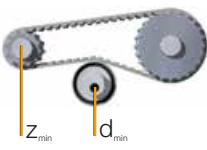
- für die Teilungen AT 3 (Standard),
AT 5 (GEN III Standard), AT 10, T 5, T 10, T 20
- Riemenlängen gemäß Lieferprogramm
- Berechnung analog zum Standardzugträger

Available versions:

- for the pitches AT 3 (standard),
AT 5 (Gen III standard), AT 10, T 5, T 10, T 20
- all standard belt lengths for the chosen pitch
- all calculations as per the standard belt chosen

Zahnriemen mit „E“-Zugträgern, Mindestzähnezahl

Timing belts with “E” tension members, minimum numbers of teeth

| Antriebsart Drive type | | AT 3 (Standard) | AT 5 (GEN III Standard) | AT 10 | T 5 | T 10 | T 20 |
|--|---|--------------------|-------------------------------|-------|-----|------|------|
| ohne Gegenbiegung without contraflexure | <p>Synchronscheibe Timing pulley</p> <p>z_{\min}</p>  <p>Spannrolle, (glatt) auf d_{\min} [mm] Verzahnung laufend Tension roller (smooth), running on teeth</p> <p>z_{\min} d_{\min}</p> | 15 | 14 | 12 | 10 | 10 | 12 |
| mit Gegenbiegung with contraflexure | <p>Synchronscheibe Timing pulley</p> <p>z_{\min}</p>  <p>Spannrolle, (glatt) auf Riemenrücken laufend Tension roller (smooth), running on the back of the belt</p> <p>z_{\min} d_{\min}</p> | 20 | 20 | 50 | 20 | 50 | 80 |

CONTI[®] SYNCHROFLEX

Leistungsübersicht Belt performance table

AT 3 GEN III

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|--|
| Leistungsübertragung: | $\leq 6 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 6 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 20.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 20.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 80 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 80 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=15$ | Timing pulleys: | from $z=15$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | kleine Leistungsantriebe, Handhabungstechnik | Applications (Example): | small power drives, Handling technology |

AT 3

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|--|
| Leistungsübertragung: | $\leq 5 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 5 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 20.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 20.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 80 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 80 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=15$ | Timing pulleys: | from $z=15$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | kleine Leistungsantriebe, Handhabungstechnik | Applications (Example): | small power drives, Handling technology |

AT 5 GEN III

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|--|
| Leistungsübertragung: | $\leq 18 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 18 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 10.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 10.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 80 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 80 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=14$ | Timing pulleys: | from $z=14$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Werkzeugmaschinen, Pumpen, Textilmaschinen | Applications (Example): | Machine tools, Pumps, Textile machinery |

AT 5

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|--|
| Leistungsübertragung: | $\leq 15 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 15 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 10.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 10.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 80 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 80 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=15$ | Timing pulleys: | from $z=15$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Werkzeugmaschinen, Pumpen, Textilmaschinen | Applications (Example): | Machine tools, Pumps, Textile machinery |

Zahnriemen Timing Belts

AT 10 GEN III

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|---|
| Leistungsübertragung: | $\leq 87 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 87 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 10.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 10.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 60 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 60 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=15$ | Timing pulleys: | from $z=15$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Baumaschinen, Pumpen, Papiermaschinen, Verdichter, Textilmaschinen, Rollgangantriebe | Applications (Example): | Construction machines, Pumps, Paper-making machines, Compressors compactors, Textile machinery, Roller-table drives |

AT 10

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|---|
| Leistungsübertragung: | $\leq 70 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 70 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 10.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 10.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 60 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 60 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=15$ | Timing pulleys: | from $z=15$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Baumaschinen, Pumpen, Papiermaschinen, Verdichter, Textilmaschinen, Rollgangantriebe | Applications (Example): | Construction machines, Pumps, Paper-making machines, Compressors compactors, Textile machinery, Roller-table drives |

AT 20 GEN III

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|---|
| Leistungsübertragung: | über 250 kW möglich | Power transmission: | possible beyond 250 kW |
| Drehzahl: | ca. 6.500 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 6.500 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 40 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 40 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=18$ | Timing pulleys: | from $z=18$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Schwerantriebe, Textilmaschinen, Druckmaschinen, Werkzeugmaschinen | Applications (Example): | Heavy-duty drives, Textile machinery, Printing machine, Machine tools |

AT 20

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|--|
| Leistungsübertragung: | über 200 kW möglich | Power transmission: | possible beyond 200 kW |
| Drehzahl: | ca. 6.500 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 6.500 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 40 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 40 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=18$ | Timing pulleys: | from $z=18$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Schwerantriebe, Textilmaschinen, Druckmaschinen, Werkzeugmaschinen | Applications (Example): | Heavy-duty drives, Textile machinery, Printing Machine, Machine tools |

CONTI® SYNCHROFLEX

Leistungsübersicht Belt performance table

K 1,5; T 2; M; T 2,5

| | | | |
|-------------------------|--|-------------------------|--|
| Leistungsübertragung: | $\leq 0,5 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 0,5 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 20.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 20.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 80 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 80 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=10$ | Timing pulleys: | from $z=10$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Feinwerkantriebe, Filmkameraantriebe, Steuerantriebe | Applications (Example): | Precision machine drives, Film camera drives, Positioning drives |

T 5

| | | | |
|-------------------------|--|-------------------------|---|
| Leistungsübertragung: | $\leq 5 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 5 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 10.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 10.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 80 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 80 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=12$ | Timing pulleys: | from $z=12$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Büromaschinen, Heimwerkergeräte, Steuer- und Regelantriebe | Applications (Example): | Office machinery, Home appliances, Positioning and regulating drives |

T 10

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|---|
| Leistungsübertragung: | $\leq 30 \text{ kW}$ | Power transmission: | $\leq 30 \text{ kW}$ |
| Drehzahl: | ca. 10.000 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 10.000 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 60 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 60 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=12$ | Timing pulleys: | from $z=12$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Werkzeugmaschinen, Haupt- und Nebenantriebe, Textilmaschinen, Druckereimaschinen | Applications (Example): | Machine tools, Main and subsidiary drives, Textile machinery, Printing machinery |

T 20

| | | | |
|-------------------------|--|-------------------------|---|
| Leistungsübertragung: | bis ca. 100 kW | Power transmission: | up to approx. 100 kW |
| Drehzahl: | ca. 6.500 min^{-1} | Rotational speed: | approx. 6.500 min^{-1} |
| Umfangsgeschwindigkeit: | ca. 40 ms^{-1} | Peripheral speed: | approx. 40 ms^{-1} |
| Synchronscheiben: | ab $z=15$ | Timing pulleys: | from $z=15$ |
| Einsatzbereiche (Bsp.): | Schwere Baumaschinen, Papiermaschinen, Pumpen, Verdichter, Textilmaschinen | Applications (Example): | Heavy Construction machines, Paper-making machines, Pumps, Compressors compactors, Textile machinery |

Anmerkung: Durch gesonderte Auslegung können die Daten für Drehzahl und Umfangsgeschwindigkeit höher gewählt werden.
Remark: Special timing belt designs allow the rpm and peripheral speed parameters to be increased.

Zahnriemen Timing Belts

Toleranzen Tolerances

Längentoleranzen für CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen in Standardausführung

Die Riemenmessung erfolgt nach DIN 7721, bezogen auf den Achsabstand.

Length tolerances for standard CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts

Belt length measurement is carried out to DIN 7721, in relation to the centre distance.

| Riemenlänge Belt length | Längentoleranz bezogen auf den Achsabstand Length tolerance in relation to centre distance |
|----------------------------|---|
| bis up to 320 mm | ±0,15 mm |
| 320 – 630 mm | ±0,18 mm |
| 630 – 1000 mm | ±0,25 mm |
| 1000 – 1960 mm | ±0,40 mm |
| 1960 – 3500 mm | ±0,50 mm |
| 3500 – 4500 mm | ±0,80 mm |
| 4500 – 6000 mm | ±1,20 mm |

Breitentoleranzen für CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen in Standardausführung

Width tolerances for standard CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethane Timing Belts

| Typ/Gruppe Type/group | bis zu up to 50 mm | 50 – 100 mm | mehr als 100 mm in % der Riemenbreite over 100 mm in % of Belt width |
|--------------------------|-----------------------|-------------|---|
| K 1 | ±0,3 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| K 1,5 | ±0,3 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| T 2 | ±0,3 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| M (MXL) | ±0,3 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| T 2,5 | ±0,3 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| T 5 | ±0,3 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| T 5-DL | ±0,3 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| T 10 | ±0,5 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| T 10-DL | ±0,5 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| T 20 | ±1,0 mm | ±1,0 mm | ±1,0 % |
| T 20-DL | ±1,0 mm | ±1,0 mm | ±1,0 % |
| AT 3 | ±0,3 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| AT 5 | ±0,5 mm | ±0,5 mm | ±0,5 % |
| AT 10 | ±1,0 mm | ±1,0 mm | ±1,0 % |
| AT 20 | ±1,0 mm | ±1,0 mm | ±1,0 % |

Bemerkung:

Bei Sonderzugträgern bitte Toleranzen anfragen.

Please note:

Tolerance for special tension members upon request.

CONTI® SYNCHROFLEX

Winkeltriebe Angular drives

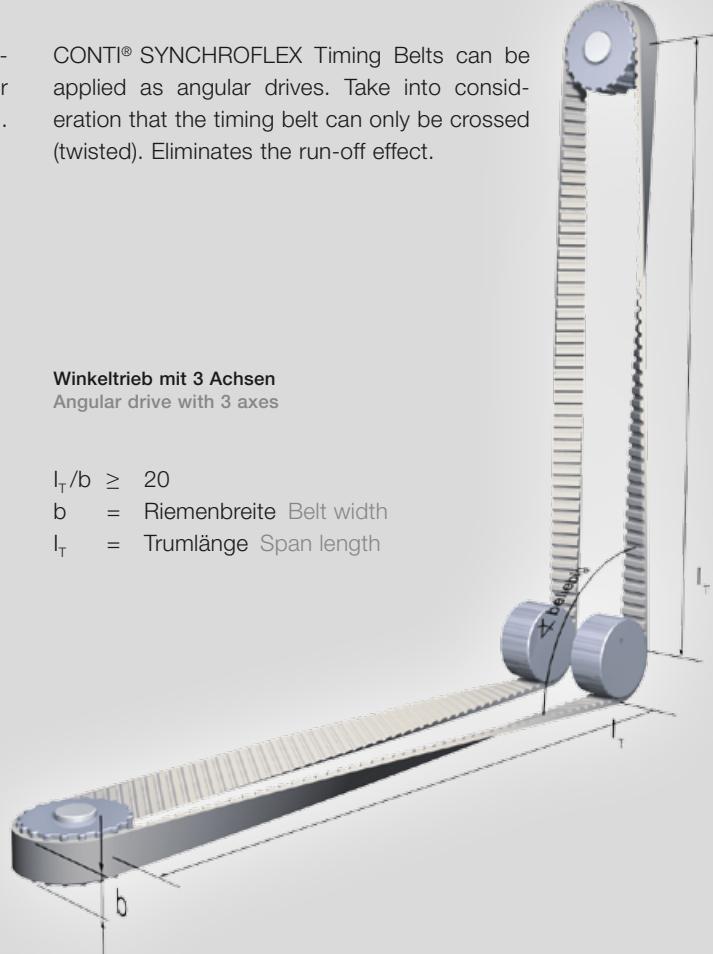
CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen können als Winkeltriebe eingesetzt werden. Zu beachten ist, dass der Zahnriemen nur geschränkt (verdrillt) werden kann. Er darf nicht aus der Laufebene ausgelenkt werden.

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belts can be applied as angular drives. Take into consideration that the timing belt can only be crossed (twisted). Eliminates the run-off effect.

Winkeltrieb mit 2 Achsen
Angular drive with 2 axes



Winkeltrieb mit 3 Achsen
Angular drive with 3 axes



Bei geschränktem Zahnriemeneinsatz entstehen in den äußeren Zugträgern höhere Dehnungen als in der Riemenmitte. Durch die größere Dehnung in der Randzone vermindert sich die anteilige Umfangskraft, mit der der Riemen in den Zugträgern belastet werden darf.

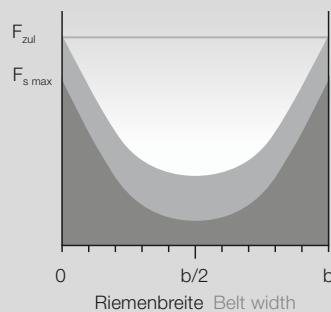
Bei einem Verhältnis $l_T / b \geq 20$ sind keine Leistungs-einschränkungen oder konstruktive Sondermaßnahmen notwendig.

Ist ein Verhältnis $l_T / b < 20$ erforderlich, nehmen Sie bitte unsere anwendungstechnische Beratung in Anspruch.

With crossed timing belt applications the outer tension members suffer a higher elongation than the inner ones. Due to the larger elongation in the edge zone the permitted proportional circumferential force for the belt in the tension members is reduced.

No power reductions or special measures are necessary at a ratio of $l_T / b \geq 20$.

