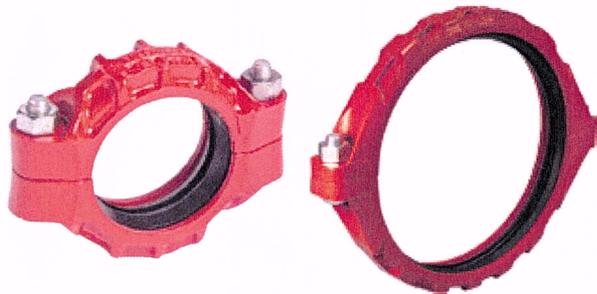


Victaulic® Flexible Standard Kupplung Typ 77



Größen ¾ – 12"/20 – 300 mm Größen 14 – 24"/350 – 600 mm

Zulassungen:



104-1a/04

Siehe Victaulic [Datenblatt 10.01](#) für Einzelheiten.

Siehe Victaulic [Datenblatt 02.06](#) für potenzielle Zulassungen im Hinblick auf Trinkwasser.

Produktbeschreibung

Kupplungen des Typs 77 wurden für den Einsatz in Druckrohrleitungen mit Kreuzrippen verstärkt. Die Kupplung ist in den Größen ¾ – 24"/20 – 600 mm mit zweiteiligem Gehäuse ausgeführt und für Drücke bis 1000 psi/6900 kPa ausgelegt.

Alle Größen werden mit verzinkten Schrauben und Muttern geliefert. Die Gehäuse sind auch in verzinkter und Edelstahlausführung lieferbar.

Unabhängige Tests haben gezeigt, dass Kupplungen des Typs 77 eine effizientere Schwingungsdämpfung bieten als herkömmliche Stahlflecht- oder Elastomerkompensatoren, wenn sie in unmittelbarer Nähe der Vibrationsquelle eingesetzt werden. Siehe [Datenblatt 26.04](#) für Informationen zu Vibrationen.

Unabhängige Tests haben ebenso gezeigt, dass flexible Victaulic-Kupplungen des Typs 77 auch unter seismischen Bedingungen Funktionalität aufweisen. Siehe [Datenblatt 26.12](#) für weitere Informationen.

Die Leistungsdaten in diesem Dokument gelten für den Einsatz an Stahlrohren mit Standard-Wandstärke. Zur Verwendung mit Edelstahlrohren siehe [Datenblatt 17.09](#) für Nenndrücke und Endbelastungen. Bei der Verwendung mit dünnwandigen Edelstahlrohren müssen die Victaulic RX Rollensätze zum Rollnuten des Rohrs verwendet werden. Für weitere Informationen zum Rollnuten von Edelstahl siehe [Datenblatt 17.01](#).

Für flexible rollgenutete Systeme der Größen 14 – 24"/350 – 600 mm empfiehlt Victaulic AGS-Kupplungen des Typs W77. Für nähere Informationen fordern Sie [Datenblatt 20.03](#) an.

⚠ ACHTUNG

- **Es müssen Victaulic RX-Rollensätze verwendet werden, wenn dünnwandige Edelstahlrohre für den Einsatz mit Kupplungen von Victaulic genutzt werden.**

Wenn zum Nuten dünnwandiger Edelstahlrohre keine Victaulic RX-Rollensätze verwendet werden, kann dies zu einem Versagen der Verbindungen und in Folge zu ernsthaften Verletzungen und/oder Sachschäden führen.

ANMERKUNG

- **Victaulic RX-Nutrollen müssen separat bestellt werden. Sie lassen sich anhand ihrer silbernen Farbe sowie der Kennzeichnung RX auf der Vorderseite des Rollensatzes erkennen.**

Auftrag/Eigentümer

System-Nr.	
Ort	

Beauftragte Firma

Vorgelegt von	
Datum	

Ingenieur

Spez.-Abschnitt	
Absatz	
Genehmigt	
Datum	

Materialspezifikationen

Gehäuse:

Kugelgraphitguss gemäß ASTM A-536, Klasse 65-45-12.
Kugelgraphitguss gemäß ASTM A-395, Klasse 65-45-15
ist auf Anfrage erhältlich.

