

Mechanical-T® verschraubte Abzweigauslässe



TYP 920 UND 920N

Der Abzweigauslass der Serie Mechanical-T® von Victaulic ermöglicht einen direkten Abzweiganschluss an einem beliebigen Punkt, an dem ein Loch in das Rohr geschnitten werden kann. Ein größerer Lochdurchmesser ermöglicht die Aufnahme eines Kragens zur Positionierung, um den Auslass in seiner Position zu fixieren. Die Abdichtung gegen den Rohraußendurchmesser erfolgt mittels einer auf Druck reagierenden Dichtung.

Kreuzungen lassen sich mit zwei Gehäuseoberteilen des gleichen Typs und der gleichen Größe realisieren, wobei die Abzweiggrößen unterschiedlich sein können. ANMERKUNG: Gehäuse der Typen 920 und 920N können nicht zusammen zu einer Kreuzstückverbindung verwendet werden.

Abzweigauslässe der Typen Mechanical-T 920 und 920N sind mit genutetem oder Gewindeanschluss verfügbar und müssen bei der Bestellung entsprechend spezifiziert werden. Die Auslässe werden lackiert und mit galvanisierten Schrauben geliefert. Außerdem sind verzinkte Gehäuse verfügbar, die mit verzinkten Schrauben geliefert werden.

Alle Größen der Typen 920 und 920N haben mit Schedule 10 bis 40 Kohlenstoffstahlrohren einen Nennbetriebsdruck von 500 psi/3450 kPa. Sie lassen sich auch mit HDPE-Rohr einsetzen, wobei der Nenndruck dann vom HDPE-Rohr abhängt. Für andere Rohre fragen Sie den Nenndruck bitte bei Victaulic an. **Die Typen 920 und 920N werden nicht für PVC-Rohre empfohlen.**

Die erprobten Verfahren für die Installation von Rohrleitungen sehen vor, dass Mechanical-T-Typen 920 und 920N so installiert werden, dass Haupt- und Abzweiganschlüsse bei permanentem Anschluss an die Rohroberfläche einen echten 90°-Winkel bilden.

Darüber hinaus verbindet das Lochschneidewerkzeug Vic-Tap II®, mit dem Löcher in druckbeaufschlagte Systeme geschnitten werden können, einen Mechanical-T Typ 920 mit einem Vic-Ball-Ventil der Serie 726 zu einer Vic-Tap II Mechanical-T-Einheit des Typs 931. Siehe Seite 8 für weitere Informationen.



TYP 920 UND 920N

TYP 920 KREUZSTÜCK

PATENTIERT

MATERIALSPEZIFIKATIONEN

Gehäuse/Beschichtung: Kugelgraphitguss gemäß ASTM A-536, Klasse 65-45-12, mit orangefarbener Emaillackierung. Kugelgraphitguss gemäß ASTM A-395, Klasse 65-45-15, ist auf Anfrage erhältlich.

- **Optional:** Feuerverzinkt

Dichtung: (geben Sie Ihre Auswahl an*)

- **Klasse „E“ EPDM**
EPDM (Farbkennzeichnung grün). Temperaturbereich -30°F bis +230°F / -34°C bis +110°C. Wird für Kalt- und Warmwasserrohrleitungen im angegebenen Temperaturbereich empfohlen sowie für eine Reihe von verdünnten Säuren, ölfreie Luft und viele Chemikalien. UL-klassifiziert gemäß ANSI/NSF 61 für kaltes - +86°F/+30°C - und warmes - +180°F/+82°C Trinkwasser. WIRD NICHT FÜR ERDÖL EMPFOHLEN.
- **Klasse „T“ Nitril**
Nitril (Farbkennzeichnung orange). Temperaturbereich -20°F bis +180°F / -29°C bis +82°C. Wird für Erdölprodukte, Luft mit Öldämpfen, Pflanzen- und Mineralöl innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs empfohlen. Wird nicht für Warmwasser über +150°F/+66°C oder Heißluft über +140°F/+60°C empfohlen.

*Bei den aufgeführten Anwendungsbereichen handelt es sich nur um allgemeine Empfehlungen. Bitte beachten Sie, dass diese Dichtungen für bestimmte Stoffe nicht geeignet sind. Es sollte dazu immer der neueste Leitfaden von Victaulic zur Auswahl von Dichtungen zu Rate gezogen werden, in welchem Empfehlungen zur Verwendung von Dichtungen für spezifische Anwendungen sowie alle Anwendungen, für die sie nicht empfohlen werden, aufgeführt sind.