At a required ratio of $l_T / b < 20$ please contact our technical department for advice.



— F_{zul} Zulässige Zugkraft
Admissible tensile force

■ F_u Verbleibende Umfangskraft
The remaining peripheral force

■ F_s Zugkraft aufgrund Schränkung
Tensile force due to crossing

Zahnriemen Timing Belts

Zahnriemenführung durch Bordscheiben Guiding belts with flanges

Zahnriemen sind gegen seitliches Ablaufen zu führen, was in der Regel durch Bordscheiben erfolgt. Durch das optimale Anordnen der Riemenführung lassen sich minimale Seitenkräfte und geringe Reibungsverluste erzielen.

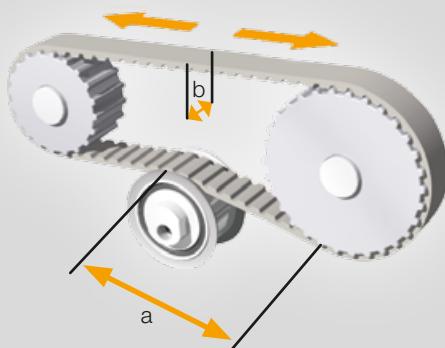
Dafür gibt es folgende Möglichkeiten:

- Führung des Zahnriemens nach einer großen freien Trumlänge (Einlauflänge (a) sollte 5 x Riemenbreite b nicht unterschreiten)
- Führung an der Abtriebsscheibe (vorzugsweise bei Zwei-Wellen-Antrieben mit kurzem Achsabstand)
- Führung an Scheiben mit geringer Kraftübertragung (vorzugsweise bei Mehr-Wellen-Antrieben)
- Führung an Spannrollen
 - Anordnung der Spannrolle im Leertrum
 - bei Anordnung auf der glatten Riemenseite: Mindestdurchmesser bei Gegenbiegung beachten
 - bei Anordnung auf der verzahnten Riemenseite: Umschlingungsbogenlänge mindestens 3 Zähne
 - bei wechselnder Drehrichtung vorzugsweise in der Mitte der Trumlänge
 - Bedingung: Mindesttrumlänge (a) zwischen Spannrolle und Zahnscheibe sollte 5 x Riemenbreite b nicht unterschreiten
- Um optimale Führungseigenschaften erreichen zu können, ist auf hohe Achsparallelität und gute Fluchtung aller Scheiben zu achten.
- Aus Kostengründen können Bordscheiben unter Beachtung der Funktionssicherheit auch an der kleineren Synchronscheibe angebracht werden.

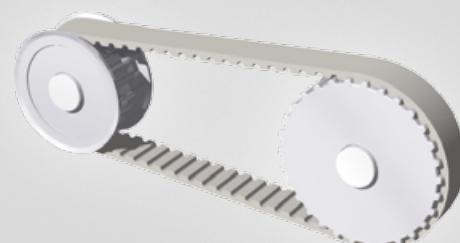
Timing belts must be guided to eliminate the lateral run-off effect. This is normally done by flanges. Minimum lateral forces and low frictional losses can be resulted by the optimum arrangement of the belt guidance.

For this purpose, the following possibilities are available:

- Timing belt guidance downstream of a large free span length (infeed length (a) should not be less than 5 times belt width b)
- Guidance at the drive pulley (preferable for two shaft drives with short centre distance)
- Guide for low-transmission pulleys (preferably for multiple-shaft drives)
- Guidance on the tension rollers
 - Tension roller arrangement in the slack span side
 - with arrangement on the belt back side: consider minimum diameter with contraflexure
 - with arrangement on the belt toothed side: Length of arc of contact, min. 3 teeth
 - with changing rotational directions preferable in the span length centre
 - Condition: Minimum span length (a) between tension roller and pulley should not be less than 5 times belt width b
- Ensure high axis parallelity and flush alignment of all pulleys to achieve optimum guiding features.
- For cost reasons it is possible to fit flanges also to the smaller pulley after taking the functional reliability into consideration.



Der Einsatz von CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen mit bifilarer Zugträgeranordnung ist die ideale Voraussetzung für eine optimale Riemenführung.



The application of CONTI® SYNCHROFLEX polyurethane timing belts in two-filament arrangement is the ideal prerequisite for an optimum belt guidance.

CONTI® SYNCHROFLEX

Riemenspannungsmessgeräte Belt tension gauges

Die Vorspannkraft korrekt einstellen

Für die Vorspannungskontrolle von Zahnriemen wird das Frequenzmessverfahren empfohlen. Bei dieser Methode wird die Vorspannung durch Messen der Eigenfrequenz des in Schwingung versetzten Zahnrämentrums ermittelt. Die Berechnungsformeln sowie spezifische Zahnrämenkennwerte sind auf Seite 28 angegeben.

Setting the correct pre-tension force

It is recommended that the initial tension of timing belts is checked by using the frequency measuring method. In this method the initial tension is obtained by measuring the natural frequency of the belt span when set vibrating. The calculation formulas and specific belt data needed for this are given on page 28.



CONTI® Vorspannungsmessgeräte VSM-1, VSM-3
CONTI® Tension Gauges VSM-1, VSM-3

Zahnriemen Timing Belts

Lückenformen von Synchronscheiben Tooth gap shapes

Zahnriemen sind formschlüssige Antriebselemente. Sie arbeiten mit den zugehörigen Synchronscheiben schlupffrei. CONTI® SYNCHROFLEX-Zahnriemenantriebe können zusätzlich auf flankenspielarme Bewegungsübertragung optimiert werden.

Für besonders hohe Anforderungen an die Genauigkeit der Bewegungsübertragung kann bei einigen Profilen und Teilungen der Synchronscheiben die SE- oder Null-Lücke eingesetzt werden. Bitte technische Beratung anfordern.

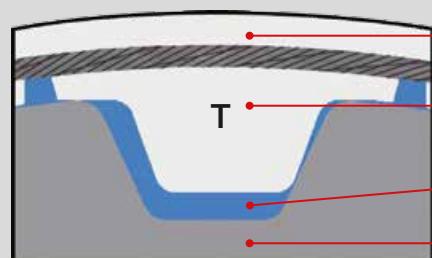
- Voraussetzung für den Einsatz:
Teilungsübereinstimmung zwischen Zahnriemen und Synchronscheibe.
- Einflussfaktoren der Teilungsübereinstimmung:
 - Vorspannkraft
 - Eingriffsstrecke (z_e)
 - Belastungsregime
(Drehzahl, dynamisches Verhalten...)
 - Fertigungstoleranzen

Timing belts are positive fitted drive elements. They work slippage-free with the respective synchronising pulleys. CONTI® SYNCHROFLEX timing belt drives can be optimised additionally for a movement transmission with a low flank backlash.

For some profiles and pitches, the SE or zero gap can be used for especially high accuracy drives. Please contact us for technical advice.

- Prerequisites for the application:
Pitch matching between timing belts and pulley.
- Influencing factors of the pitch matching:
 - Pre-tension force
 - No. of teeth in mesh (z_e)
 - Load rate
(rotational speed, dynamic behaviour ...)
 - Manufacturing tolerances

Zahnlückenformen am Beispiel T10



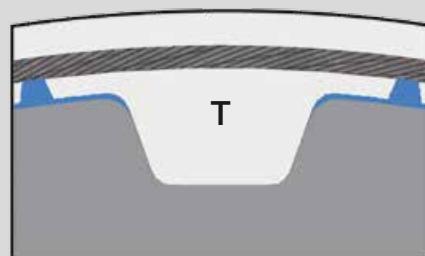
Normale Lückenform
Normal Backlash Tooth Gap

Tooth gap shapes for Example T10

- Zugstrang Tension Member
- Zahnriemen Timing Belt
- Zahnriemenlücke Tooth Gap
- Synchronscheibe ... Pulley



„SE“-Lücke, Reduzierte Lückenform
Reduced Backlash “SE” Tooth Gap



„0“-Lücke, Null-Lückenform
Zero Backlash “0” Tooth Gap

CONTI® SYNCHROFLEX

Sicherheiten Safety factors

Ein Zahnriemen ist in der Riemenbreite richtig ausgelegt, wenn unter ungünstigsten Betriebsbedingungen die zulässigen Werte für Zahndragfähigkeit, Seilzugfestigkeit und Biegegewilligkeit nicht überschritten werden. In unserem Katalog sind Belastungsgrenzen angegeben, die durch Prüfstandversuche und Praxisergebnisse sicher nachgewiesen sind. Ein Sicherheitsfaktor ist nur für Antriebe mit Übersetzungen ins Schnelle erforderlich.

Wichtig ist, dass die im Antrieb auftretenden ungünstigen Belastungsarten bekannt sind bzw. vom Konstrukteur richtig eingeschätzt werden. Bei einem formschlüssigen Antrieb wirken auch kurzzeitige Überlasten voll über das Antriebsglied Zahnriemen. Hierzu einige Hinweise:

Nennbetrieb

Zahnriemen für den Betriebszustand der Nennbelastung auslegen. Die Nennbelastung ist derjenige Betriebszustand, bei dem der Antrieb bei Nenndrehzahlen unter normalen Bedingungen Drehmoment bzw. Leistung übertragen soll.

Anlaufbedingungen

a) Antriebsseitig: Es ist das max. Drehmoment der Antriebsmaschine unter Anlaufbedingungen zu berücksichtigen. Das Anlaufmoment beträgt z. B. für Drehstrom-Kurzschlussläufermotoren das 2- bis 2,5-fache vom Nennwert.

b) Abtriebsseitig: Unter Anlaufbedingungen sind gegebenenfalls „Losbrechmomente“ zu berücksichtigen, die auf das Antriebsglied Zahnriemen wirken.

Belastungsfall a) oder b) bei Drehzahl $n=0$ überprüfen.

Bremsen

Es ist gegebenenfalls festzustellen, ob Bremsvorgänge zu Belastungen führen, die voll über den Zahnriemen wirken und evtl. die Belastungsart aus Nennbetrieb oder Anlaufbedingungen übersteigen. Im Bremsbetrieb ist Drehmomentenumkehr zu beachten.

The width of a timing belt is correct when the permissible values for tooth shear strength, tension cord strength and flexibility are not exceeded under unfavourable operating conditions. In our catalogue, load limits are stated which have been reliably proven and confirmed by bench tests and results obtained in practice. A safety factor is only required for drives with transmission into higher speed.

It is important, that the unfavourable load types occurring in the drive are known resp. correctly estimated by the engineer. With a positive fit transmission, even short-period overloads act via the timing belt being the drive member. Some instructions to this issue:

Rated operation

Design timing belts for the operating condition of the rated load. The rated load is the operating condition at which the drive should transmit the torque or the power at rated speeds under normal conditions.

Start-up characteristics

a) Drive side: The max. torque of the drive machine under start-up conditions is to be taken into consideration. The start-up torque, e.g. for three-phase squirrel cage motors amounts to 2 to 2.5 times the rated value.

b) On the drive side: If necessary, „initial torques“ affecting to the drive part timing belt are to be taken into consideration under start-up characteristics.

Check load case a) or b) with rotational speed $n=0$.

Braking

It might have to be defined whether braking leads to loads which fully act via the timing belt and possibly exceed the type of load produced by the rated operation or the start-up characteristics. During braking a possible torque reversal should be taken into consideration.

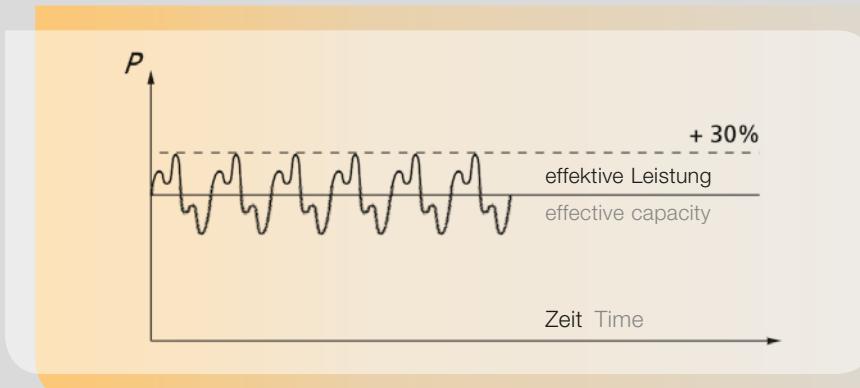
Zahnriemen Timing Belts

Ungleichförmigkeiten (Schwingungen, Stöße)

Auf das Übertragungsglied Zahnriemen können neben der Nennbelastung überlagerte Schwingungen und Stöße wirksam werden. Zum dargestellten Beispiel ist die errechnete Riemenbreite um Faktor 1,3 zu vergrößern.

Unevennesses (load variations, shock loads)

In addition to the rated load, superimposed vibration and shock loads could act on the timing belt as the transmission member. For the illustrated example, increase the calculated belt width by the factor of 1.3.



Trägheitsmassen

Schwungmassen bzw. Trägheitsmassen bewirken in Antrieben im Allgemeinen einen gleichmäßigen Lauf. Es ist je nach Beschleunigungs- und Bremsvorgängen zu unterscheiden und zu prüfen, ob Trägheitsmassen den Zahnriemen zusätzlich belasten.