Gehäusebeschichtung: (bitte bei der Bestellung angeben)

- Standard: orange lackiert.
- Optional: feuerverzinkt und andere.

Dichtung: (bitte bei der Bestellung angeben¹)

ANMERKUNG: Es sind weitere Arten von Dichtungen erhältlich.
Setzen Sie sich hinsichtlich Einzelheiten mit Victaulic in Verbindung.

- Klasse „E“ EPDM**
EPDM (Farbkennzeichnung grün gestreift). Temperaturbereich -30°F bis +230°F/-34°C bis +110°C. Kann für Kalt- und Warmwasseranwendungen im angegebenen Temperaturbereich empfohlen werden sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und viele Chemikalien. UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 für kalte +73°F/+23°C und warme +180°F/+82°C Trinkwasserleitungen sowie gemäß ANSI/NSF 372. NICHT MIT ERDÖL KOMPATIBEL.
- Klasse „T“ Nitril**
Nitril (Farbkennzeichnung orange gestreift). Temperaturbereich -20°F bis +180°F/-29°C bis +82°C. Kann für Erdölprodukte, Luft mit Öldämpfen, Pflanzen- und Mineralöle innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs empfohlen werden. Nicht mit Warmwasser über +150°F/+66°C oder warmer trockener Luft über +140°F/+60°C kompatibel.

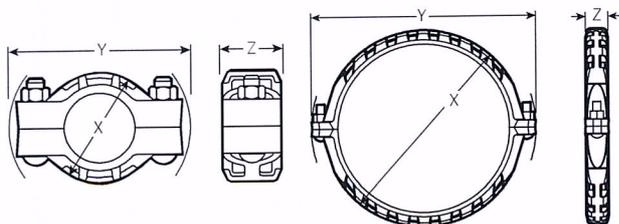
¹ Bei den aufgeführten Anwendungsbereichen handelt es sich nur um allgemeine Richtlinien. Bitte beachten Sie, dass diese Dichtungen mit bestimmten Stoffen nicht kompatibel sind. Es sollte dazu immer der neueste [Leitfaden zur Dichtungsauswahl von Victaulic](#) zu Rate gezogen werden, in dem Richtlinien zur Eignung bzw. Nichteignung von Dichtungen für spezifische Anwendungen aufgeführt sind.

Schrauben/Muttern: (Auswahl angeben)

- Standard: Wärmebehandelter, galvanisierter Kohlenstoffstahl, Schlossschraube erfüllt die physikalischen und chemischen Anforderungen der ASTM A-449 sowie die physikalischen Anforderungen der ASTM A-183.
- Optional: ASTM F-593, Gruppe 2, Edelstahl 316, Schlossschrauben mit ovalen Schraubenhälsen.
- Optional: ASTM F-594, Gruppe 2, schwere Sechskantmutter aus Edelstahl 316 mit Anti-Fress-Beschichtung.