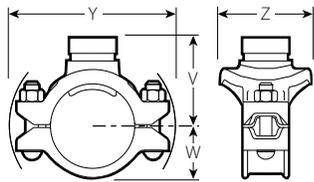
Schrauben/Muttern: Wärmebehandelter, galvanisierter Kohlenstoffstahl, Schlossschraube erfüllt die physikalischen und chemischen Anforderungen der ASTM A-449 sowie die physikalischen Anforderungen der ASTM A-183.

AUFTRAG/EIGENTÜMER	BEAUFTRAGTE FIRMA	INGENIEUR
System-Nr. _____	Vorgelegt von _____	Spez.-Abschn. _____ Abs _____
Ort _____	Datum _____	Genehmigt _____
		Datum _____

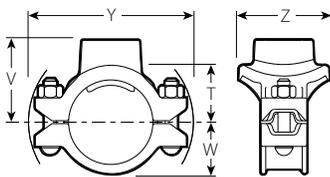
Mechanical-T[®] verschraubte Abzweigauslässe

TYP 920 UND 920N

ABMESSUNGEN



GENUTETER AUSLASS



INNENGEWINDEAUSLASS

- Ermöglicht einen direkten Abzweig an allen Stellen, an denen ein Loch in das Rohr geschnitten werden kann
- Abdichtung mittels auf Druck reagierender Dichtung
- Fordern Sie Datenblatt Nr. 11.03 für Mechanical-T Kreuzstücke an
- Nenndruck bis zu 500 psi/3450 kPa an Stahlrohr, auch für HDPE-Rohr verfügbar
- Größen von 2 × ½"/50 × 15 mm bis 8 × 4"/200 × 100 mm

WICHTIGE ANMERKUNGEN:

Typ 920 und Typ 920N können nicht zusammen zu einer Kreuzstückverbindung verwendet werden.

Größe	Typ Nr.	Max. Betriebsdruck@	Abmessungen							Gewicht pro Stck. ca.	
			Bohrungsdurchmesser +0.13 -0.00	T** Zoll mm	V ‡ # Gew. Zoll mm	V ‡ Nut Zoll mm	W Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Innengew. Lbs kg	Nut Lbs kg
2 50 × ½ (a) † 15	920N	500 3450	1.50 38,1	2.00 51	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.1 1,5	—
	920N	500 3450	1.50 38,1	1.97 50	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.1 1,5	—
	920N	500 3450	1.50 38,1	1.85 47	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.0 1,4	—
	920N	500 3450	1.75 44,5	2.05 52	2.75 70	3.00 76	1.61 41	5.35 136	3.00 76	3.5 1,7	3.2 1,5
	920N	500 3450	1.75 44,5	2.03 52	2.75 70	3.12 79	1.61 41	5.35 136	3.25 83	3.6 1,7	3.2 1,5
2 ½ 65 × ½ (a) † 15	920N	500 3450	1.50 38,1	2.21 56	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	3.0 1,4	—
	920N	500 3450	1.50 38,1	2.18 55	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	3.0 1,4	—
	920N	500 3450	1.50 38,1	2.06 52	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	2.9 1,4	—
	920N	500 3450	1.75 44,5	2.30 58	3.00 76	3.25 83	1.82 46	6.29 160	3.00 76	3.5 1,7	3.2 1,5
	920N	500 3450	2.00 50,8	2.28 58	3.00 76	3.25 83	1.82 46	6.26 159	3.25 83	3.6 1,7	3.3 1,6
76.1 × ½ (a) † 15	920N	300 2065	1.50 38,1	2.22 56	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.9 1,8	—
	920N	300 2065	1.50 38,1	2.19 56	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.9 1,8	—
	920N	300 2065	1.50 38,1	2.07 53	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.8 1,7	—
	920N	500 3450	1.75 44,5	2.30 58	3.00 76	3.31 84	1.92 49	6.29 160	3.00 76	3.5 1,6	3.2 1,5
	920N	500 3450	2.00 50,8	2.28 58	3.00 76	3.31 84	1.92 49	6.29 160	3.25 83	3.5 1,6	3.3 1,5
3 80 × ½ (a) † 15	920N	500 3450	1.50 38,1	2.52 64	3.05 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.4 1,6	—
	920N	500 3450	1.50 38,1	2.49 63	3.05 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.4 1,6	—
	920N	500 3450	1.50 38,1	2.38 61	3.06 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.3 1,6	—
	920N	500 3450	1.75 44,5	2.55 65	3.25 83	3.56 90	2.28 58	6.15 156	3.00 76	3.8 1,8	3.7 1,8
	920N	500 3450	2.00 50,8	2.78 71	3.50 89	3.56 90	2.28 58	6.15 156	3.25 83	4.1 1,9	3.8 1,8
	920N	500 3450	2.50 63,5	2.75 70	3.50 89	3.56 90	2.28 58	6.75 172	3.88 99	4.9 2,3	4.6 2,1
3 ½ 90 × 2 50	920N	500 3450	2.50 63,5	3.00 76	—	3.75 95	2.44 62	6.72 171	3.88 99	—	3.8 1,8