Moments of inertia

Moments of inertia and/or centrifugal masses in the drives generally create a uniform running behaviour. Depending on the acceleration and deceleration characteristic it has to be differentiated and checked whether the moments of inertia create an additional load on the timing belt.

Übersetzungen ins Schnelle

Bei Antrieben mit Übersetzungen ins Schnelle sind folgende Sicherheitsfaktoren anzuwenden:

Step-up transmission

The following safety factors are to be applied for step-up transmissions:

$$i = 0,66 \text{ bis up to } 1,00$$

$$S = 1,1$$

$$i = 0,40 \text{ bis up to } 0,66$$

$$S = 1,2$$

$$i < 0,40$$

$$S = 1,3$$

Es ist gegebenenfalls zu beachten, dass im Bremsbetrieb eine Drehmomentenumkehr stattfindet und sich die Untersetzung in eine Übersetzung ins Schnelle ändert.

During braking a torque reversal may occur which would change a reduction ration into a step-up drive.

CONTI[®] SYNCHROFLEX

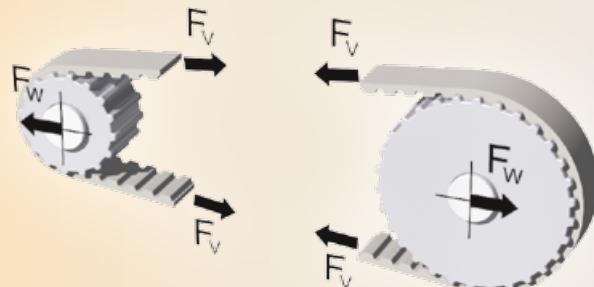
Vorspannkraft Pre-tension force

Die Vorspannung hat die Aufgabe, eine Mindestspannkraft im Leertrum zu garantieren, so dass ein störungsfreies Einzahnen in die Abtriebsscheibe gewährleistet ist.

Die Vorspannung sollte generell nur so groß wie nötig eingestellt werden. Dabei ist die notwendige Vorspannkraft der Trume F_V von der max. Umfangskraft F_U , der Riemenlänge L_B (Zähnezahl Z_B) und der Antriebskonfiguration abhängig.

Pre-tension is intended to guarantee a minimum tensioning force at the slack span side to ensure smooth tooth meshing into the driven pulley.

Generally, the pre-tension should only be set as high as necessary. The necessary pre-tension force of the spans F_V depends on the max. peripheral force F_U , the belt length L_B (number of teeth Z_B) and the drive configuration.



Die in der Tabelle angegebenen Empfehlungen beziehen sich auf die Einstellung der Vorspannkraft je Trum.

The recommendations shown in the table refer to the pre-tension force setting per span.

Antriebskonfiguration Drive configuration

Zweiwellenantrieb Two-shaft drive

$$\begin{aligned} Z_B &< 60 \\ 60 \leq Z_B &< 150 \\ Z_B &> 150 \end{aligned}$$

Vorspannkraft je Trum Pre-tension force of each individual span

$$\begin{aligned} F_V &= 1/3 F_U \\ F_V &= 1/2 F_U \\ F_V &= 2/3 F_U \end{aligned}$$

Mehrwellenantrieb Multiple-shaft drive

$$\begin{aligned} l_{\text{Lasttrum Load span}} &\leq l_{\text{Leertrum Slack span}} \\ l_{\text{Lasttrum Load span}} &> l_{\text{Leertrum Slack span}} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} F_V &= F_U \\ F_V &> F_U \end{aligned}$$

Linearantrieb Linear drive

$$F_V \geq F_U$$

Die Seilzugfestigkeit gilt in jedem Fall als obere Grenze für die Trumbelastung. Zu beachten ist, dass insbesondere bei Mehrwellen- und Linearantrieben mit einer Addition von Vorspannkraft und Umfangskraft zur Lasttrumkraft zu rechnen ist.

In every case, the tension cord strength is the top limit of the span load. Take into consideration that especially with multiple-shaft and linear drives, an addition of the pre-tension force and the peripheral force in relation to the load span force is to be expected.

Zahnriemen Timing Belts

Einflussgrößen

Steifigkeit des Riemens

Die Reibkräfte beim Zusammenwirken der Verzahnungen (besonders beim Leertrumeingriff) bewirken eine Erhöhung der Trumkräfte, welche den Betrag der Dehnung erhöhen. Dieser Einfluss führt gegebenenfalls dazu, dass die Leertrumverzahnung auf die Abtriebsscheibe aufläuft und gegebenenfalls überspringt.

Da die Dehnung direkt von der Steifigkeit des Riemens abhängig ist, ermöglicht die hohe Steifigkeit der Stahlkord-Zugträger eine vergleichsweise geringe Vorspannung.

Umfangskraft

Die Umfangskraft verhält sich proportional zur Dehnung des Lasttrums, d.h. mit einer zur Umfangskraft abgestimmten Vorspannung kann einer zu starken Entspannung des Leertrums entgegengewirkt werden.

Riemenlänge

Die Dehnung der Riemen infolge der wirkenden Umfangskraft und Reibkräfte ist ebenfalls etwa proportional zur Riemenlänge. Die Tendenz des Hochlaufens bzw. des Überspringens wird deshalb wesentlich von der Länge des Riemens beeinflusst. Ein sehr kurzer Zahnriemen wird sich auch bei großen Umfangskräften und daraus resultierenden Reibkräften sehr wenig dehnen, so dass selbst bei kleinen Vorspannkräften keine Gefahr des Hochlaufens oder Überspringens der Verzahnung besteht. Im Gegenteil, bei kurzen Zahnriemen können z. B. Rundlaufabweichungen der Scheiben sehr große Schwankungen der Vorspannung und damit extreme Spitzenwerte verursachen.

Verhältnis der Trumlängen

Besonders bei Mehrwellenantrieben ist oftmals der Lasttrum deutlich länger als der Leertrum. So ergibt sich bereits bei geringer Dehnung des Lasttrums eine sehr ungünstige Entspannung des Leertrums. Die Vorspannkraft des Trums solcher Getriebe sollte deshalb höher als die Umfangskraft sein.

Präzise Bewegungsübertragung

Mit CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen sind im Reversierbetrieb hohe Übertragungsgenauigkeiten erreichbar, wenn Trumvorspannkräfte in der Größe der Umfangskraft gewählt werden.

Influencing factors

Belt stiffness

Friction forces created by the interaction of the tooth mesh (especially at the slack span) intensify the span forces, which in turn increase the degree of elongation. This influence may lead to the slack span tooth mesh butting against the driven pulley, thereby causing the belt to jump.

Elongation being directly depending on the belt stiffness, the high stiffness of the steel cord tension members permits a comparably low pre-tension.

Peripheral force

The peripheral force acts in proportion to the elongation of the load span, i.e. excessive slackening of the slack span can be counter-acted by a pre-tension matched to the peripheral force.

Belt length

Belt elongation resulting from the effect of the peripheral force and the friction forces is also approximately in proportion to the belt length. Therefore, the tendency of running up or jumping is considerably influenced by the belt length. Even under high peripheral forces with the resulting friction forces, a very short timing belt will elongate to only a small degree, so that even when subject to low pre-tension forces there will be no danger of running up or jumping of teeth. On the contrary, with short timing belts peripheral deviations of the pulleys could cause heavy pre-tension fluctuations and, as a result, extreme peak values.

Proportion of the span lengths

Especially with multiple-shaft drives the load span is often markedly longer than the slack span side. For this reason, a slight elongation of the load span results in a very unfavourable slack on the span side. Therefore, the pre-tension force of spans of such ratios should be higher than the peripheral force.

Precise transmission of movement

There is a high transmission accuracy possible in the reverse operation with CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belts, when the span pre-tension forces are selected in the same size of the peripheral force.

CONTI® SYNCHROFLEX

Vorspannkraft Pre-tension force

Folgen falscher Vorspannungseinstellung

zu geringe Vorspannung

- die Verzahnung des Leertrums läuft hoch bzw. klettert auf die Verzahnung der Abtriebsscheibe
- Flankenverschleiß durch Reibkraft beim Einzähnen
- Gewaltbruch durch Überdehnung beim vollständigen Aufklettern

zu große Vorspannung

- hohe Lagerbelastung der Wellen
- Verminderung der übertragbaren Leistung
- Verschleiß am Riemenzahn

Messung mit Frequenzmessgerät

Mit Hilfe verschiedener Riemenspannungs-Messgeräte kann die Eigenfrequenz eines in Schwingung versetzten Riementrums gemessen werden. Aus der ermittelten Eigenfrequenz lässt sich die Vorspannkraft des Trums berechnen:

$$F_v = 4 \cdot m \cdot l_T^2 \cdot f^2$$

Ist die Vorspannkraft vorgegeben, so kann die entsprechende Eigenfrequenz des Trums bestimmt werden:

Consequences of faulty pre-tension setting

too low pre-tension

- the teeth of the slack span side run up on or override the teeth of the driven pulley
- Wear on the faces caused by the friction force during meshing
- Forced breakage by excessive elongation due to full overriding

excessive pre-tension

- high bearing load of the shafts
- Reduction of the transmittable power
- Wear and tear at the belt tooth

Measuring with frequency measuring meter

The intrinsic frequency of a vibrating belt span can be measured by means of various Mulco belt tension measuring meters. The pre-tension force of the span can be calculated from the measured intrinsic frequency:

The corresponding intrinsic frequency can be calculated, if the pre-tension is preset:

$$f = \sqrt{\frac{F_v}{4 \cdot m \cdot l_T^2}}$$

f: Frequenz der Schwingung in Hz

m: Masse des Riemens je Meter Länge in kg/m

l_T : schwingungsfähige Trumlänge in m

F_v : Trumkraft in N

f: Frequency of the variations in Hz

m: Mass of the belt per meter length in kg/m

l_T : drum span length subject to vibration in m

F_v : Span force in N

Fragen Sie Ihren Vertriebspartner nach den verschiedenen Messgeräten.

Please contact your sales partner for the various measuring meters.

Zahnriemen Timing Belts

Allgemeine Hinweise

Konstruktion

- in der Antriebskonfiguration ist mindestens eine Achse einstellbar auszuführen, bei fixen Achsabständen ist eine einstellbare Spannrolle (nicht federnd) anzubringen
- die Lagerung muss absolut starr sein
- paralleler Lauf und Fluchtung der Synchronscheiben sind zu beachten

Transport/Lagerung

- nach Anlieferung sofort auspacken und in Rundlage bei Zimmertemperatur in trockenen Räumen lagern
- nicht knicken

Montage

- Zahnriemen im schlaffen Zustand ohne Gewalt einwirkung auf die Synchronscheiben auflegen
- bei Fixachsabständen gewaltfreie Montage, eventuell mit Synchronscheiben gemeinsam, montieren
- Vorspannkraft entsprechend Kapitel „Vorspannung“ aufbringen
- verstellbare Achse gegen Verschieben sichern
- Zahnriemen dürfen nicht zwischen den Bordscheiben eingeklemmt werden

Betrieb

- Antriebe vor Staub, Schmutz, heißen Umgebungsmedien sowie Säuren und Laugen schützen
- Umgebungstemperaturen (siehe Eigenschaften Polyurethanzahnriemen) beachten

General informations

Design

- In the transmission configuration, design at least one adjustable axis, plan one adjustable tension roller (not spring-loaded) for fix centre distances
- the bearing has to be absolutely rigid
- Note the importance of a parallel run and flush alignment of the timing pulleys

Transport/storing

- Upon receipt, unpack the timing belt immediately and store in circular position in a dry place at room temperature
- Do not bend

Mounting

- Fit timing belts on the pulleys when slack without exerting any force
- Exert no force when fitting with fixed centre distances if necessary, fit together with timing pulleys
- Apply pre-tensioning force according to the chapter „Pre-tension“
- secure adjustable axis against slippage
- Do not clamp the timing belt between the flanges

Operation

- Protect the drives against dust, dirt, hot surrounding media as well as acids and alkalis
- Take into consideration the ambient temperatures (see Characteristics of polyurethane timing belts)

CONTI® SYNCHROFLEX

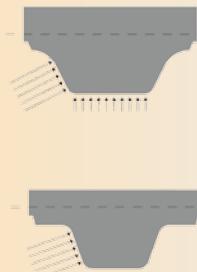
Berechnungsgrundlagen Basis of calculation

Wenn in der Auslegung die Bedingungen für Zahntragfähigkeit (1.), für die Seilzugfestigkeit (2.) und für die Biegewilligkeit (3.) erfüllt sind, ist ein wartungsfreier Zahnriemenbetrieb zu erwarten.

1. Zahntragfähigkeit spezifische Zahntragfähigkeit

Kraftverteilung Force distribution

AT



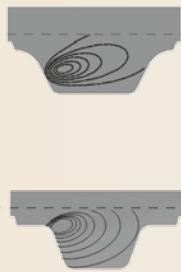
T



Providing the following conditions of tooth strength (1st), tension member tensile strength (2nd) and flexibility (3rd) are met, then a maintenance-free timing belt operation can be expected.