Abmessungen

Typ 77

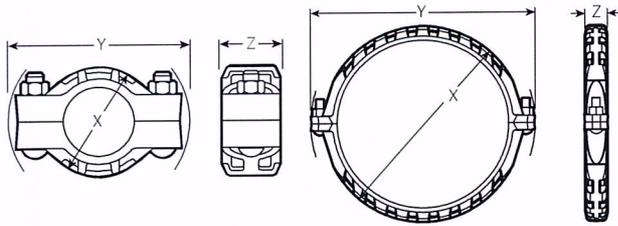


Größen ¾ – 12"/20 – 300 mm

14 – 24"/350 – 600 mm

Nennweite	Tatsächlicher Außen-durchmesser	Max. Betriebs-druck ²	Max. Endlast ²	Zul. Rohrend-abstand ³	Durchbiegung von der Mittellinie ³		Schraube/ Mutter ⁴	Abmessungen			Gewicht pro Stck. ca.
					Grad pro Kupplung	Rohr Zoll/Fuß mm/m		X	Y	Z	
Zoll mm	Zoll mm	psi kPa	lbs N	Zoll mm			Nenngröße/Zoll	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lbs kg
¾ 20	1.050 26,7	1000 6900	865 3850	0-0.06 0-1,6	3°-24'	0.72 60	2- ¾ x 2	2.13 54	4.00 102	1.75 44	1.1 0,5
1 25	1.315 33,4	1000 6900	1360 6050	0-0.06 0-1,6	2°-43'	0.57 48	2- ¾ x 2	2.38 61	4.12 105	1.75 44	1.2 0,5
1 ¼ 32	1.660 42,2	1000 6900	2160 9610	0-0.06 0-1,6	2°-10'	0.45 38	2- ½ x 2 ½	2.65 67	5.00 127	1.88 48	2.0 0,9
1 ½ 40	1.900 48,3	1000 6900	2835 12615	0-0.06 0-1,6	1°-56'	0.40 33	2- ½ x 2 ½	3.13 79	5.38 137	1.88 48	2.1 1,0
2 50	2.375 60,3	1000 6900	4430 19715	0-0.06 0-1,6	1°-31'	0.32 26	2- ½ x 2 ½	3.63 92	5.88 149	1.88 48	2.6 1,2
57,0 mm	2.664 57,0	1000 6900	3955 17592	0-0.06 0-1,6	1°-34'	0.33 27	2- ½ x 2 ½	3.43 87	5.73 146	1.90 48	3.0 1,4
2 ½ 65	2.875 73,0	1000 6900	6490 28880	0-0.06 0-1,6	1°-15'	0.26 22	2- ½ x 2 ¾	4.25 108	6.50 165	1.88 48	3.1 1,4
76,1 mm	3.000 76,1	1000 6900	7070 31460	0-0.06 0-1,6	1°-12'	0.26 22	2- ½ x 2 ¾	4.38 111	6.63 168	1.88 48	3.2 1,5
3 80	3.500 88,9	1000 6900	9,620 46810	0-0.06 0-1,6	1°-2'	0.22 18	2- ½ x 2 ¾	5.00 127	7.13 181	1.88 48	3.7 1,7
3 ½ 90	4.000 101,6	1000 6900	12565 55915	0-0.06 0-1,6	0°-54'	0.19 16	2- 5/8 x 3 ¼	5.63 143	8.25 210	1.88 48	5.6 2,5
4 100	4.500 114,3	1000 6900	15900 70755	0-0.13 0-3,2	1°-36'	0.34 28	2- 5/8 x 3 ¼	6.13 156	8.88 226	2.13 54	6.7 3,0
108 mm	4.250 108,0	1000 6900	14180 63100	0-0.13 0-3,2	1°-41'	0.35 29	2- 16 x 82.5	6.00 152	8.63 219	2.13 54	11.0 5,0
5 125	5.563 141,3	1000 6900	24300 108135	0-0.13 0-3,2	1°-18'	0.27 23	2- ¾ x 4 ¼	7.75 197	10.65 270	2.13 54	10.6 4,8
133,0 mm	5.250 133,0	1000 6900	21635 96275	0-0.13 0-3,2	1°-21'	0.28 24	2- 20 x 108	7.63 194	10.38 264	2.13 54	10.0 4,5
139,7 mm	5.500 139,7	1000 6900	23745 105665	0-0.13 0-3,2	1°-18'	0.28 24	2- 20 x 108	8.63 219	10.65 270	2.13 54	10.0 4,5
6 150	6.625 168,3	1000 6900	34470 153390	0-0.13 0-3,2	1°-5'	0.23 18	2- ¾ x 4 ¼	8.63 219	11.88 302	2.13 54	12.0 5,4
159,0 mm	6.250 159,0	1000 6900	30665 136460	0-0.13 0-3,2	1°-9'	0.24 20	2- 20 x 108	8.63 219	11.50 292	2.13 54	13.2 6,0

