



ST 50 / ST 60

**Elektrofahrwerk
"normale Bauhöhe"**

**"Standard headroom"
electric trolley**

**Chariot électrique
"hauteur perdue normale"**

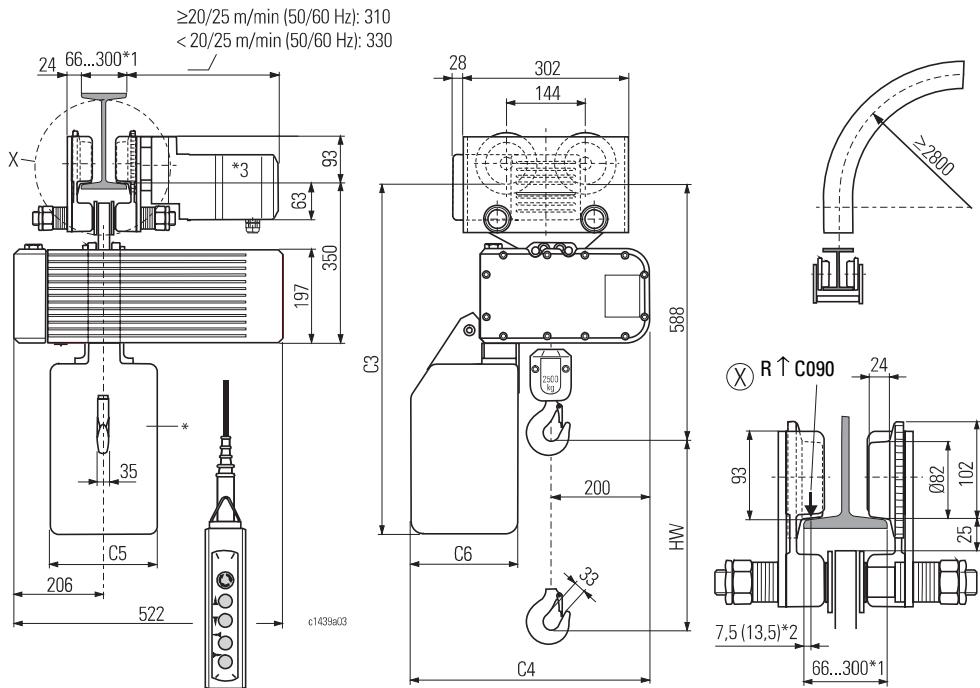
1/1

kg =1/1	KFN 32.50E KFN 32.60E				*	
	HV	C3	C4	C5	C6	
[m]	[mm]					
12	765	466	300	210	K	Standard
30	945	636	300	380	S	
50	1145	706	300	450	S	
8	664	466	296	210	T	Option
12	784	466	296	210	T	
12	784	466	300	209	S	

Auswahltablelle: ↑ 9

Selection table: ↑ 9

Tableau de sélection : ↑ 9

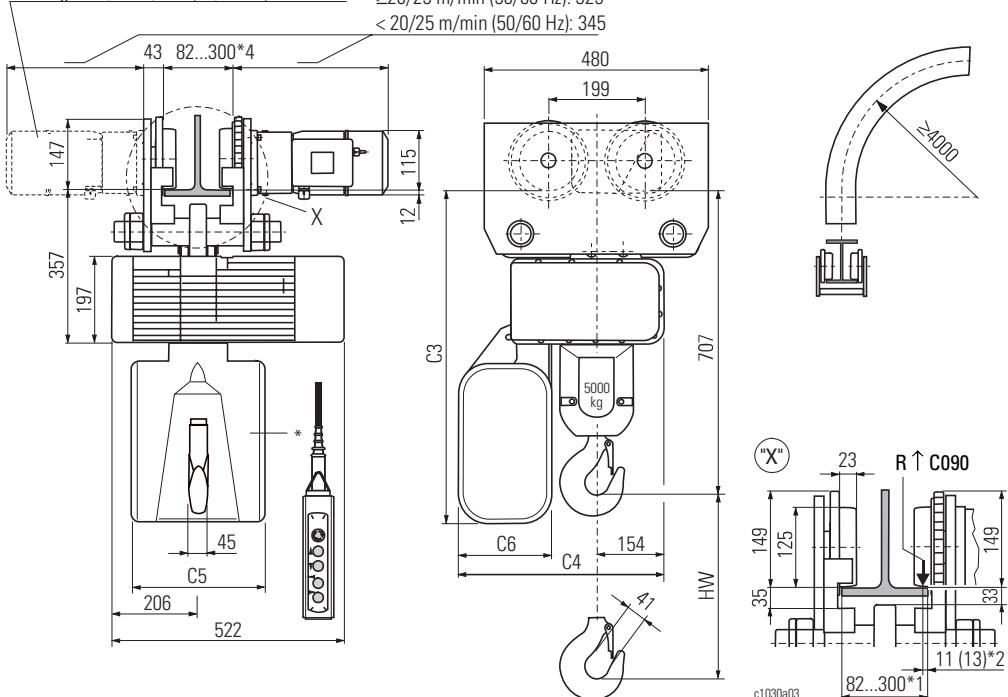


2/1

kg =2/1	KFN 63.50E KFN 63.60E				*	
	HW	C3	C4	C5	C6	
[m]	[mm]					
6	773	466	300	209	K	Standard
15	953	636	300	380	S	
25	1153	706	300	450	S	
4	672	466	296	210	T	Option
6	792	466	296	210	T	
6	792	466	300	209	S	

6300 kg ≥20/25 m/min (50/60 Hz): 2x SU-A ..
5000 kg ≥25/32 m/min (50/60 Hz): 2x SU-A ..

≥20/25 m/min (50/60 Hz): 325
<20/25 m/min (50/60 Hz): 345



* Material des Kettenspeichers
K = Kunststoff
S = Stahlblech
T = Textil

*1 Standard; bei Flanschbreite > 260 mm sind Führungsrollen erforderlich

*2 Bei geneigtem Flansch

*3 Entfällt bei Rollfahrwerk

*4 Bei Flanschbreite > 300 mm sind Führungsrollen erforderlich

* Material of chain box
K = Plastic
S = Sheet metal
T = Fabric

*1 Standard; guide rollers necessary for flange width >260 mm

*2 With sloping flange

*3 N/a with push trolley

*4 Guide rollers necessary for flange width >300 mm

* Matériaux du bac à chaîne
K = Matière plastique
S = Tôle d'acier
T = Textile

*1 Standard; rouleaux de guidage nécessaires pour largeur d'aile >260 mm.

*2 Avec bride inclinée

*3 Se supprime sur chariot à poussée

*4 Rouleaux de guidage nécessaires pour largeur d'aile >300 mm.