1. Tooth shear strength specific tooth shear strength

Spannungsverteilung Load distribution



Die spezifische Zahntragfähigkeit ist eine von der Drehzahl abhängige Größe. Die maximale spezifische Zahntragfähigkeit ist diejenige Grenzbelastung, die der Riemenzahn im Dauerbetrieb erträgt. Die Größen sind für jeden Zahnriementyp in Tabellen angegeben. Der Zahnriementrieb ist richtig ausgelegt, wenn die zulässige Zahntragfähigkeit nicht überschritten wird. Ein besonderer Sicherheitszuschlag ist in der Regel nicht notwendig, siehe Kapitel „Sicherheiten“.

Die Betriebskräfte verteilen sich um so günstiger, je mehr Riemenzähne in die Synchroscheibe eingreifen.

Wegen der hohen Teilungsgenauigkeit kann bei CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen generell mit 12 tragenden Riemenzähnen gerechnet werden, wenn die Eingriffzahl entsprechend groß ist.

The specific tooth shear strength depends on the rotational speed. The maximum specific tooth shear strength is the limit load the belt tooth can bear in continuous operation. The values are stated in tables for each timing belt type. The timing belt drive is correctly designed, when not exceeding the admissible tooth shear strength. Generally, a special safety factor is not necessary, see chapter „Safety factors“.

The working loads can be distributed more effectively with more belt teeth meshing in the pulley.

Due to the high pitch accuracy of CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belts, generally, it can be calculated with 12 belt teeth in mesh, unless there are less than that number actually in mesh.

Zahnriemen Timing Belts

2. Seilzugfestigkeit

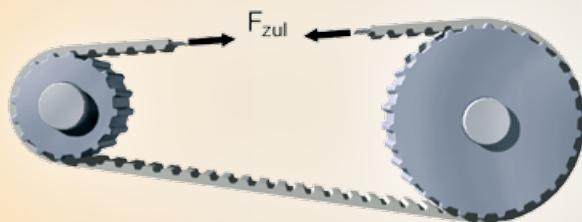
zulässige Zugbelastung des Riemenquerschnitts

Der Zahnriemen ist richtig ausgelegt, wenn unter Betriebsbedingungen die max. zul. Zugkraft in den Stahlkord-Zugträgern nicht überschritten wird. Die Tabellenwerte für F_{zul} beziehen sich auf Dauerfestigkeit.

2. Tension member strength

Admissible tensile stress on the belt's cross-section

The timing belt is designed correctly, when the maximum admissible tensile force in the steel cord tension members is not exceeded under operation conditions. The table values for F_{zul} refer to the constant loading.



3. Biegewilligkeit

Mindestzähnezahl, Mindestdurchmesser

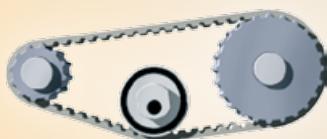
Je nach Riementyp werden die unterschiedlichen Mindestzähnezahlen bzw. Mindestdurchmesser für den störungsfreien Betrieb empfohlen. Besonders zu beachten ist, dass bei Riemenanordnung „mit Gegenbiegung“ (z. B. durch Spannrolle) die Mindestzähnezahlen bzw. Mindestdurchmesser größer sind.

3. Flexibility

Minimum number of teeth, minimum diameter

The recommended minimum number of teeth and/or the minimum diameter for a malfunction-free operation depends on the selected belt type. Take especially into consideration that the minimum number of teeth and/or the minimum diameter is higher when using a belt arrangement „with contraflexure“ (e. g. due to a tension roller).

Antriebsanordnung ohne Gegenbiegung
Drive layout without contraflexure



Antriebsanordnung mit Gegenbiegung
Drive layout with contraflexure

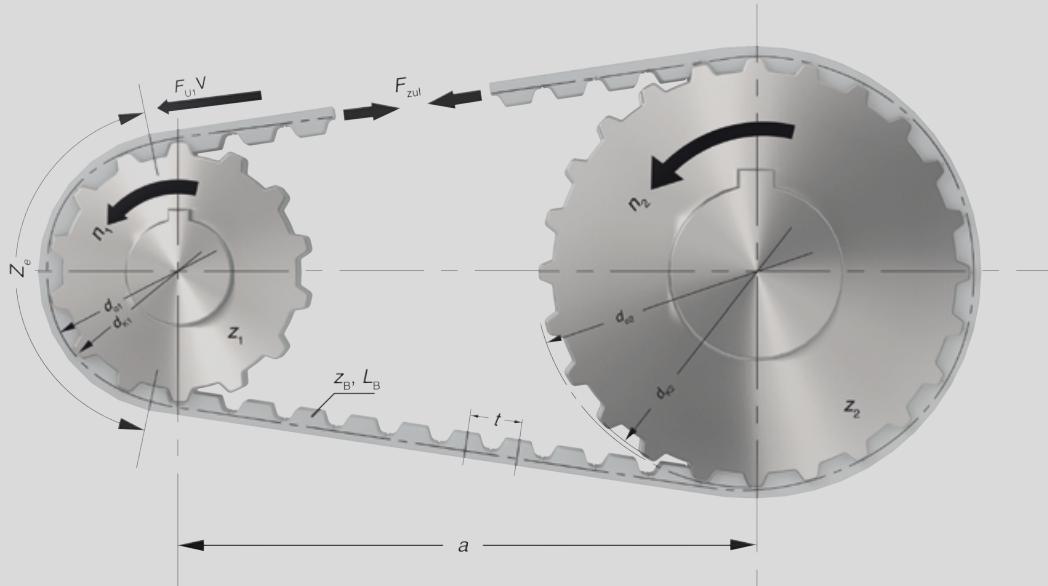


CONTI[®] SYNCHROFLEX

Formelzeichen, Einheiten und Begriffe Glossary of symbols, units and terms

| Zeichen Symbol | Einheit Unit | Definition Definition |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------|
| a | [mm] | Achsabstand |
| b | [mm] | Riemenbreite |
| B | [mm] | Zahnscheibenbreite |
| d | [mm] | Bohrung Zahnscheibe |
| d_0 | [mm] | Wirkkreisdurchmesser |
| d_k | [mm] | Kopfkreisdurchmesser |
| f_e | [s ⁻¹] | Frequenz |
| F_u | [N] | Umfangskraft |
| $F_{u\text{ spez}}$ | $F_{u\text{ spec}}$ [N/cm] | spezifische Zahnkraft |
| $F_{u\text{ zul}}$ | [N] | zulässige Seilzugkraft |
| F_v | [N] | Vorspannkraft |
| F_w | [N] | Wellenkraft |
| i | | Übersetzung |
| J | [kgm ²] | Massenträgheitsmoment |
| L_B | [mm] | Riemenlänge |
| L_T | [mm] | Trumlänge |
| m | [kg] | Masse |
| M | [Nm] | Drehmoment |
| M_B | [Nm] | Beschleunigungsmoment |
| M_{spez} | M_{spec} [Ncm/cm] | Spezifisches Moment |
| n | [min ⁻¹] | Drehzahl |
| p | [kg/dm ³] | Dichte |
| P | [kW] | Leistung |
| P_{spez} | [W/cm] | spezifische Leistung |
| t | [mm] | Teilung |
| t_B | [s] | Beschleunigungszeit |
| v | [m/s] | Geschwindigkeit |
| w | [s ⁻¹] | Winkelgeschwindigkeit |
| z_B | | Riemenzähnezahl |
| z | | Zähnezahl bei i = 1 |
| z_e | | Eingreifende Zähnezahl |
| z_1 | | Zähnezahl der kleinen Scheibe |
| z_2 | | Zähnezahl der großen Scheibe |

Zahnriemen Timing Belts



| Umfangskraft Peripheral force | Drehmoment Torque | Leistung Power | Riemenlänge für i = 1 Belt Length for i = 1 |
|---|--|--|--|
| $F_U = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M}{d_0}$ $= \frac{19,1 \cdot 10^6 \cdot P}{n \cdot d_0}$ $= \frac{10^3 \cdot P}{v}$ | $M = \frac{d_0 \cdot F_U}{2 \cdot 10^3}$ $= \frac{9,55 \cdot 10^3 \cdot P}{n}$ $= \frac{d_0 \cdot P}{2 \cdot v}$ | $P = \frac{M \cdot n}{9,55 \cdot 10^3}$ $= \frac{F_U \cdot d_0 \cdot n}{19,1 \cdot 10^6}$ $= \frac{F_U \cdot v}{10^3}$ | $L_B = 2a + \pi \cdot d_0$ $= 2a + z \cdot t$ |
| Winkelgeschwindigkeit Angular speed | Drehzahl Rotational speed | Umfangsgeschwindigkeit Speed | Wirkkreisdurchmesser Pitch circle diameter |
| $\omega = \frac{\pi \cdot n}{30}$ | $n = \frac{19,1 \cdot 10^3 \cdot v}{d_0}$ | $v = \frac{d_0 \cdot n}{19,1 \cdot 10^3}$ | $d_0 = \frac{z \cdot t}{\pi}$ |
| Winkelgeschwindigkeit Acceleration torque | Massenträgheitsmoment Load bearing torque | | |
| $M_B = \frac{J \cdot \Delta n}{9,55 \cdot t_B}$ | $J = 98,2 \cdot 10^{-15} \cdot B \cdot \rho \cdot (d_k^4 - d^4)$ | | |

Alle Gleichungen sind mit den hier genannten Dimensionen anzuwenden.

Apply all equations with the dimensions mentioned here.

CONTI® SYNCHROFLEX

Berechnungsbeispiel Calculation example

Aufgabenstellung

Es ist ein Rollgangantrieb für schwere Transportaufgaben auszulegen. Unter Anlaufbedingungen wirkt das 2,5-fache Nennmoment auf den Zahnriemen.

Die Einsatzbedingungen sind:

Gegeben

| | |
|--------------|----------------------------|
| Leistung | $P = 10 \text{ kW}$ |
| Nenndrehzahl | $n = 800 \text{ min}^{-1}$ |
| Anlaufmoment | $M = 300 \text{ Nm}$ |
| Übersetzung | $i = 1$ |
| Zähnezahl | $z = 25$ |
| Achsabstand | $a = 625 \text{ mm}$ |

Gesucht

Es ist die Zahnriementeilung zu bestimmen und die Riemenbreite auszulegen.

Task

A roll table drive must be designed for heavy conveying duties. Under start-up conditions approx. 2.5 times the running torque is exerted on the timing belt.

The application conditions are:

Given

| | |
|-----------------|----------------------------|
| Power | $P = 10 \text{ kW}$ |
| Nominal speed | $n = 800 \text{ min}^{-1}$ |
| Start-up torque | $M = 300 \text{ Nm}$ |
| Ratio | $i = 1$ |
| Number of teeth | $z = 25$ |
| Centre distance | $a = 625 \text{ mm}$ |

Required

The timing belt pitch is to be determined and the belt width is to be calculated.

Formeln Formula

$$b = \frac{1000 \cdot P}{z_1 \cdot z_e \cdot P_{\text{spez spec}}} \quad M[\text{Nm}]$$

$$b = \frac{100 \cdot M}{z_1 \cdot z_e \cdot M_{\text{spez spec}}} \quad P[\text{kW}]$$

$$F_u = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M}{d_0} \quad F_u [\text{N}]$$

$$L = 2 \cdot a + z \cdot t \quad [\text{mm}]$$

$$d_0 = \frac{z \cdot t}{\pi} \quad [\text{mm}]$$

Zahnriemen Timing Belts

Vorgehensweise

Riemenlänge

Vorauswahl Profil: AT10. Berechnung der Riemenlänge aus Formel:

$$L = 2 \cdot a + z \cdot t = 2 \cdot 625 + 25 \cdot 10 = 1500 \text{ mm}$$

Berechnung der Riemenbreite

1. Zahntragfähigkeit

Es wird in der Berechnung $z_e = 12$ eingesetzt (siehe hierzu Berechnungsgrundlagen).

Berechnung der Riemenbreite bei Nenndrehzahl aus der Leistungsgleichung.

$$b = \frac{1000 \cdot P}{z_1 \cdot z_e \cdot P_{\text{spez spec}}} = \frac{1000 \cdot 10}{25 \cdot 12 \cdot 6,96} = 4,79 \text{ cm} = 47,9 \text{ mm}$$

Berechnung der Riemenbreite unter Anlaufmoment bei Drehzahl $n = 0$.

$$b = \frac{100 \cdot M}{z_1 \cdot z_e \cdot M_{\text{spez spec}}} = \frac{100 \cdot 300}{25 \cdot 12 \cdot 11,70} = 8,54 \text{ cm} = 85,4 \text{ mm}$$

Es ist die Riemenbreite aus dem ungünstigsten Belastungsfall zu bestimmen. Gewählt: nächstgrößere Standard-Riemenbreite $b = 100 \text{ mm}$.