- Betriebsdruck und Endbelastung beziehen sich auf die Summe aller internen und externen Lasten und basieren auf Stahlrohren mit Standardgewicht (ANSI), die gemäß den Spezifikationen von Victaulic **roll-** oder **fräsgenutet** wurden. Setzen Sie sich bezüglich Angaben zu anderen Rohrleitungen mit Victaulic in Verbindung.
- Die Zahlen für den zulässigen Rohrendabstand und die Abwinkelung geben den max. Nennbewegungsspielraum an, der an allen Verbindungen eines **rollgenuteten** Standardrohrs zur Verfügung steht. Für **fräsgenutete** Standardrohre können die Werte verdoppelt werden. Bei diesen Zahlen handelt es sich um Höchstwerte; bei der Konstruktion und der Installation sollten diese Zahlen wie folgt reduziert werden: um 50% für ¾ – 3 ½"/20 – 90 mm; um 25% für 4"/100 mm und größer.
- Die Anzahl der erforderlichen Schrauben entspricht der Anzahl der Gehäuseteile.
- Kupplungen der Größen 8, 10, 12"/200, 250, 300 mm sind in JIS-Standards erhältlich. Beziehen Sie sich für Einzelheiten dazu auf das [Datenblatt 06.17](#). Für rollgenutete Systeme von 14 – 24"/350 – 600 mm bietet Victaulic die Produktlinie Advanced Groove System (AGS) an. Fordern Sie das [Datenblatt 20.03](#) für weitere Informationen zu den flexiblen AGS Kupplungen des Typs W77 an.
- Das Produkt der Größe CIS ist mit zwei Gehäusenhälften konstruiert, für die zwei Schrauben erforderlich sind.



Größen ¾ – 12"/20 – 300 mm

14 – 24"/350 – 600 mm

Nennweite	Tatsächlicher Außen-durchmesser	Max. Betriebsdruck ²	Max. Endlast ²	Zul. Rohrend-abstand ³	Durchbiegung von der Mittellinie ³		Schraube/Mutter ⁴	Abmessungen			Gewicht pro Stck. ca.
					Grad pro Kupplung	Rohr Zoll/Fuß mm/m		X	Y	Z	
Zoll mm	Zoll mm	psi kPa	lbs N	Zoll mm			Nenngröße/Zoll	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lbs kg
165,1 mm	6.500 165,1	1000 6900	33185 147660	0-0.13 0-3,2	1°-6'	0.23 19	2- ¾ x 4 ¼	8.88 226	11.63 295	2.13 54	13.2 6,0
8 ⁵ 200	8.625 219,1	800 5500	46740 207995	0-0.13 0-3,2	0°-50'	0.18 14	2- 7/8 x 5	11.00 279	14.75 375	2.50 63	20.8 9,4
10 ⁵ 250	10.750 273,0	800 5500	73280 326100	0-0.13 0-3,2	0°-40'	0.14 12	2- 1 x 6	13.63 346	17.13 435	2.63 67	31.1 14,1
12 ⁵ 300	12.750 323,9	800 5500	102000 453900	0-0.13 0-3,2	0°-34'	0.12 9	2- 1 x 6 ½	15.63 397	19.25 489	2.63 67	27.8 12,6
14 ⁶ 350	14.000 355,6	300 2065	46180 205500	0-0.13 0-3,2	0°-31'	0.11 9	2- 1 x 3 ½	16.75 425	20.25 514	3.00 76	39.2 17,8
377,0 mm ⁷	14.842 377,0	300 2065	51875 230845	0-0.13 0-3,2	0°-31'	0.11 9	2- 1 x 3 ½	17.39 442	20.96 531	2.80 71	48.8 22,1
16 ⁶ 400	16.000 406,4	300 2065	60320 268425	0-0.13 0-3,2	0°-27'	0.10 9	2- 1 x 3 ½	18.75 476	22.25 565	3.00 76	45 20,4
426,0 mm ⁷	16.772 426,0	300 2065	66245 294795	0-0.13 0-3,2	0°-27'	0.10 9	2- 1 x 3 ½	19.69 500	22.92 581	2.92 74	56.7 25,7
18 ⁶ 450	18.000 457,2	300 2065	76340 339710	0-0.13 0-3,2	0°-24'	0.08 7	2- 1 ½ x 4	21.56 548	25.00 635	3.13 80	64.1 29,1
480,0 mm ⁷	18.898 48,0	300 2065	84105 374265	0-0.13 0-3,2	0°-24'	0.08 7	2- 1 ½ x 4	22.38 569	25.86 655	3.04 77	77.2 35
20 ⁶ 500	20.000 508,0	300 2065	94000 418300	0-0.13 0-3,2	0°-22'	0.08 7	2- 1 ½ x 4	23.63 600	27.00 686	3.13 80	74.8 34
22 550	22.000 559,0	300 2065	114000 507300	0-0.13 0-3,2	0°-19'	0.07 6	2- 1 ½ x 4	25.63 651	29.13 740	3.13 80	82.6 37,5
530,0 mm ⁷	20.866 530,0	300 2065	102535 456280	0-0.13 0-3,2	0°-22'	0.08 7	2- 1 ½ x 4	24.29 617	27.80 704	3.07 77	91.7 41,6
580,0 mm ⁷	22.835 580,0	300 2065	102380 455591	0-0.13 0-3,2	0°-19'	0.07 6	2- 1 ½ x 4	26.76 680	30.01 762	3.12 79	92.8 42,2
24 ⁶ 600	24.000 609,6	250 1725	113000 502850	0-0.13 0-3,2	0°-18'	0.07 6	2- 1 ½ x 4	27.75 705	31.00 787	3.19 81	89.6 40,7
630,0 mm ^{≈7}	24.803 630,0	250 1725	102790 457416	0-0.13 0-3,2	0°-18'	0.07 6	2- 1 ½ x 4	28.42 722	32.16 817	3.12 79	96.8 44
14-24 350-600	AGS Siehe Typ W77, Datenblatt 20.03										