FORTSETZUNG DER TABELLE AUF S. 3

** Mitte Durchgangsrohr bis Ende des eingesetzten Rohrs, ausschließlich Auslässe mit Innengewinde (ungef. Abmessungen).

† Mit genutetem oder Innengewindeauslass erhältlich. Bitte bei der Bestellung angeben.

‡ Mitte Durchgangsrohr bis Ende Formstück.

Innengewindeauslässe sind auch für NPT und BSPT Spezifikationen erhältlich.

@ Siehe Seite 7 für Brandschutzzulassungen und Nenndrücke.

(a) Innengewindeauslässe nach britischem Standard (BSPT) gemäß Angaben erhältlich. Bitte unbedingt „BSPT“ auf der Bestellung angeben.

(b) Beim 76,1 mm Gewindeauslass auf der Bestellung unbedingt 2 ½" BSPT angeben.

§ Für Brandschutzanwendungen Vds-zugelassen.

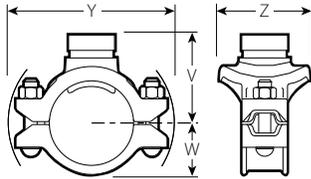
‡ Für Brandschutzanwendungen LPCB-zugelassen.

∅ Durch Tianjin Approvals Company zur Verwendung in China zugelassen.

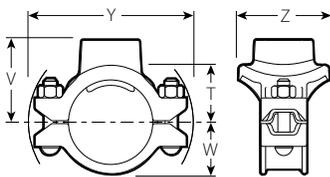
Mechanical-T[®] verschraubte Abzweigauslässe

TYP 920 UND 920N

ABMESSUNGEN



GENUTETER AUSLASS



INNENGEWINDEAUSLASS

- Ermöglicht einen direkten Abzweig an allen Stellen, an denen ein Loch in das Rohr geschnitten werden kann
- Abdichtung mittels auf Druck reagierender Dichtung
- Fordern Sie Datenblatt Nr. 11.03 für Mechanical-T Kreuzstücke an
- Nenndruck bis zu 500 psi/3450 kPa an Stahlrohr, auch für HDPE-Rohr verfügbar
- Größen von 2 × ½"/50 × 15 mm bis 8 × 4"/200 × 100 mm

WICHTIGE ANMERKUNGEN:

Typ 920 und Typ 920N können nicht zusammen zu einer Kreuzstückverbindung verwendet werden.