2. Seilzugfestigkeit

Die zugehörige Umfangskraft errechnet sich aus der allgemeinen Beziehung:

$$F_u = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M}{d_0} = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M}{79,58} = 7539 \text{ N} < 16000 \text{ N}$$

Der Tabellenwert F_{zul} für AT 10 bei 100 mm Riemenbreite beträgt 16000 N. Somit ist genügend Sicherheit der Seilzugfestigkeit gegeben.

3. Biegewilligkeit

Es liegt ein Antriebsaufbau „ohne Gegenbiegung“ vor. Die Mindestzähnezahlen sind entsprechend der Tabelle eingehalten.

Ergebnis:

Der Antrieb ist mit einer Riemenbreite von 100 mm richtig ausgelegt. Es ist ein wartungsfreier Betrieb zu erwarten. Bestellbezeichnung:

CONTI® SYNCHROFLEX 100 AT 10/1500

How to proceed

Belt length

Profile preselection: AT10. Calculation of the belt length with formula:

Calculation of the belt width

1. Tooth shear strength

In the calculation $z_e = 12$ will be used (see basis of calculation).

Calculation of the belt width with the nominal speed from the power equations.

Calculation of the belt width under start-up torque when rotational speed $n = 0$.

The belt width is to be determined from the least favourable load conditions. Selected: the next larger standard belt width $b = 100 \text{ mm}$.

2. Tension member strength

The corresponding peripheral force can be calculated from the general data supplied:

The tabular value F_{zul} for AT 10 with 100 mm belt width is 16000 N. Thus, there is a sufficient tension member safety factor.

3. Flexibility

The design is a drive „without contraflexure“. The minimum number of teeth according to the table is adhered to.

Result:

The drive is correctly designed with a belt width of 100 mm. A maintenance-free operation can be expected. Order code: CONTI® SYNCHROFLEX 100 AT 10/1500

CONTI® SYNCHROFLEX

Berechnungsbeispiel Calculation example

CONTI® SYNCHROFLEX Polyurethan-Zahnriemen im Transporteinsatz

Transportzahnriemen sind vorzugsweise als Kopfantrieb auszuführen. Das Transportgut kann aus einer oder mehreren Einzellasten bestehen. Viele Einzellasten können als Streckenlast betrachtet werden.

Berechnung der Umfangskraft F_u

Aus der Gesamt-Transportlast kann die erforderliche Abzugskraft bzw. die Umfangskraft F_u für die Antriebsstation ermittelt werden:

$$F_u = 9,81 \cdot m \cdot \mu$$

| | | |
|--|-------|------|
| Umfangskraft in der Antriebsstation | F_u | [N] |
| Masse des Transportgutes | m | [kg] |
| Reibbeiwert Zahnriemen zu Stützschiene | μ | |

Zum Reibbeiwert μ (Gleitreibung) können folgende Werte genommen werden:

| | |
|----------------------|-----------|
| Stahl/PUR 92 Shore A | 0,6 – 0,7 |
| PE/PUR | 0,3 – 0,4 |

Reibbeiwerte weisen in der Regel große Streubereiche auf. Es sind gegebenenfalls Versuche zu empfehlen. Angaben ohne Gewähr.

Anmerkungen zum Kraft-Dehnungs-Verhalten

Die im Bild gerasterte Fläche stellt das Kraft-Dehnungs-Verhalten im Zahnriemen unter Betriebsbedingungen dar. Die Einzelabstände des aufgelegten Transportgutes vergrößern sich zur Antriebsstation.

Abstand s1 < s2

CONTI SYNCHROFLEX® Polyurethane Timing Belts used for transportation

Transport belts should be designed preferably with a head drive. The goods to be transported can consist of one or more individual loads. Multiple individual loads can be seen as a line load.

Calculation of the Peripheral force F_u

From the overall transport load, the required haul-off force or the peripheral force F_u for the drive pulley assemblies can be derived:

$$F_u = 9,81 \cdot m \cdot \mu$$

| | | |
|--|-------|------|
| Peripheral force at the drive pulley. | F_u | [N] |
| Mass of the items to be transported | m | [kg] |
| Friction factor of the timing belt in relation to the bed plate | μ | |

As friction factor μ (slide friction), the following values can be assumed:

| | |
|----------------------|-----------|
| Steel/PUR 92 Shore A | 0,6 – 0,7 |
| PE/PUR | 0,3 – 0,4 |

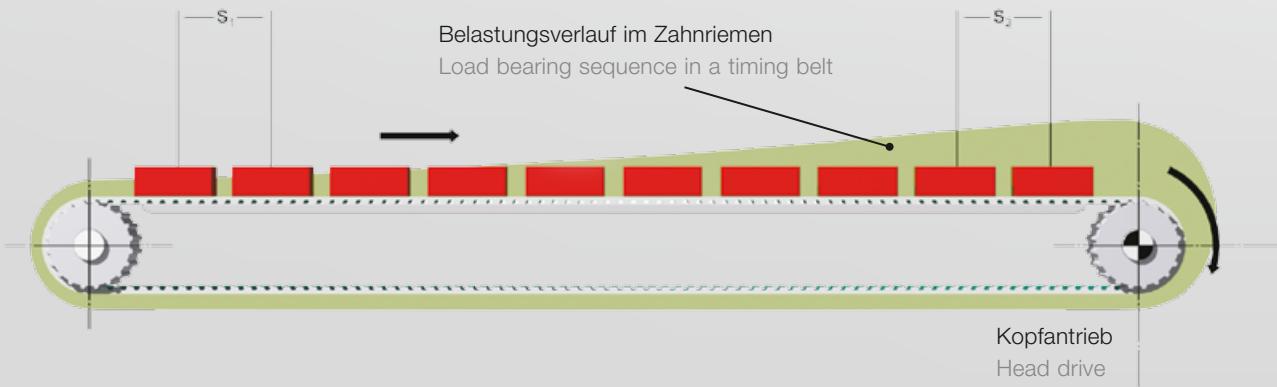
In general, friction factors show large ranges. Trials should be carried out, if necessary. Errors and omissions excepted.

Information on the force/elongation behaviour

The grid surface in the picture shows the force/elongation behaviour in the timing belt under operating conditions. The individual spacing between the transported products increases towards the drive pulley due to belt elongation.

Centre s1 < s2

Zahnriemen Timing Belts



Vorspannkraft

Die Vorspannkraft im Transportzahnriemen sollte derart eingestellt werden, dass unter Betriebsbedingungen im Leertrum stets eine Restvorspannkraft erhalten bleibt. Es ist eine Vorspannkraft aufzubringen von:

$$F_v > 0,5 \cdot F_u$$

Berechnung der Riemenbreite b

$$b = \frac{F_u}{z_e \cdot F_{uspec}} \quad F_u [\text{N}]$$

F_u : Umfangskraft (berechnet)

F_{uspec} : spezifische Belastbarkeit der Riemenzähne

z_e : eingreifende Zähnezahl für endlos verschweißte Zahnriemen: $z_{emax} = 12$

Pre-tension force

We recommend to set the pre-tension force in the transport timing belt such that a residual pre-tension force is always maintained on the slack span side under operating conditions. The following pre-tension force is required:

$$F_v > 0,5 \cdot F_u$$

Calculating the Belt width b

$$b = \frac{F_u}{z_e \cdot F_{uspec}} \quad F_u [\text{N}]$$

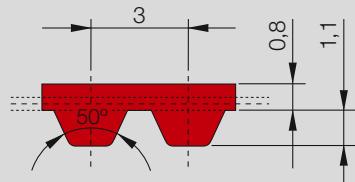
F_u : peripheral force (calculated)

F_{uspec} : specific load of the belt teeth

z_e : number of teeth in mesh for endless joined belts:
 $z_{emax} = 12$

AT Hochleistungszahnriemen

AT 3 GEN III



AT 3 Gen III

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT 3 GEN III

Hochleistungs-AT-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Standardausführung:

- einseitig verzahnt
- Hochleistungspolyurethan in der Farbe Rot
- Stahlcord-Zugträger hoher Packungsdichte
- Stahlcord-Zugträger bifilarer Konstruktion
- Stahlcord-Zugträger hochflexibler Konstruktion

FA: mit verstärktem Riemenrücken

FN: mit Nocken auf dem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT 3 GEN III

High performance AT profile with metric pitches and trapezoidal teeth.

Standard version:

- single-sided
- high performance polyurethane in red colour
- steel cord tension members with high density
- steel cord tension members in two-filament construction
- steel cord tension members in highly flexible construction

FA: with bigger back thickness

FN: with profiles on the back of the belt

| Typ / Type GEN III | / Länge* Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|-----------------------|---------------------|------------------------------|
| AT 3 / 150 | | 50 |
| AT 3 / 153 | | 51 |
| AT 3 / 180 | | 60 |
| AT 3 / 201 | | 67 |
| AT 3 / 201 FN68 | | 67 |
| AT 3 / 252 | | 84 |
| AT 3 / 267 | | 89 |
| AT 3 / 270 | | 90 |
| AT 3 / 300 | | 100 |
| AT 3 / 351 | | 117 |
| AT 3 / 399 | | 133 |
| AT 3 / 417 | | 139 |
| AT 3 / 450 | | 150 |
| AT 3 / 486 FA | | 162 |
| AT 3 / 486 FN18 | | 162 |
| AT 3 / 501 | | 167 |
| AT 3 / 549 | | 183 |
| AT 3 / 600 | | 200 |
| AT 3 / 639 | | 213 |
| AT 3 / 648 | | 216 |
| AT 3 / 648 FN24 | | 216 |
| AT 3 / 714 | | 238 |
| AT 3 / 816 | | 272 |
| AT 3 / 816 FA | | 272 |
| AT 3 / 900 | | 300 |
| AT 3 / 1011 | | 337 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:

Preferred belt width* in mm:

6, 10, 16, 25, 32

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

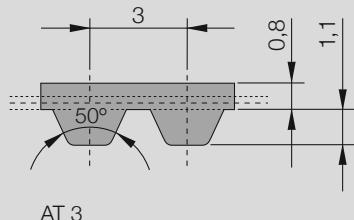
* Other dimensions upon request.

Bestellbeispiel Order example

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 10 AT3/450 GEN III |
| CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt | |
| Riemenbreite in mm | |
| Belt width in mm | |
| Typ/Teilung | |
| Typ/Pitch | |
| Riemenlänge in mm | |
| Belt length in mm | |
| Spezifikation Generation III | |
| Specification Generation III | |

AT Hochleistungszahnriemen

AT 3



CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT 3

Hochleistungs-AT-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt
- mit verstärkter Konstruktion
- mit Aramid-Zugträger
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

FA: mit verstärktem Riemenrücken

FN: mit Nocken auf dem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT 3

High performance AT profile with metric pitches and trapezoidal teeth.

Available versions:

- single-sided
- with reinforced design
- with Aramid tension member
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

FA: with bigger back thickness

FN: with profiles on the back of the belt

| Typ Type | / Länge* / Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|-----------------|-----------------------|---------------------------------|
| AT 3 / 150 | | 50 |
| AT 3 / 153 | | 51 |
| AT 3 / 180 | | 60 |
| AT 3 / 201 | | 67 |
| AT 3 / 201 FN68 | | 67 |
| AT 3 / 252 | | 84 |
| AT 3 / 267 | | 89 |
| AT 3 / 270 | | 90 |
| AT 3 / 300 | | 100 |
| AT 3 / 351 | | 117 |
| AT 3 / 399 | | 133 |
| AT 3 / 417 | | 139 |
| AT 3 / 450 | | 150 |
| AT 3 / 486 FN | | 162 |
| AT 3 / 486 FN18 | | 162 |
| AT 3 / 501 | | 167 |
| AT 3 / 549 | | 183 |
| AT 3 / 600 | | 200 |
| AT 3 / 639 | | 213 |
| AT 3 / 648 | | 216 |
| AT 3 / 648 FN24 | | 216 |
| AT 3 / 714 | | 238 |
| AT 3 / 816 | | 272 |
| AT 3 / 816 FA | | 272 |
| AT 3 / 900 | | 300 |
| AT 3 / 1011 | | 337 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:

Preferred belt width* in mm:

6, 10, 16, 25, 32

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

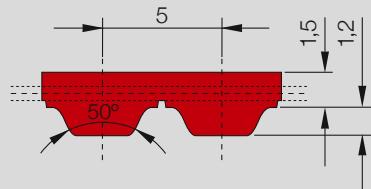
* Other dimensions upon request.

Bestellbeispiel Order example

| | |
|--------------------------------|------------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 10 AT3/450 |
| CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt | |
| Riemenbreite in mm | |
| Belt width in mm | |
| Typ/Teilung | |
| Typ/Pitch | |
| Riemenlänge in mm | |
| Belt length in mm | |

AT Hochleistungszahnriemen

AT 5 GEN III



AT 5 Gen III

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT 5 GEN III

Hochleistungs-AT-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Standardausführung:

- einseitig verzahnt
- Hochleistungspolyurethan in der Farbe Rot
- Stahlcord-Zugträger hoher Packungsdichte
- Stahlcord-Zugträger bifilarer Konstruktion
- Stahlcord-Zugträger hochflexibler Konstruktion

FA: mit verstärktem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT 5 GEN III

High performance AT profile with metric pitches and trapezoidal teeth.