- 2 Betriebsdruck und Endbelastung beziehen sich auf die Summe aller internen und externen Lasten und basieren auf Stahlrohren mit Standardgewicht (ANSI), die gemäß den Spezifikationen von Victaulic **roll-** oder **fräsgenutet** wurden. Setzen Sie sich bezüglich Angaben zu anderen Rohrleitungen mit Victaulic in Verbindung.
- 3 Die Zahlen für den zulässigen Rohrendabstand und die Abwinklung geben den max. Nennbewegungsspielraum an, der an allen Verbindungen eines **rollgenuteten** Standardrohrs zur Verfügung steht. Für **fräsgenutete** Standardrohre können die Werte verdoppelt werden. Bei diesen Zahlen handelt es sich um Höchstwerte; bei der Konstruktion und der Installation sollten diese Zahlen wie folgt reduziert werden: um 50% für ¾ – 3 ½"/20 – 90 mm; um 25% für 4"/100 mm und größer.
- 4 Die Anzahl der erforderlichen Schrauben entspricht der Anzahl der Gehäuseteile.
- 5 Kupplungen der Größen 8, 10, 12"/200, 250, 300 mm sind in JIS-Standards erhältlich. Beziehen Sie sich für Einzelheiten dazu auf das [Datenblatt 06.17](#). Für rollgenutete Systeme von 14 – 24"/350 – 600 mm bietet Victaulic die Produktlinie Advanced Groove System (AGS) an. Fordern Sie das [Datenblatt 20.03](#) für weitere Informationen zu den flexiblen AGS Kupplungen des Typs W77 an.
- 7 Das Produkt der Größe CIS ist mit zwei Gehäusenhälften konstruiert, für die zwei Schrauben erforderlich sind.

Allgemeine Anmerkungen

Schrauben mit metrischem Gewinde (goldfarben) sind für alle Kupplungsgrößen auf Anfrage erhältlich. Wenden Sie sich an Victaulic für weitere Informationen.

WARNUNG: FÜR EINEN EINMALIGEN DRUCKTEST kann der maximale Arbeitsdruck an den Verbindungen auf das 1 ½-fache der angegebenen Werte erhöht werden.