Größe Rohrabschnitt × Abzweig Nennweite Zoll mm	Typ Anzahl 920 oder 920N	Max. Betriebsdruck@ psi kPa	Abmessungen								Gewicht pro Stck. ca.		
			Bohrungsdurchmesser T** Zoll mm	V † # gew. Zoll mm	V † Nut Zoll mm	W Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Innengewinde gew. Lbs kg	Nut Lbs kg			
FORTSETZUNG DER TABELLE VON SEITE 2													
4 100 ×	½ (a) † 15	920N	500 3450	1.50 38,1	3.03 77	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.7 1,8	—	
		920N	500 3450	1.50 38,1	3.00 76	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.7 1,8	—	
	¾ (a) † 20	920N	500 3450	1.50 38,1	2.88 73	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.6 1,8	—	
		920N	500 3450	1.75 44,5	3.08 78	3.78 96	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.00 76	4.0 1,9	3.6 1,8	
	1 (a) † 25	920N	500 3450	2.00 50,8	3.28 83	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.25 83	4.2 2,0	3.9 1,9	
		920N	500 3450	2.50 63,5	3.25 83	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.88 99	5.0 2,3	4.6 2,1	
	2 (a) † 50	920	500 3450	2.75 69,9	2.88 73	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.34 186	4.63 118	5.8 2,6	5.0 2,3	
		920	500 3450	2.75 69,9	2.88 73	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.34 186	4.63 118	5.8 2,6	5.0 2,3	
	76,1 mm	920	500 3450	2.75 69,9	2.88 73	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.34 186	4.63 118	5.8 2,6	5.0 2,3	
		920	500 3450	3.50 88,9	3.31 84	4.50 114	4.12 105	2.69 68	7.73 196	5.12 130	8.4 3,8	6.4 2,9	
108.0 ×	1¼ (a) † 32	920N	500 3450	1.75 44,5	3.08 78	3.78 96	—	2.63 67	7.64 194	3.05 78	5.0 2,3	—	
		920N	500 3450	2.00 50,8	3.28 83	4.00 102	—	2.63 67	7.64 194	3.25 83	5.0 2,3	—	
	2 (a) † 50	920N	500 3450	2.50 63,5	3.25 83	4.00 102	—	2.63 67	7.64 194	4.00 102	4.0 1,9	—	
		920	500 3450	2.75 69,9	2.88 73	4.00 102	4.00 102	2.63 67	7.64 194	4.29 109	8.0 3,6	7.8 3,5	
	76,1 mm	920	500 3450	2.75 69,9	2.88 73	4.00 102	4.00 102	2.63 67	7.64 194	4.29 109	8.0 3,6	7.8 3,5	
		920	500 3450	3.50 88,9	3.31 84	4.50 114	4.50 114	2.63 67	7.63 194	4.88 124	6.8 3,1	6.5 3,0	
	5 125 ×	1½ (a) † 40	920	500 3450	2.00 50,8	4.03 102	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	3.69 94	7.4 3,4	7.6 3,4
			920	500 3450	2.50 63,5	4.00 102	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.38 111	8.2 3,7	8.0 3,6
		2½ (a) † 65	920	500 3450	2.75 69,9	3.63 92	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.63 118	8.3 3,8	7.9 3,6
			920	500 3450	2.75 69,9	3.75 95	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.63 118	8.0 3,6	8.0 3,6
76,1 mm †		920	500 3450	2.75 69,9	3.75 95	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.63 118	8.0 3,6	8.0 3,6	
	920	500 3450	3.50 88,9	3.81 97	5.00 127	4.63 118	3.16 80	9.70 246	5.31 135	8.4 3,8	8.8 4,0		
133.0 ×	2 50	920N	500 3450	2.50 63,5	3.75 95	4.50 114	—	3.17 81	8.00 203	3.88 99	8.0 3,6	—	
		920	500 3450	3.50 88,9	3.81 97	5.00 127	—	3.00 76	9.46 240	5.31 135	8.0 3,6	—	

FORTSETZUNG DER TABELLE AUF S. 4

** Mitte Durchgangsrohr bis Ende des eingesetzten Rohrs, ausschließlich Auslässe mit Innengewinde (ungef. Abmessungen).

† Mit genutetem oder Innengewindeauslass erhältlich. Bitte bei der Bestellung angeben.

‡ Mitte Durchgangsrohr bis Ende Formstück.

Innengewindeauslässe sind auch für NPT und BSPT Spezifikationen erhältlich.

@ Siehe Seite 7 für Brandschutzzulassungen und Nenndrücke.

(a) Innengewindeauslässe nach britischem Standard (BSPT) gemäß Angaben erhältlich. Bitte unbedingt „BSPT“ auf der Bestellung angeben.

(b) Beim 76,1 mm Gewindeauslass auf der Bestellung unbedingt 2½" BSPT angeben.

§ Für Brandschutzanwendungen Vds-zugelassen.

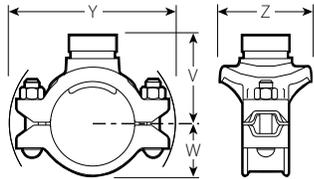
‡ Für Brandschutzanwendungen LPCB-zugelassen.

∅ Durch Tianjin Approvals Company zur Verwendung in China zugelassen.

