

Datenblatt
tendo[®] - SC Motorsteuerung
Type : MSxx/xx

**Pulsbreitenmodulierte
1-Quadranten Motorsteuerung
für permanenterregte Gleichstrommotoren**

„Das elektronische Gaspedal“

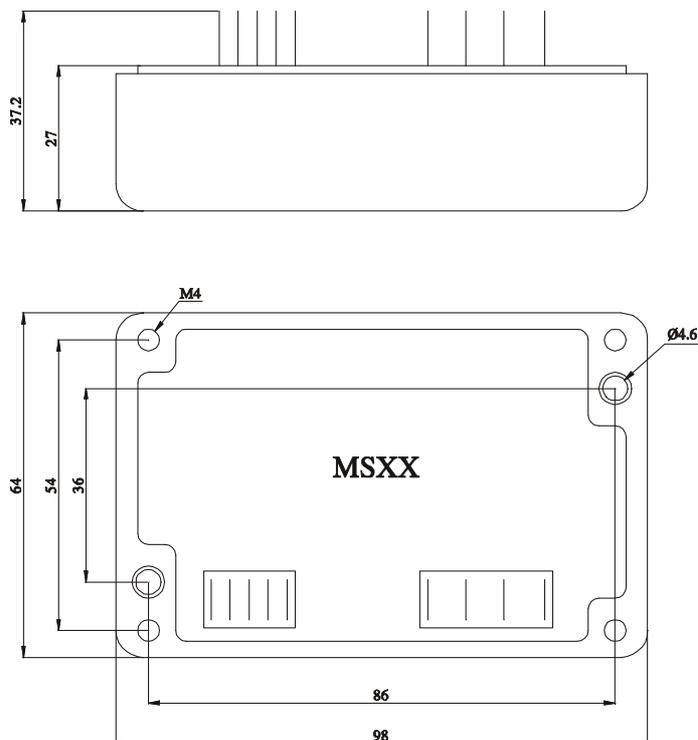


Technische Daten

Gerätebezeichnung	MS24/25	MS24/40	MS48/33
Nennleistung	480W*	480W*	960W*
Maximalleistung	600W	960W	1580W
Nennstrom	20A	20A	20A
Maximalstrom	25A	40A	33A
Nennspannung	24V	24V	48V
Wirkungsgrad	97%	97%	97%
Versorgungsspannung	11...32VDC	11...32VDC	30...76VDC
Restspannung über der Endstufe (bei Nennstrom)	1,2V	0,3V	1,2V
Taktfrequenz	17kHz		
Innenwiderstand Sollwert-eingang	10kΩ		
Mindestlastinduktivität	0,2mH	0,15mH	0,4mH
Schutzschaltungen	interner Thermoschalter (70°C) pulse-by-pulse Strombegrenzung kurz- und masseschlußfest		
Abmessungen	L 100 x B 60 x H30 mm		
Gewicht	ca 300 g		

* = bei Montage auf einem entsprechenden Wärmeableiter

Maßzeichnung



Kurzbeschreibung

Die Motorsteuerung der Baureihe MS ist eine 1-Quadranten-Drehzahlsteuerung für permanenterrregte Gleichstrom-Motoren. Sie kann den Motor in einer Drehrichtung antreiben, jedoch nicht bremsen.

Ein Eingang dient der Reglerfreigabe „Enable / Disable“. Der Eingangsbereich für die analoge Sollwertvorgabe beträgt 0...6,6V.

Das Gerät ist in einem dickwandigen Aluminium-gehäuse völlig mit Epoxydharz eingegossen und somit sehr robust gegen Umwelteinflüsse.