Standard version:

- single-sided
- high performance polyurethane in red colour
- steel cord tension members with high density
- steel cord tension members in two-filament construction
- Steel cord tension members in highly flexible construction

FA: with bigger back thickness

Bestellbeispiel Order example

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 50 AT5/450 GEN III |
| CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt | |
| Riemenbreite in mm | |
| Belt width in mm | |
| Typ/Teilung | |
| Typ/Pitch | |
| Riemenlänge in mm | |
| Belt length in mm | |
| Spezifikation Generation III | |
| Specification Generation III | |

| Typ / Länge* | Zähnezahl Number of teeth |
|---------------|------------------------------|
| GEN III | |
| AT 5 / 195 | 39 |
| AT 5 / 225 | 45 |
| AT 5 / 255 | 51 |
| AT 5 / 260 | 52 |
| AT 5 / 280 | 56 |
| AT 5 / 300 | 60 |
| AT 5 / 330 | 66 |
| AT 5 / 340 | 68 |
| AT 5 / 375 | 75 |
| AT 5 / 390 | 78 |
| AT 5 / 420 | 84 |
| AT 5 / 450 | 90 |
| AT 5 / 455 | 91 |
| AT 5 / 480 | 96 |
| AT 5 / 490 | 98 |
| AT 5 / 500 | 100 |
| AT 5 / 525 | 105 |
| AT 5 / 545 | 109 |
| AT 5 / 545 FA | 109 |
| AT 5 / 600 | 120 |
| AT 5 / 610 | 122 |
| AT 5 / 620 | 124 |
| AT 5 / 630 | 126 |
| AT 5 / 660 | 132 |
| AT 5 / 670 | 134 |
| AT 5 / 690 | 138 |
| AT 5 / 710 | 142 |
| AT 5 / 720 | 144 |
| AT 5 / 750 | 150 |
| AT 5 / 780 | 156 |
| AT 5 / 825 | 165 |
| AT 5 / 860 | 172 |
| AT 5 / 875 | 175 |
| AT 5 / 900 | 180 |
| AT 5 / 920 | 184 |
| AT 5 / 975 | 195 |
| AT 5 / 1050 | 210 |
| AT 5 / 1125 | 225 |
| AT 5 / 1230 | 246 |
| AT 5 / 1500 | 300 |
| AT 5 / 1750 | 350 |
| AT 5 / 2000 | 400 |
| AT 5 / 3350 | 670 |
| AT 5 / 3800 | 760 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:

Preferred belt width* in mm:

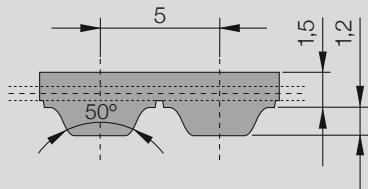
6, 10, 16, 25, 32, 50, 75, 100

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

* Other dimensions upon request.

AT Hochleistungszahnriemen

AT 5



AT 5

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT 5

Hochleistungs-AT-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Die technischen Daten beziehen sich auf Standard-Polyurethan und Standard Stahlcord-Zugträger.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt
- mit „E“-Zugträger für eine bessere Biegewilligkeit
- mit verstärkter Konstruktion
- mit Aramid-Zugträger
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

FA: mit verstärktem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT 5

High performance AT profile with metric pitches and trapezoidal teeth.

The technical data refer to standard polyurethane and standard steel cord tension members.

Available versions:

- single-sided
- with “E” tension member for a better flexibility
- with reinforced design
- with Aramid tension member
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

FA: with bigger back thickness

Bestellbeispiel Order example

| | | |
|---------------------------------|----------------------|---------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 10 | AT5/450 |
| CONTI® SYNCHROFLEX® Timing Belt | | |
| Riemenbreite in mm | <input type="text"/> | |
| Belt width in mm | <input type="text"/> | |
| Typ/Teilung | <input type="text"/> | |
| Typ/Pitch | <input type="text"/> | |
| Riemenlänge in mm | <input type="text"/> | |
| Belt length in mm | <input type="text"/> | |

| Typ Type | / Länge* / Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|-------------|-----------------------|---------------------------------|
| AT 5 / | 195 | 39 |
| AT 5 / | 225 | 45 |
| AT 5 / | 255 | 51 |
| AT 5 / | 260 | 52 |
| AT 5 / | 280 | 56 |
| AT 5 / | 300 | 60 |
| AT 5 / | 330 | 66 |
| AT 5 / | 340 | 68 |
| AT 5 / | 375 | 75 |
| AT 5 / | 390 | 78 |
| AT 5 / | 420 | 84 |
| AT 5 / | 450 | 90 |
| AT 5 / | 455 | 91 |
| AT 5 / | 480 | 96 |
| AT 5 / | 490 | 98 |
| AT 5 / | 500 | 100 |
| AT 5 / | 525 | 105 |
| AT 5 / | 545 | 109 |
| AT 5 / | 545 FA | 109 |
| AT 5 / | 600 | 120 |
| AT 5 / | 610 | 122 |
| AT 5 / | 620 | 124 |
| AT 5 / | 630 | 126 |
| AT 5 / | 660 | 132 |
| AT 5 / | 670 | 134 |
| AT 5 / | 690 | 138 |
| AT 5 / | 710 | 142 |
| AT 5 / | 720 | 144 |
| AT 5 / | 750 | 150 |
| AT 5 / | 780 | 156 |
| AT 5 / | 825 | 165 |
| AT 5 / | 860 | 172 |
| AT 5 / | 875 | 175 |
| AT 5 / | 900 | 180 |
| AT 5 / | 920 | 184 |
| AT 5 / | 975 | 195 |
| AT 5 / | 1050 | 210 |
| AT 5 / | 1125 | 225 |
| AT 5 / | 1230 | 246 |
| AT 5 / | 1500 | 300 |
| AT 5 / | 1750 | 350 |
| AT 5 / | 2000 | 400 |
| AT 5 / | 3350 ** | 670 |
| AT 5 / | 3800 ** | 760 |

Riemenvorzugsbreite* in mm: Preferred belt width* in mm:

10, 16, 25, 32, 50

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

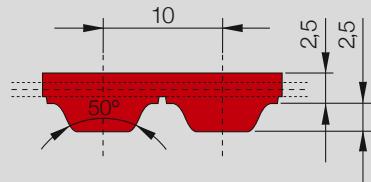
** Fordern Sie bitte Beratung bei der ContiTech Antriebssysteme GmbH an.

* Other dimensions upon request.

** Please request technical support from the ContiTech Antriebssysteme GmbH.

AT Hochleistungszahnriemen

AT 10 GEN III



AT 10 Gen III

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT 10 GEN III

Hochleistungs-AT-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Standardausführung:

- einseitig verzahnt
- Hochleistungspolyurethan in der Farbe Rot
- Stahlcord-Zugträger hoher Packungsdichte
- Stahlcord-Zugträger bifilarer Konstruktion

FN: mit Nocken auf dem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT 10 GEN III

High performance AT profile with metric pitches and trapezoidal teeth.

Standard version:

- single-sided
- high performance polyurethane in red colour
- steel cord tension members with high density
- steel cord tension members in two-filament construction

FN: with profiles on the back of the belt

Bestellbeispiel Order example

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 32 AT10/800 GEN III |
| CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt | |
| Riemenbreite in mm | |
| Belt width in mm | |
| Typ/Teilung | |
| Typ/Pitch | |
| Riemenlänge in mm | |
| Belt length in mm | |
| Spezifikation Generation III | |
| Specification Generation III | |

| Typ / Type | / Länge* / Length* | Zähnezahl / Number of teeth |
|------------------|--------------------|-----------------------------|
| GEN III | | |
| AT 10 / 440 | | 44 |
| AT 10 / 460 | | 46 |
| AT 10 / 500 | | 50 |
| AT 10 / 560 | | 56 |
| AT 10 / 570 | | 57 |
| AT 10 / 580 | | 58 |
| AT 10 / 600 | | 60 |
| AT 10 / 610 | | 61 |
| AT 10 / 660 | | 66 |
| AT 10 / 700 | | 70 |
| AT 10 / 730 | | 73 |
| AT 10 / 780 | | 78 |
| AT 10 / 800 | | 80 |
| AT 10 / 840 | | 84 |
| AT 10 / 840 FN2 | | 84 |
| AT 10 / 880 | | 88 |
| AT 10 / 890 | | 89 |
| AT 10 / 920 | | 92 |
| AT 10 / 960 | | 96 |
| AT 10 / 980 | | 98 |
| AT 10 / 1000 | | 100 |
| AT 10 / 1010 | | 101 |
| AT 10 / 1050 | | 105 |
| AT 10 / 1080 | | 108 |
| AT 10 / 1100 | | 110 |
| AT 10 / 1150 | | 115 |
| AT 10 / 1200 | | 120 |
| AT 10 / 1210 | | 121 |
| AT 10 / 1250 | | 125 |
| AT 10 / 1280 | | 128 |
| AT 10 / 1300 | | 130 |
| AT 10 / 1320 | | 132 |
| AT 10 / 1350 | | 135 |
| AT 10 / 1360 | | 136 |
| AT 10 / 1360 FN2 | | 136 |
| AT 10 / 1400 | | 140 |
| AT 10 / 1480 | | 148 |
| AT 10 / 1500 | | 150 |
| AT 10 / 1600 | | 160 |
| AT 10 / 1700 | | 170 |
| AT 10 / 1720 | | 172 |
| AT 10 / 1800 | | 180 |
| AT 10 / 1800 FN4 | | 180 |
| AT 10 / 1860 | | 186 |
| AT 10 / 1940 | | 194 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:

Preferred belt width* in mm:

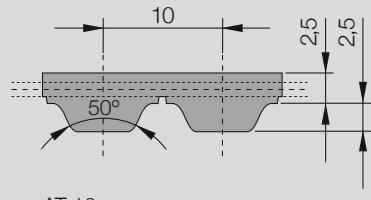
16, 25, 32, 50, 75, 100, 150

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

* Other dimensions upon request.

AT Hochleistungszahnriemen

AT 10



CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT 10

Hochleistungs-AT-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Die technischen Daten beziehen sich auf Standard-Polyurethan und Standard Stahlcord-Zugträger.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt
- mit „E“-Zugträger für bessere Biegewilligkeit
- in verstärkter Ausführung
- mit Aramid-Zugträger
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

FN: mit Nocken auf dem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT 10

High performance AT profile with metric pitches and trapezoidal teeth.

The technical data refer to standard polyurethane and standard steel cord tension members.

Available versions:

- single-sided
- with "E" tension member for a better flexibility
- with reinforced design
- with Aramid tension member
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

FN: with profiles on the back of the belt

Bestellbeispiel Order example

| | | |
|--------------------------------|----------------------|----------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 32 | AT10/800 |
| CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt | | |
| Riemenbreite in mm | | |
| Belt width in mm | <input type="text"/> | |
| Typ/Teilung | | |
| Typ/Pitch | <input type="text"/> | |
| Riemenlänge in mm | | |
| Belt length in mm | <input type="text"/> | |

| Typ Type | / Länge* / Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|------------------|-----------------------|------------------------------|
| AT 10 / 440 | | 44 |
| AT 10 / 460 | | 46 |
| AT 10 / 500 | | 50 |
| AT 10 / 560 | | 56 |
| AT 10 / 570 | | 57 |
| AT 10 / 580 | | 58 |
| AT 10 / 600 | | 60 |
| AT 10 / 610 | | 61 |
| AT 10 / 660 | | 66 |
| AT 10 / 700 | | 70 |
| AT 10 / 730 | | 73 |
| AT 10 / 780 | | 78 |
| AT 10 / 800 | | 80 |
| AT 10 / 840 | | 84 |
| AT 10 / 840 FN2 | | 84 |
| AT 10 / 880 | | 88 |
| AT 10 / 890 | | 89 |
| AT 10 / 920 | | 92 |
| AT 10 / 960 | | 96 |
| AT 10 / 980 | | 98 |
| AT 10 / 1000 | | 100 |
| AT 10 / 1010 | | 101 |
| AT 10 / 1050 | | 105 |
| AT 10 / 1080 | | 108 |
| AT 10 / 1100 | | 110 |
| AT 10 / 1150 | | 115 |
| AT 10 / 1200 | | 120 |
| AT 10 / 1210 | | 121 |
| AT 10 / 1250 | | 125 |
| AT 10 / 1280 | | 128 |
| AT 10 / 1300 | | 130 |
| AT 10 / 1320 | | 132 |
| AT 10 / 1350 | | 135 |
| AT 10 / 1360 | | 136 |
| AT 10 / 1360 FN2 | | 136 |
| AT 10 / 1400 | | 140 |
| AT 10 / 1480 | | 148 |
| AT 10 / 1500 | | 150 |
| AT 10 / 1600 | | 160 |
| AT 10 / 1700 | | 170 |
| AT 10 / 1720 | | 172 |
| AT 10 / 1800 | | 180 |
| AT 10 / 1800 FN4 | | 180 |
| AT 10 / 1860 | | 186 |
| AT 10 / 1940 | | 194 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:

Preferred belt width* in mm:

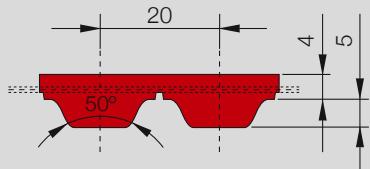
16, 25, 32, 50, 75, 100

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

* Other dimensions upon request.