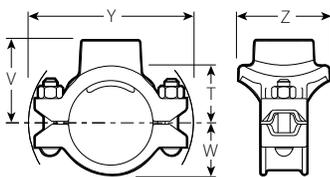
Mechanical-T[®] verschraubte Abzweigauslässe

TYP 920 UND 920N

ABMESSUNGEN



GENUTETER AUSLASS



INNENGEWINDEAUSLASS

- Ermöglicht einen direkten Abzweig an allen Stellen, an denen ein Loch in das Rohr geschnitten werden kann
- Abdichtung mittels auf Druck reagierender Dichtung
- Fordern Sie Datenblatt Nr. 11.03 für Mechanical-T Kreuzstücke an
- Nenndruck bis zu 500 psi/3450 kPa an Stahlrohr, auch für HDPE-Rohr verfügbar
- Größen von 2 × 1/2"/50 × 15 mm bis 8 × 4"/200 × 100 mm

WICHTIGE ANMERKUNGEN:

Typ 920 und Typ 920N können nicht zusammen zu einer Kreuzstückverbindung verwendet werden.

Größe	Typ Anzahl	Max. Betriebsdruck@	Abmessungen							Ungef. Gewicht Stück ca.		
			Bohrungsdurchmesser +0.13 -0.00	T** Zoll mm	V ‡ # gew. Zoll mm	V ‡ Nut Zoll mm	W Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Innengewinde gew. Lbs kg	Nut Lbs kg	
FORTSETZUNG DER TABELLE VON SEITE 3												
139.7 ×	1 1/2 † 40	920N	500 3450	2.00 50,8	3,78 96	4,50 114	—	3,30 84	8,23 209	3,25 83	7,0 3,2	—
	2 † 50	920N	500 3450	2,50 63,5	3,75 95	4,50 114	—	3,30 84	8,23 209	3,88 99	9,0 4,1	—
6 150 ×	1 1/4 (a) 32 (b)	920N	500 3450	1,75 44,5	4,43 112	5,13 130	5,13 130	3,79 96	9,15 232	3,25 83	5,1 2,3	4,8 2,2
	1 1/2 (a) † 40 (b)	920N	500 3450	2,00 50,8	4,40 112	5,13 130	5,13 130	3,79 96	9,15 232	3,25 83	5,4 2,4	5,1 2,3
	2 (a) † 50	920N	500 3450	2,50 63,5	4,38 111	5,13 130	5,13 130	3,79 96	9,15 232	3,88 99	6,0 2,7	5,6 2,5
	2 1/2 65	920	500 3450	2,75 69,9	4,01 110	5,13 130	5,13 130	3,69 94	10,51 267	4,63 118	8,3 3,8	7,6 3,4
	76,1 mm □	920	500 3450	2,75 69,9	4,15 105	—	5,21 132	3,69 94	10,51 267	4,63 118	—	8,4 3,8
	3 (a) † 80	920	500 3450	3,50 88,9	4,31 110	5,50 140	5,13 130	3,69 94	10,51 267	5,31 135	9,9 4,5	8,4 3,8
	4 (a) † 100	920	500 3450	4,50 114,3	3,81 97	5,75 146	5,38 137	3,69 94	10,51 267	6,25 159	10,1 4,6	10,1 4,6
	159.0 ×	1 1/2 (a) 40	920N	500 3450	2,00 50,8	4,41 112	5,13 130	—	3,63 92	9,40 239	3,25 83	7,8 3,5
	2 (a) 50	920N	500 3450	2,50 63,5	4,38 111	5,13 130	—	3,63 92	9,40 239	3,88 99	8,0 3,6	—
	76,1 mm	920	500 3450	2,75 69,9	4,38 111	5,50 140	5,13 130	3,63 92	9,40 239	4,63 118	9,5 4,3	9,5 4,3
	3 80	920	500 3450	3,50 88,9	4,31 110	5,50 140	5,13 130	3,63 92	9,40 239	5,31 135	8,1 3,7	14,0 6,4
	108,0 mm	920	500 3450	4,50 114,3	4,45 113	—	5,38 137	3,63 92	9,40 239	6,12 155	—	10,0 4,5
	4 100	920	500 3450	4,50 114,3	3,81 96,80	5,75 146	—	3,63 92	9,40 239	6,25 159	18,0 8,2	—
FORTSETZUNG DER TABELLE AUF S.5												

** Mitte Durchgangsrohr bis Ende des eingesetzten Rohrs, ausschließlich Auslässe mit Innengewinde (ungef. Abmessungen).

† Mit genutetem oder Innengewindeauslass erhältlich. Bitte bei der Bestellung angeben.

‡ Mitte Durchgangsrohr bis Ende Formstück.

Innengewindeauslässe sind auch für NPT und BSPT Spezifikationen erhältlich.