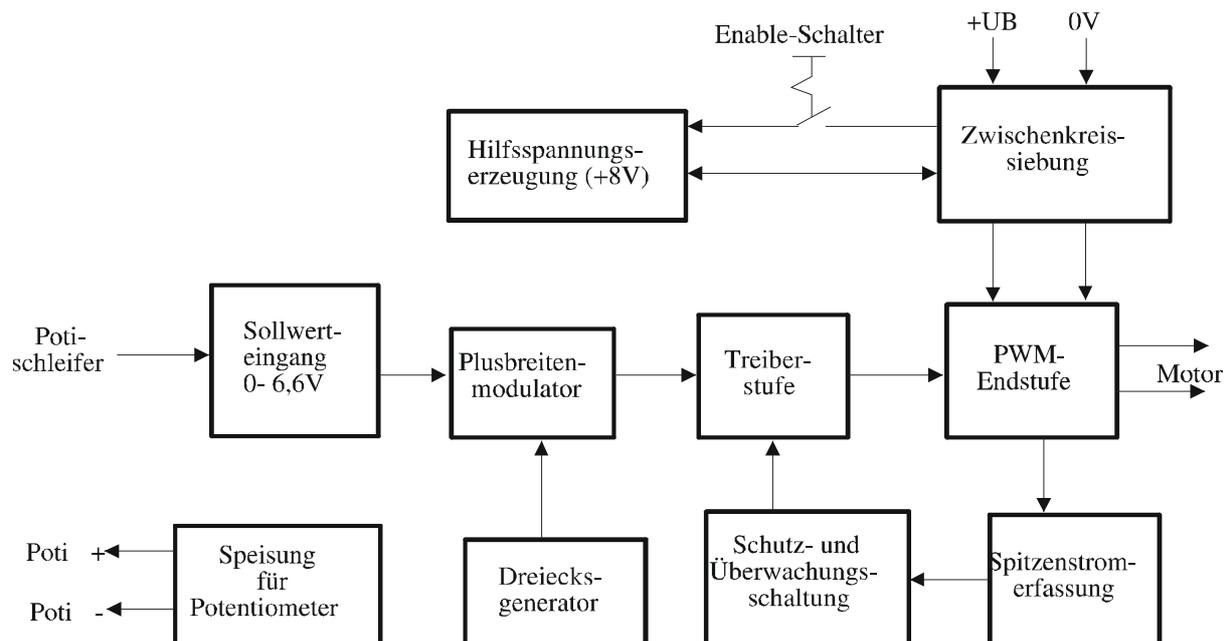
Die Spannungsversorgung erfolgt beim MS vorzugsweise aus einem Batteriestromkreis. Externe Hilfsspannungen sind nicht erforderlich.

Die Geräte verfügen über eine pulse-by-pulse-Spitzenstrombegrenzung, die z.B. bei Überlastung oder Kurzschluß den Strom durch den Verbraucher solange reduziert, bis der maximal zulässige Ausgangsstrom erreicht ist.

Das Gerät ist auch in der Version 24V/100A lieferbar.

Die Gerätebaureihe wurde speziell für den Einsatz mit Gleichstrom-Motoren in batteriebetriebenen Apparaten entwickelt und zeichnet sich insbesondere durch ihre Robustheit, die geringen Abmessungen und das geringe Gewicht, sowie den besonders hohen Wirkungsgrad aus.

Die Anwendungsbereiche liegen besonders dort, wo eine Achse nur angetrieben und nicht geführt gebremst werden muß. Hierzu gehören insbesondere: Elektro-Caddys, Golf- und Sackkarren, Behindertenstühle, Geräte in der Land- und Forstwirtschaft, Transportbänder, Reinigungs- und Instandhaltungsmaschinen, Stellantriebe in der Medizintechnik.



Anschluß des Gerätes

X1 (5x Faston 2,8)	X2 (4x Faston 6,3)
1 = Enable-Schalter	1 = 0V (Batt -)
2 = Poti Schleifer	2 = + U B (Batt +)
3 = Poti Ende (0,25V)	3 = Motor +
4 = Poti Anfang (6,6V)	4 = Motor -
5 = Enable-Schalter	

- über den Enable-Schalter fließt nur ein geringer Steuerstrom