AT Hochleistungszahnriemen

AT 20 GEN III



AT 20 Gen III

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT 20 GEN III

Hochleistungs-AT-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Standardausführung:

- einseitig verzahnt
- Hochleistungspolyurethan in der Farbe Rot
- Stahlcord-Zugträger hoher Packungsdichte
- Stahlcord-Zugträger bifilarer Konstruktion

FN: mit Nocken auf dem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT 20 GEN III

High performance AT profile with metric pitches and trapezoidal teeth.

Standard version:

- single-sided
- high performance polyurethane in red colour
- steel cord tension members with high density
- steel cord tension members in two-filament construction

FN: with profiles on the back of the belt

| Typ / Type GEN III | / Länge* Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|-----------------------|---------------------|------------------------------|
| AT 20 / 1000** | | 50 |
| AT 20 / 1100 | | 55 |
| AT 20 / 1200** | | 60 |
| AT 20 / 1260 | | 63 |
| AT 20 / 1500** | | 75 |
| AT 20 / 1600** | | 80 |
| AT 20 / 1700 | | 85 |
| AT 20 / 1760** | | 88 |
| AT 20 / 1800 | | 90 |
| AT 20 / 1900** | | 95 |
| AT 20 / 1960** | | 98 |

Riemenvorzugsbreite* in mm: Preferred belt width* in mm:

32, 50, 75, 100

* Andere Abmessungen auf Anfrage.
** In Verbindung mit einer eingeengten Synchronscheiben-Zahnlücke bitte technische Beratung bei Ihrem Vertriebspartner anfordern.

* Other dimensions upon request.

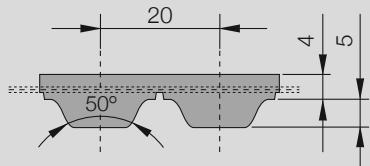
** In combination with reduced pulley gap please ask for technical support from your sales partner.

Bestellbeispiel Order example

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 32 AT20/1000 GEN III |
| CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt | |
| Riemenbreite in mm | |
| Belt width in mm | |
| Typ/Teilung | |
| Typ/Pitch | |
| Riemenlänge in mm | |
| Belt length in mm | |
| Spezifikation Generation III | |
| Specification Generation III | |

AT Hochleistungszahnriemen

AT 20



AT 20

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) AT 20

Hochleistungs-AT-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Die technischen Daten beziehen sich auf Standard-Polyurethan und Standard Stahlcord-Zugträger.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) AT 20

High performance AT profile with metric pitches and trapezoidal teeth.

The technical data refer to standard polyurethane and standard steel cord tension members.

Available versions:

- single-sided
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

| Typ Type | / Länge* / Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|-------------|-----------------------|---------------------------------|
| AT 20 / | 1000** | 50 |
| AT 20 / | 1100 | 55 |
| AT 20 / | 1200** | 60 |
| AT 20 / | 1260 | 63 |
| AT 20 / | 1500** | 75 |
| AT 20 / | 1600** | 80 |
| AT 20 / | 1700 | 85 |
| AT 20 / | 1760** | 88 |
| AT 20 / | 1800 | 90 |
| AT 20 / | 1900** | 95 |
| AT 20 / | 1960** | 98 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:

Preferred belt width* in mm:

32, 50, 75, 100

* Andere Abmessungen auf Anfrage.
** In Verbindung mit einer eingeengten Synchronscheiben-Zahnlücke bitte technische Beratung bei Ihrem Vertriebspartner anfordern.

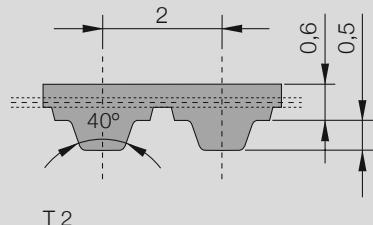
* Other dimensions upon request.
** In combination with reduced pulley gap please ask for technical support from your sales partner.

Bestellbeispiel Order example

| | | |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 50 | AT20/1500 |
| CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt | | |
| Riemenbreite in mm | | |
| Belt width in mm | <input type="text"/> | |
| Typ/Teilung | | |
| Typ/Pitch | <input type="text"/> | |
| Riemenlänge in mm | | |
| Belt length in mm | <input type="text"/> | |

T Standardzahnriemen

T 2



CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) T 2

Standard-T-Profil mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Die technischen Daten beziehen sich auf Standard-Polyurethan und Standard Stahlcord-Zugträger.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt
- mit Aramid-Zugträger
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

FA: mit verstärktem Riemenrücken

FN: mit Nocken auf dem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) T 2

Standard T profile with metric pitch and trapezoidal teeth.

The technical data refer to standard polyurethane and standard steel cord tension members.

Available versions:

- single-sided
- with Aramid tension member
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

FA: with bigger back thickness

FN: with profiles on the back of the belt

| Typ Type | / Länge* / Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|---------------|-----------------------|---------------------------------|
| T 2 / 68 | | 34 |
| T 2 / 90 | | 45 |
| T 2 / 108 | | 54 |
| T 2 / 118 | | 59 |
| T 2 / 120 | | 60 |
| T 2 / 120 FA | | 60 |
| T 2 / 138 | | 69 |
| T 2 / 140 | | 70 |
| T 2 / 144 | | 72 |
| T 2 / 150 | | 75 |
| T 2 / 160 | | 80 |
| T 2 / 180 | | 90 |
| T 2 / 200 | | 100 |
| T 2 / 220 | | 110 |
| T 2 / 220 FA | | 110 |
| T 2 / 220 FN2 | | 110 |
| T 2 / 240 | | 120 |
| T 2 / 256 | | 128 |
| T 2 / 262 | | 131 |
| T 2 / 280 | | 140 |
| T 2 / 292 | | 146 |
| T 2 / 320 | | 160 |
| T 2 / 360 | | 180 |
| T 2 / 600 | | 300 |
| T 2 / 710 | | 355 |
| T 2 / 710 FA | | 355 |
| T 2 / 1296 FA | | 648 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:
Preferred belt width* in mm:

4, 6, 10

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

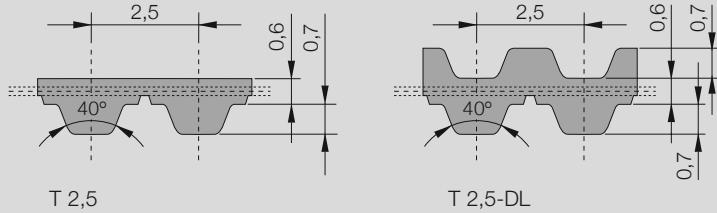
* Other dimensions upon request.

Bestellbeispiel Order example

| | | |
|--------------------------------|---|--------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 6 | T2/240 |
| CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt | | |
| Riemenvorbreite in mm | | |
| Belt width in mm | | |
| Typ/Teilung | | |
| Typ/Pitch | | |
| Riemenvorlänge in mm | | |
| Belt length in mm | | |

T Standardzahnriemen

T 2,5/T 2,5-DL



CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) T 2,5/T 2,5-DL

Standard-T-Profil nach DIN 7721 mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Die technischen Daten beziehen sich auf Standard-Polyurethan und Standard Stahlcord-Zugträger.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt (als Standard)
- mit Aramid-Zugträger
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

DL: doppelt verzahnt

FA: mit verstärktem Riemenrücken

FN: mit Nocken auf dem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) T 2,5/T 2,5-DL

Standard T profile according to DIN 7721 with metric pitch and trapezoidal teeth.

The technical data refer to standard polyurethane and standard steel cord tension members.

Available versions:

- single-sided (as standard)
- with Aramid tension member
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

DL: double-sided

FA: with bigger back thickness

FN: with profiles on the back of the belt

| Typ / Länge* | Type / Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|--------------------|----------------|------------------------------|
| T 2,5 55 FA | | 22 |
| T 2,5 / 75 FN2 | | 30 |
| T 2,5 / 120 | | 48 |
| T 2,5 / 145 | | 58 |
| T 2,5 / 155 FN3 | | 62 |
| T 2,5 / 160 | | 64 |
| T 2,5 / 160 FA | | 64 |
| T 2,5 / 177,5 | | 71 |
| T 2,5 / 180 | | 72 |
| T 2,5 / 182,5 | | 73 |
| T 2,5 / 200 | | 80 |
| T 2,5 / 210 FA | | 84 |
| T 2,5 / 210 FN 28 | | 84 |
| T 2,5 / 220 FN 3 | | 88 |
| T 2,5 / 225 | | 90 |
| T 2,5 / 230 | | 92 |
| T 2,5 / 230 FA | | 92 |
| T 2,5 / 245 | | 98 |
| T 2,5 / 250 | | 100 |
| T 2,5 / 265 | | 106 |
| T 2,5 / 285 | | 114 |
| T 2,5 / 285 FA | | 114 |
| T 2,5 / 290 | | 116 |
| T 2,5 / 305 | | 122 |
| T 2,5 / 305 FA | | 122 |
| T 2,5 / 305 FN1 | | 122 |
| T 2,5 / 317,5 | | 127 |
| T 2,5 / 317,5 DL | | 127 |
| T 2,5 / 330 | | 132 |
| T 2,5 / 380 | | 152 |
| T 2,5 / 395 | | 158 |
| T 2,5 / 400 FA | | 160 |
| T 2,5 / 415 DL | | 166 |
| T 2,5 / 420 | | 168 |
| T 2,5 / 420 FN 168 | | 168 |
| T 2,5 / 457,5 | | 183 |
| T 2,5 / 457,5 DL | | 183 |
| T 2,5 / 480 | | 192 |
| T 2,5 / 480 FA | | 192 |
| T 2,5 / 480 FN | | 192 |
| T 2,5 / 500 | | 200 |
| T 2,5 / 500 FA | | 200 |
| T 2,5 / 540 | | 216 |
| T 2,5 / 600 | | 240 |
| T 2,5 / 600 FA | | 240 |
| T 2,5 / 620 | | 248 |
| T 2,5 / 650 | | 260 |
| T 2,5 / 650 FN2 | | 260 |
| T 2,5 / 780 | | 312 |
| T 2,5 / 780 FA | | 312 |
| T 2,5 / 950 | | 380 |
| T 2,5 / 1300 | | 520 |
| T 2,5 / 1300 FA | | 520 |
| T 2,5 / 1350 FA | | 540 |
| T 2,5 / 1475 FA | | 590 |

Riemenvorzugsbreite*

Preferred belt width*

in mm: 4, 6, 10

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

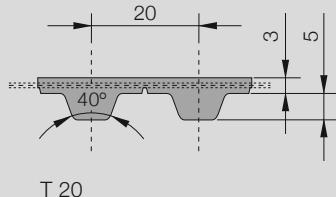
* Other dimensions upon request.

Bestellbeispiel Order example

| | |
|---|----------------------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen 10 T2,5/380 | |
| CONTI® SYNCHROFLEX® Timing Belt | |
| Riemenbreite in mm Belt width in mm | <input type="text"/> |
| Typ/Teilung Typ/Pitch | <input type="text"/> |
| Riemenlänge in mm Belt length in mm | <input type="text"/> |

T Standardzahnriemen

T 20



CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) T 20/T 20-DL

Standard-T-Profil nach DIN 7721 mit metrischer Teilung und Trapezverzahnung.

Die technischen Daten beziehen sich auf Standard-Polyurethan und Standard Stahlcord-Zugträger.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt (als Standard)
- mit „E“-Zugträger für bessere Biegewilligkeit
- mit Aramid-Zugträger (außer DL)
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) T 20/T 20-DL

Standard T profile according to DIN 7721 with metric pitch and trapezoidal teeth.

The technical data refer to standard polyurethane and standard steel cord tension members.

Available versions:

- single-sided (as standard)
- with "E" tension member for a better flexibility
- with Aramid tension member (except DL)
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

| Typ / Länge* | Zähnezahl Number of teeth |
|----------------|------------------------------|
| T 20 / 1260 | 63 |
| T 20 / 1460 | 73 |
| T 20 / 1780 | 89 |
| T 20 / 1880 | 94 |
| T 20 / 2600 | 130 |
| T 20 / 3100 | 155 |
| T 20 / 3620 | 181 |
| T 20 / 3620 ** | 181 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:

Preferred belt width* in mm:

32, 50, 75, 100

* Andere Abmessungen auf Anfrage.
** In Verbindung mit einer eingeengten Synchronscheiben-Zahnlücke bitte technische Beratung bei Ihrem Vertriebspartner anfordern.

* Other dimensions upon request.