@ Siehe Seite 7 für Brandschutzzulassungen und Nenndrücke.

(a) Innengewindeauslässe nach britischem Standard (BSPT) gemäß Angaben erhältlich. Bitte unbedingt „BSPT“ auf der Bestellung angeben.

(b) Beim 76,1 mm Gewindeauslass auf der Bestellung unbedingt 2 1/2" BSPT angeben.

§ Für Brandschutzanwendungen Vds-zugelassen.

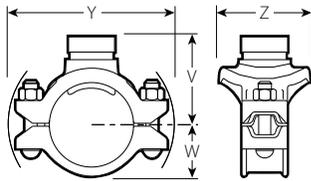
□ Für Brandschutzanwendungen LPCB-zugelassen.

∅ Durch Tianjin Approvals Company zur Verwendung in China zugelassen.

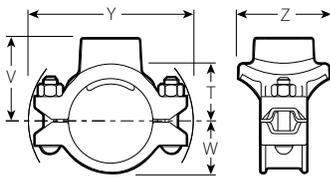
Mechanical-T[®] verschraubte Abzweigauslässe

TYP 920 UND 920N

GRÖSSE



GENUTETER AUSLASS



INNENGEWINDEAUSLASS

- Ermöglicht einen direkten Abzweig an allen Stellen, an denen ein Loch in das Rohr geschnitten werden kann
- Abdichtung mittels auf Druck reagierender Dichtung
- Fordern Sie Datenblatt Nr. 11.03 für Mechanical-T Kreuzstücke an
- Nenndruck bis zu 500 psi/3450 kPa an Stahlrohr, auch für HDPE-Rohr verfügbar
- Größen von 2 x 1/2"/50 x 15 mm bis 8 x 4"/200 x 100 mm

Größe	Typ Anzahl	Max. Betriebs Druck@	Abmessungen								Ungef. Gewicht Stück ca.	
			Bohrungsdurchmesser +0.13 -0.00	T** Zoll mm	V † # gew. Zoll mm	V † Nut Zoll mm	W Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Innengewinde gew. Lbs kg	Nut Lbs kg	
FORTSETZUNG DER TABELLE VON SEITE 4												
165.1 ×	1 25	920N	500 3450	1.50 38,1	3.88 99	4.56 116	—	3.79 96	9.34 237	2.75 70	8.0 3,6	—
	1 1/4 †	920N	500 3450	1.75 44,5	4.43 113	5.13 130	—	3.79 96	9.34 237	3.25 83	8.4 3,8	—
	1 1/2 (a) † †	920N	500 3450	2.00 50,8	4.41 112	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.34 237	3.25 83	8.4 3,8	5.4 2,4
	2 (a) †	920N	500 3450	2.50 63,5	4.38 111	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.34 237	3.88 99	8.5 3,9	6.0 2,7
	76,1 mm	920	500 3450	2.75 69,9	4.01 110	5.13 130	5.21 132	3.63 92	10.51 267	4.63 118	8.6 3,9	7.6 3,4
	3 (a) † ∅	920	500 3450	3.50 88,9	4.31 110	5.50 140	5.13 130	3.63 92	10.51 267	5.31 135	10.2 4,6	8.4 3,8
	4 (a) † †	920	500 3450	4.50 114,3	3.81 97	5.75 146	5.38 137	3.63 92	10.51 267	6.25 159	10.5 4,8	8.4 3,8
	8 200 ×	2 (a) †	920	500 3450	2.75 69,9	5.44 138	6.19 157	6.25 159	4.81 122	12.42 316	4.50 114	11.6 5,3
2 1/2 (a) †		920	500 3450	2.75 69,9	5.07 129	6.19 157	6.19 157	4.81 122	12.42 316	4.50 114	11.6 5,3	11.6 5,3
76,1 mm †		920	500 3450	2.75 69,9	5.25 133	—	6.25 159	4.81 122	12.42 316	4.56 116	—	11.6 5,3
3 (a) † †		920	500 3450	3.50 88,9	5.31 135	6.50 165	6.50 165	4.81 122	12.42 316	5.31 135	12.6 5,7	11.6 5,3
4 (a) † †		920	500 3450	4.50 114,3	4.81 122	6.75 171	6.38 162	4.81 122	12.42 316	6.25 159	15.3 6,9	12.5 5,7

** Mitte Durchgangsrohr bis Ende des eingesetzten Rohrs, ausschließlich Auslässe mit Innengewinde (ungef. Abmessungen).

† Mit genutetem oder Innengewindeauslass erhältlich. Bitte bei der Bestellung angeben.

‡ Mitte Durchgangsrohr bis Ende Formstück.

Innengewindeauslässe sind auch für NPT und BSPT Spezifikationen erhältlich.

@ Siehe Seite 7 für Brandschutzzulassungen und Nenndrücke.

(a) Innengewindeauslässe nach britischem Standard (BSPT) gemäß Angaben erhältlich. Bitte unbedingt „BSPT“ auf der Bestellung angeben.

(b) Beim 76,1 mm Gewindeauslass auf der Bestellung unbedingt 2 1/2" BSPT angeben.

§ Für Brandschutzanwendungen Vds-zugelassen.

‡ Für Brandschutzanwendungen LPCB-zugelassen.

∅ Durch Tianjin Approvals Company zur Verwendung in China zugelassen.

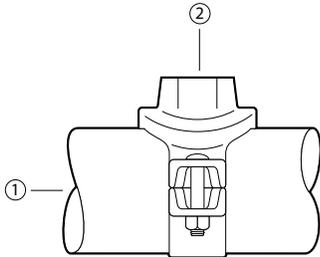
WICHTIGE ANMERKUNGEN:

Die Gehäuse der Typen 920 und 920N können nicht zusammen zum Erzielen einer Kreuzstückverbindung verwendet werden.

Mechanical-T[®] verschraubte Abzweigauslässe

TYP 920 UND 920N

DURCHFLUSSDATEN



Zum besseren Verständnis stark hervorgehoben

Durchflusstests haben gezeigt, dass der gesamte Verlust an Druckhöhe zwischen den Punkten (1) und (2) für die Typen 920, 920N und 929 Mechanical-T[®] Formstücke am besten als der Differenzdruck über den Einlass und den Abzweig ausgedrückt werden kann. Der Differenzdruck kann aus dem unten gezeigten Verhältnis erhalten werden.

C_v und K_v-Werte

Die Werte für Wasser bei +60°F/+16°C sind in der nachfolgenden Tabelle dargestellt.

Formeln für C_v, K_v-Werte:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Wobei:

Q = Durchfluss (GPM)

ΔP = Differenzdruck (psi)

C_v = Durchflusskoeffizient

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Wobei:

Q = Durchfluss (m³/h)

ΔP = Druckabfall (bar)

K_v = Durchflusskoeffizient

AUSLASSGRÖßE		Entsprechende Länge eines Schedule 40 Auslasskohlenstoffstahlrohrs (gem. UL 213, Abschn. 16) (C = 120)† FT		C _v /K _v -Werte	
NENNWERT DURCHMESSER Zoll/mm	TATSÄCHL. A. D. Zoll/mm	GENUTET	GEWINDET	GENUTET	GEWINDET
½	0.840	-	2	-	11
15	21,3	-	-	-	9,4
¾	1.050	-	4	-	16
20	26,7	-	-	-	13,7
1	1.315	-	8	-	21
25	33,7	-	-	-	1,8
1¼	1.660	5 ½	6	50	48
32	42,7	-	-	42,9	41,1
1½	1.900	11	11	53	53
40	98,3	-	-	45,4	45,4
2	2.375	9	10 ½	112	104
50	60,3	-	-	96	89,1
2½	2.875	20	12 ½	119	150
65	73,0	-	-	102	128,5
76,1 mm	3.000	16*	-	161	-
	76,1	-	-	138,1	-
3	3.500	14	15 ½	249	237
80	88,9	-	-	213,4	203,1
4	4.500	20	22	421	401
100	114,3	-	-	360,8	343,6

† Der Hazen-Williams Reibungskoeffizient beträgt 120.

* Rohr mit einer Wanddicke von 0.165"/4,2 mm.

Mechanical-T® verschraubte Abzweigauslässe

TYP 920 UND 920N

BRANDSCHUTZZULASSUNGEN UND NENNDRÜCKE

Untenstehende Informationen basieren auf den, zum Zeitpunkt der Veröffentlichung aktuellsten Zulassungs- und Freigabedaten. Zulassungen/ Freigaben unterliegen Änderungen und/oder Ergänzungen durch die Zulassungsbehörden. Setzen Sie sie bezüglich Leistungsangaben für andere Röhre sowie die aktuellsten Zulassungen und Freigaben mit Victaulic in Verbindung.