** In combination with reduced pulley gap please ask for technical support from your sales partner.

Bestellbeispiel Order example

CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen 50 T20/2600
CONTI® SYNCHROFLEX® Timing Belt

Riemenvorbreite in mm _____

Belt width in mm _____

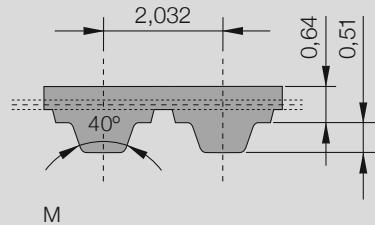
Typ/Teilung
Typ/Pitch _____

Riemenvorlänge in mm _____

Belt length in mm _____

Zoll-Zahnriemen

M (MXL)



CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) M (MXL)

Standard-Trapezverzahnung nach DIN/ISO 5296 mit Minipitch-Teilung (2,032 mm = 0,08 Inch).

Die technischen Daten beziehen sich auf Standard-Polyurethan und Standard Stahlcord-Zugträger.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt
- mit Aramid-Zugträger
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

FA: mit verstärktem Riemenrücken

FN: mit Nocken auf dem Riemenrücken

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) M (MXL)

Standard trapezoidal teeth according to DIN/ISO 5296 with Minipitch (2.032 mm = 0.08 Inch)

The technical data refer to standard polyurethane and standard steel cord tension members.

Available versions:

- single-sided
- with Aramid tension member
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

FA: with bigger back thickness

FN: with profiles on the back of the belt

| Typ / Type | / Länge / Length* | Zähnezahl / Number of teeth |
|------------|-------------------|-----------------------------|
| M 111 | / 111,76 | 55 |
| M 113 | / 113,79 | 56 |
| M 121 | / 121,92 | 60 |
| M 121 | / 121,92 FA | 60 |
| M 132 | / 132,08 | 65 |
| M 142 | / 142,24 | 70 |
| M 144 | / 144,27 | 71 |
| M 162 | / 162,56 | 80 |
| M 182 | / 182,88 | 90 |
| M 197 | / 197,10 | 97 |
| M 203 | / 203,20 | 100 |
| M 209 | / 209,30 | 103 |
| M 213 | / 213,36 | 105 |
| M 243 | / 243,84 | 120 |
| M 256 | / 256,03 | 126 |
| M 264 | / 264,16 | 130 |
| M 284 | / 284,48 | 140 |
| M 304 | / 304,80 | 150 |
| M 355 | / 355,60 | 175 |
| M 373 | / 373,89 | 184 |
| M 449 | / 449,07 | 221 |
| M 503 | / 503,94 | 248 |
| M 508 | / 508,00 FN50 | 250 |
| M 508 | / 508,00 FN80 | 250 |
| M 520 | / 520,19 | 256 |
| M 599 | / 599,44 | 295 |
| M 731 | / 731,52 | 360 |
| M 1178 | / 1178,56 | 580 |

Riemenvorzugsbreite* in mm: Preferred belt width* in mm:

4, 6, 10

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

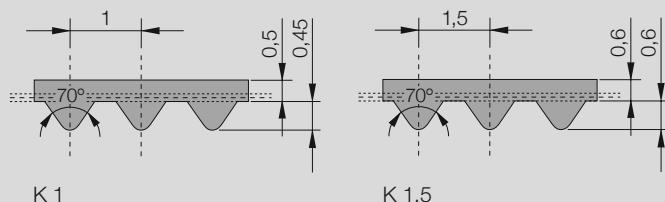
* Other dimensions upon request.

Bestellbeispiel Order example

| | |
|--|----------------------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 6 M/182 |
| CONTI® SYNCHROFLEX® Timing Belt | |
| Riemenbreite in mm Belt width in mm | <input type="text"/> |
| Typ/Teilung Typ/Pitch | <input type="text"/> |
| Riemenlänge in mm Belt length in mm | <input type="text"/> |

Zahnriemen mit Kerbverzahnung

K 1/K 1,5



CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen (SFX) K 1/K 1,5

Kerbverzahntes Profil mit metrischer Teilung.

Die technischen Daten beziehen sich auf Standard-Polyurethan und Standard Stahlcord-Zugträger.

Lieferbare Ausführungen:

- einseitig verzahnt
- mit Aramid-Zugträger
- Polyurethan-Spezialmaterialien auf Anfrage
- antistatisch, eingefärbt, mechanisch nachbearbeitet

CONTI® SYNCHROFLEX Timing Belt (SFX) K 1/K 1,5

Notched profile with a metric pitch.

The technical data refer to standard polyurethane and standard steel cord tension members.

Available versions:

- single-sided
- with Aramid tension member
- polyurethane special materials upon request
- antistatic, coloured, mechanical reworked

| Typ Type | / Länge / Length* | Zähnezahl Number of teeth |
|-------------|----------------------|------------------------------|
| K 1 | / 279,0 | 279 |
| K 1 | / 348,0 | 348 |
| K 1,5 | / 57,0 ** | 38 |
| K 1,5 | / 64,5 ** | 43 |
| K 1,5 | / 67,5 | 45 |
| K 1,5 | / 100,5 | 67 |
| K 1,5 | / 141,0 | 94 |
| K 1,5 | / 165,0 | 110 |
| K 1,5 | / 201,0 | 134 |
| K 1,5 | / 228,0 | 152 |
| K 1,5 | / 286,0 | 191 |
| K 1,5 | / 300,0 | 200 |
| K 1,5 | / 400,5 | 267 |
| K 1,5 | / 501,0 | 334 |
| K 1,5 | / 600,0 | 400 |
| K 1,5 | / 1242,5 | 828 |
| K 1,5 | / 1671,5 | 1114 |

Riemenvorzugsbreite* in mm:

Preferred belt width* in mm:

4, 6, 10

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

** In Gießpolyurethan 93 ShA,
Farbe: rot.

* Other dimensions upon request.

** in casting polyurethane 93 ShA,
red colour.

Bestellbeispiel Order example

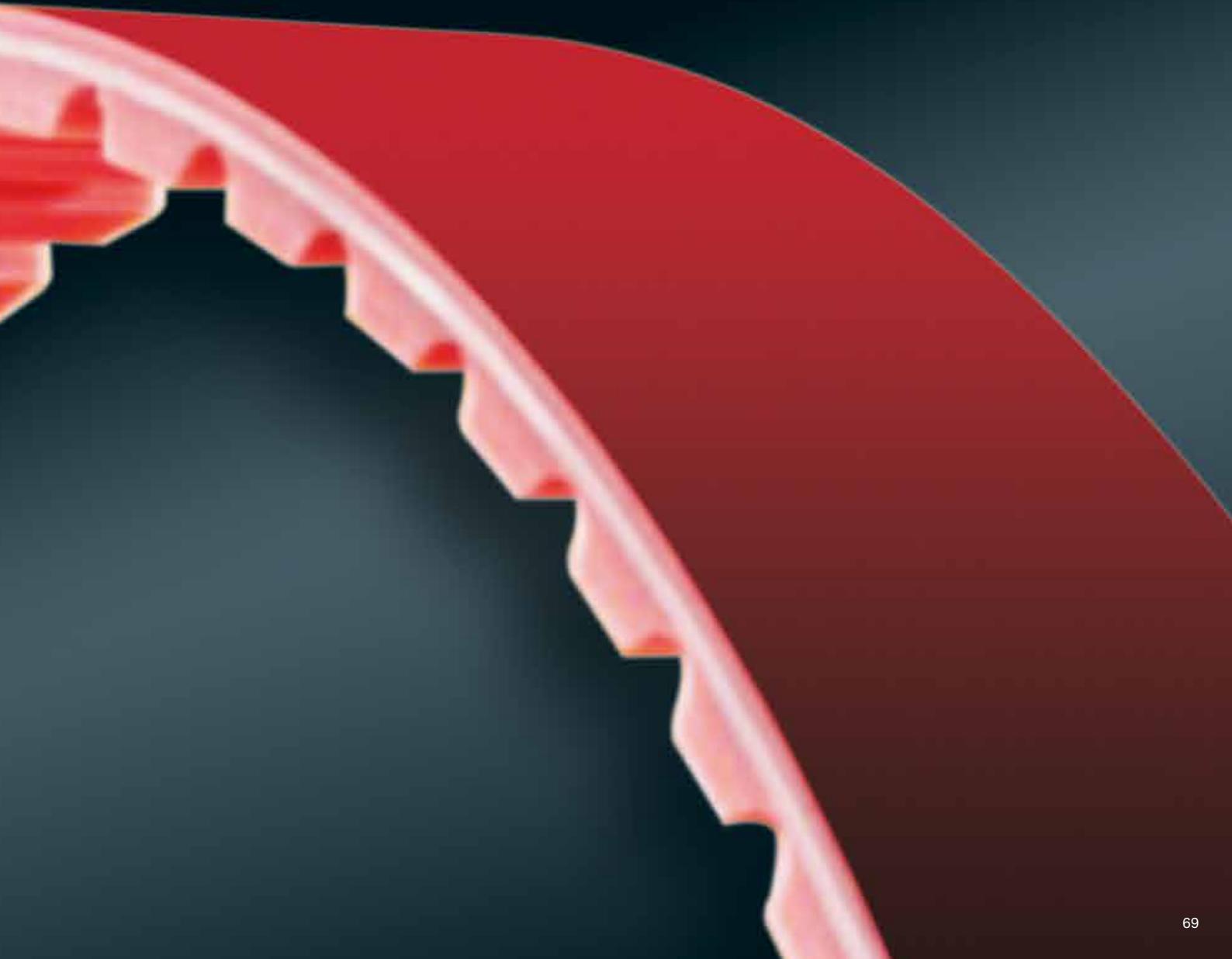
| | |
|---------------------------------|---------------|
| CONTI® SYNCHROFLEX Zahnriemen | 6 K 1,5/100,5 |
| CONTI® SYNCHROFLEX® Timing Belt | |
| Riemenbreite in mm | |
| Belt width in mm | |
| Typ/Teilung | |
| Typ/Pitch | |
| Riemenlänge in mm | |
| Belt length in mm | |

Notizen Notes

Garantie Warranty

Alle hier enthaltenen Informationen sind sorgfältig ausgearbeitet auf Basis des heutigen Wissens. Wir möchten besonders herausstellen, dass die technischen Daten Toleranzen unterliegen und nicht als Lieferspezifikation angenommen werden dürfen. Ferner weisen wir darauf hin, dass der Berechnungsteil sowie dessen praktische Anwendung Weiterentwicklungs-Risiken enthalten kann. Daher können keine Beanstandungen oder Reklamationen aus evtl. Fehlern oder fehlerhafter Anwendung akzeptiert werden.

All Information has been thoroughly compiled on the basis of today's knowledge. We wish to particularly point out that the technical data is subject to tolerances and must not be deemed as a delivery specification. Furthermore, we wish to underline that the calculation-section and its practical application implies development risks. No claims can be implied from any mistakes or possible misinterpretations during practical application.



Notizen Notes

ContiTech Global

Ein internationales Unternehmen
An international company



Die Division ContiTech gehört zu den weltweit führenden Anbietern von technischen Elastomerprodukten und ist ein Spezialist für Kunststofftechnologie. Sie beschäftigt rund 43.000 Mitarbeiter und ist in 44 Ländern vertreten. Zusammen mit seinen Partnern ist das Unternehmen weltweit erreichbar.

The ContiTech division numbers among the world's leading suppliers of technical elastomer products and is a specialist in plastics technology. It employs a workforce of approximately 43,000 and is represented in 44 countries. ContiTech can be contacted worldwide in cooperation with its partners.

ContiTech

Power Transmission Group

Market segment

Industry

Contact

ContiTech Antriebssysteme GmbH

D-30165 Hannover

Phone +49 511 938 - 71

industrie.as@ptg.contitech.de

www.contitech-online.com

Your local contact

www.contitech.de/contactlocator

ContiTech. Smart Solutions Beyond Rubber

ContiTech ist Teil des internationalen Technologiekonzerns Continental und weltweit anerkannter Spezialist und Entwicklungspartner mit innovativen Produkten und intelligenten Systemen aus Kautschuk, Kunststoff sowie Werkstoffkombinationen beispielsweise mit Metallen, Geweben, Glas, Textilien oder elektronischen Komponenten. ContiTech ist damit in nahezu allen Industriebranchen unterwegs. Unsere umfassende Entwicklungs- und Werkstoffkompetenz für Produkte und Systeme nutzen wir, um diese mit individuellen Serviceleistungen zu kombinieren. Gemeinsam mit unseren Kunden schaffen wir Werte und treiben so die gesellschaftlichen Trends von morgen bereits heute an.

ContiTech is part of the international technology corporation Continental and enjoys a global reputation as a materials specialist and development partner with innovative products and intelligent systems that make use of rubber, plastic and combinations of materials such as metals, fabric, textiles, glass and electronic components. ContiTech operates in almost all sectors of industry. Drawing on our extensive development and materials expertise, we combine our products and systems with customized services. We partner with our customers to create added value and help make the social trends of tomorrow into a reality today.

Der Inhalt dieser Druckschrift ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten gewerblichen Schutzrechte sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2016 ContiTech AG, Hannover. Alle Rechte vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.contitech.de/discl_de

The content of this publication is not legally binding and is provided as information only. The trademarks displayed in this publication are the property of Continental AG and/or its affiliates. Copyright © 2016 ContiTech AG. All rights reserved. For complete information go to: www.contitech.de/discl_en