Rohrabschnittgröße		Auslassgröße Zoll/mm	Rohr Schedule	Zulassungsbehörde Nennbetriebsdrücke – psi/kPa					
Nennweite Zoll/mm	Tatsächlicher Außendurchmesser Durchmesser Zoll/mm			UL	ULC	FM	LPCB	Vds	
								(Typ 920)	(Typ 920N)
2½ - 6 65 - 150	2.875 - 6.625 73,0 - 168,3	Alle	10, 40	400 2755	400 2755	400 2755	290 1999	232 1599	362 2496
2½ - 4 65 - 100	2.875 - 4.500 73,0 - 114,3	Alle	DF	300 2065	300 2065	300 2065	290 1999	232 1599	362 2496
2½ - 4 65 - 100	2.875 - 4.500 73,0 - 114,3	Alle	SF	300 2065	300 2065	300 2065	290 1999	232 1599	362 2496
6 150	6.625 168,3	3,4	10	300 2065	300 2065	250 1724	290 1999	232 1599	362 2496
6 150	6.625 168,3	3,4	30, 40	300 2065	300 2065	300 2065	290 1999	232 1599	362 2496
8 200	8.625 219,1	2½	10, 40	400 2755	—	—	—	145 1000	—
8 200	8.625 219,1	3,4	10	300 2065	—	250 1724	—	145 1000	—
8 200	8.625 219,1	3,4	30, 40	300 2065	—	300 2065	—	145 1000	—

ANMERKUNGEN:

10 bezieht sich auf Schedule 10 Sprinklerrohre aus Stahl mit Prüfzeichen/Zulassung.

40 bezieht sich auf Schedule 40 Sprinklerrohre aus Stahl mit Prüfzeichen/Zulassung.

DF bezieht sich auf das Dyna-Flow Sprinklerrohr aus Stahl mit Prüfzeichen/Zulassung, das von American Tube Company hergestellt wird.

SF bezieht sich auf das Super-Flo-Sprinklerrohr aus Stahl mit Prüfzeichen/Zulassung, das von Allied Tube and Conduit Corporation hergestellt wird.

VIC-TAP II LOCHSCHNEIDWERKZEUG FÜR 4-8"/100-200 MM KOHLNSTOFFSTAHLROHR



Das Vic-Tap II Lochschneidewerkzeug ist für den Einsatz mit Typ 931 Vic-Tap II Mechanical-T-Einheiten konzipiert, einer Kombination eines Mechanical-T-Typ 920 mit einem Vic-Ball-Ventil der Serie 726. Das Vic-Tap II ist in der Lage, Löcher in Kohlenstoffrohr-Systeme bei einem Druck von bis zu 500 psi/3450 kPa zu schneiden.

Bei der Vic-Tap II Mechanical-T-Einheit Typ 931 handelt es sich um ein Kugelventil mit vollem Durchgang, das an Röhre mit 4"/100 mm, 5"/125 mm, 6"/150 mm und 8"/200 mm angebaut werden kann. Der Typ 931 besitzt einen genuteten 2½"/65 mm Auslass.

Der Antriebsmotor ist entsprechend der Sicherheitsvorschriften mit einem FI-Schutzschalter ausgestattet.

Für weitere Informationen siehe Datenblatt Nr. 24.01.

Mechanical-T[®] verschraubte Abzweigauslässe

TYP 920 UND 920N

INSTALLATION

Bei der Installation stets das I-100 Montagehandbuch von Victaulic für das jeweilige Produkt beachten. Montagehandbücher mit vollständigen Installations- und Montagedaten werden mit allen Victaulic Produkten mitgeliefert und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com erhältlich.

GARANTIE

Beziehen Sie sich hinsichtlich Einzelheiten auf den Garantieabschnitt der aktuellen Preisliste oder setzen Sie sich mit Victaulic in Verbindung.

ANMERKUNG

Dieses Produkt wird von Victaulic oder nach Spezifikationen von Victaulic hergestellt. Alle Produkte müssen gemäß den derzeit gültigen Installations- bzw. Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Ausführungen und genormte Anlagenbestandteile jederzeit zu ändern, ohne dass sich Verpflichtungen daraus ergeben.

Alle Kontaktinformationen von Victaulic finden Sie unter www.victaulic.com

11.02-GER 1480 REV M AKTUALISIERT 03/2012

VICTAULIC IST EIN EINGETRAGENES WARENZEICHEN DER FIRMA VICTAULIC. © 2012 VICTAULIC COMPANY. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

11.02-GER

